

Gebrauchsanleitung Panel-Beader PB 250



Vor dem Gebrauch von Werkzeugen ist es unbedingt erforderlich die zugehörige Betriebsanleitung und besonders die dort aufgeführten Sicherheitshinweise sorgfältig zu lesen und zu befolgen! Für späteres Nachschlagen aufbewahren.



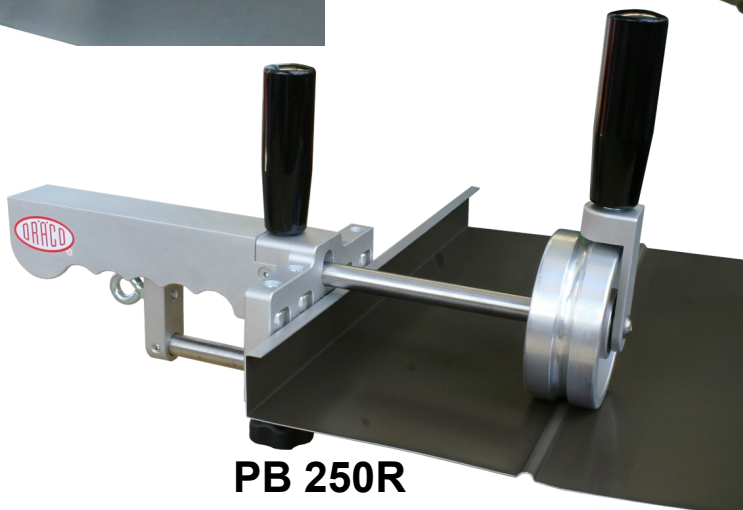
Tragen Sie immer Schutzhandschuhe!



PB 250V



PB 250F



PB 250R

Art.Nr.	Version	Form	Sickenmaß	kg
91900	PB 250F	Flach	Sicke: 20 mm breit, Max. Tiefe 4 mm	3,2
91901	PB 250R	Rund	Sicke: 6 mm breit, Max. Tiefe 3,5 mm	3,2
91902	PB 250V	Versatz	Clip Relief: ab 30 mm, Max. Tiefe 4 mm	3,2

- Ideal zum nachträglichen Versteifen von Scharen bis 3,5 mm (PB250F &R)
- Ideal für Fertigung von Versätzen, z.B. Clip Relief bei Scharen (PB250V)

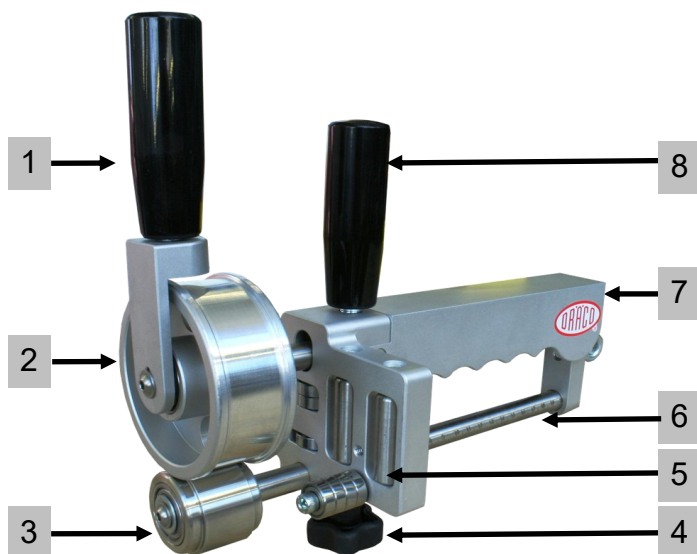
Austauschbare Sickenrollen:

Rolle	Flach	Rund	Versatz
Oben	KH70817	KH70815	KH70811
Unten	KH70717	KH70715	KH70812



Gebrauchsanleitung Panel Beader PB 250

1. Geräteelemente



1	Führungsvorrichtung
2	Obere Sickenrolle
3	Untere Sickenrolle
4	Feststellschraube
5	Vertikale Führungsrollen
6	Maßskala in mm & inch
7	Griff
8	Einstellschraube

2. Arbeitsweise

- 1) Lösen Sie die Feststellschraube und die Einstellschraube (4+8) und stellen Sie die gewünschte Tiefe anhand der integrierten Maßskala (6) ein. Anschliessend die Feststellschraube (4) wieder anziehen.
- 2) Das Material zwischen die Sickenrollen (2+3) einführen.
- 3) Stellen Sie sicher, dass das Material Kontakt mit den 4 vertikalen Führungsrollen (5) hat.
- 4) Ziehen Sie die Einstellschraube (8) handfest an
- 5) 1. Durchgang: Halten Sie den Panel Beader so, wie es für Sie am bequemsten ist. Sickenwerkzeug vor und zurück bewegen. Der Druck sollte in der Mitte der Sickenrollen gehalten werden. Um ein schönes Ergebnis zu erzielen, das Gerät bis zu den Enden des Werkstücks fahren, nicht mitten im Vorgang aufhören.
- 6) 2. Durchgang: Ziehen Sie die Einstellschraube (8) etwas fester an und Gerät vor und zurück bewegen.
- 7) 3. Durchgang: Ziehen Sie die Einstellschraube (8) noch etwas fester an und Gerät vor und zurück bewegen.
- 8) Wiederholen Sie den Vorgang 7) bis die gewünschte Sickentiefe erreicht ist.

3. Technische Daten

Materialstärken:

Kupfer / Zink / Alu	bis	1,00 mm
Verzinktes Stahlblech	bis	0,70 mm
Edelstahl / Uginox	bis	0,50 mm



Youtube Video Panel Beader