

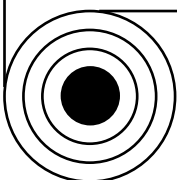
# Bedienungsanleitung

## Coilwagen

**K1-CW, K1-CW/AQ und K1-CW/AQ-LSE  
(mit Abroll- und Querschneide-Einrichtung)**



Masch.-Nr.:



**Max Draenert Apparatebau GmbH & Co.KG - Elektro-Druckluftwerkzeuge** Germany

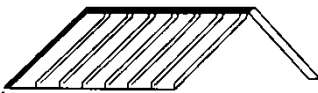
**Werk I: Verwaltung** D-73777 Deizisau Postfach 1120 Telefon 07153-8217-0  
Gutenbergstr. 15-17 D-73779 Deizisau Fax 07153-821766

**Werk II: Seewiesenweg 1** D-73779 Deizisau


INTERNET <http://www.dracotools.com>

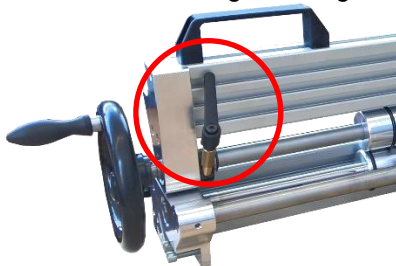
E-mail: [draenert@dracotools.com](mailto:draenert@dracotools.com)





## Bedienungsanleitung für den Coilwagen mit Abroll- und Querschneide-Einrichtung K1-CW/AQ und K1-CW/AQ-LSE

1. Haspel in das Coilmaterial einführen und mittels Spannkreuz (auf der Gewindespindel) festspannen. Das Coil möglichst mittig auf der Haspel positionieren.
2. Coilmaterial mit Haspel auf den Coilwagen mittels Krans, oder Hubwagen heben. (Ggf. Videoanleitung beachten.)
3. Je nach Gewicht des Coils beide Bremsen am Sterngriff handfest anziehen,  damit dieser sich nicht von selbst abrollt.
4. Material zwischen Alu-Transportrollen einführen. (Abb. 2)
5. Bandeinführungsanschlänge auf beiden Seiten auf die Materialbreite einstellen, anlegen und festziehen. (Abb. 2) Nachdem das Coilmaterial auf der Auslaufseite angekommen ist sollten die Auslaufanschlänge ebenfalls auf die Coilbreite eingestellt werden (Abb.4)
6. Mit Handrad oder Rätsche das Coilmaterial ca. 3-6 mm über die Rollenschere einführen. Materialüberstand abschneiden (s.g. Nullschnitt) , damit der nächste Schnitt maßhaltig und im Winkel ist. (Abb. 5)
7. Ist die Querschneide-Einrichtung mit einer Längenmesseinrichtung ausgerüstet, sollte diese nach jedem Schnitt auf null zurückgestellt werden, wenn erneut gemessen werden soll.
8. Mit dem Handrad können lediglich Kleincoils bis ca. 300 kg vorwärts gedreht werden. Liegt das Gewicht darüber, ist das Vorwärtsdrehen u.U. nur mit der Rätsche möglich.
9. Rutscht das Material beim Vorwärtsdrehen mit dem Handrad oder Rätsche durch, den Druck auf die Transportrollen erhöhen: Beide Muttern lösen und Schrauben drehen, bis das Material festgehalten bzw. transportiert wird. (Abb. 4) Bei zu schweren Coils muss ggf. eine Zugentlastung hergestellt werden, indem das Coil mitgedreht wird.
10. In Höhe des Handrads oder Rätsche befindet sich ein Feststellhebel, der verhindert, dass das Material zurückläuft, daher unbedingt nach dem Einführen des Materials festziehen, bevor der erste Schnitt erfolgt. Wenn die Rücklaufblockierung in Funktion ist kann das Material nur noch vorwärts transportiert werden. Ein Zurückdrehen des Materials ist dann nicht mehr möglich. Hierfür muss der Feststellhebel der Rücklaufblockierung wieder gelöst werden.



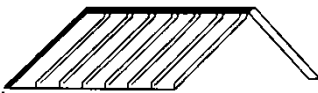
11. Der vorne angebrachte Stützfuß am Coilwagen ist in der Höhe verstellbar, um g.g.f. Bodenunebenheiten auszugleichen.  
Die Lenkrollen sind mit einer Bremse versehen und sollten ebenfalls festgestellt werden, damit ein sicherer Stand beim Abrollen und Schneiden gewährleistet ist.

Die Messer der Rollenschere können nachgeschärft und ggf.. ersetzt werden.  
Sämtliche Lager sind wartungsfrei.

### Als optionales Zubehör lieferbar:

- Mechanische Längenmesseinrichtung K1-LAQ # 91260-1





## Coilwagen mit Abroll- und Querschneideeinrichtung K1-CW/AQ



- Coilwagen K1-CW/AQ, fahrbar mit Haspel inkl. 2 Bock- und 2 Lenkrollen
- Coil Aufnahme innen K1-CW/100 Ø 230-510 mm
- Coil Aufnahme innen K1-CW/125 Ø 250-515 mm
- Coil Aufnahme innen K1-CW/150 Ø 390-535 mm.
- Haspel 5-armig, dadurch keine Druckstellen beim Spannen und Abcoilen.
- Tragkraft: K1-CW125+150:1,5 t / K1-CW100: 2,0t.
- Max.Abrollleistung: ca.750 kg
- Coil-Außendurchmesser max.: 800 mm
- Gewicht komplett mit Abroll- und Querschneideeinrichtung: ca.130 kg.
- Der Coilwagen kann für Profilieranlagen und Abkantbänke zum komfortablen Abrollen von Coilmaterial benutzt werden.
- **Typenbezeichnung und Coil-Arbeitsbreite:**

K1-CW/100 AQ 800 mm # 91241-2  
K1-CW/125 AQ 1000 mm # 91242-2  
K1-CW/150 AQ 1250 mm # 91245-2

## Coilwagen K1-CW



Haspel zu Coilwagen  
- einzeln -

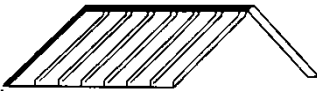
- Coilwagen K1 - CW, fahrbar mit Haspel inkl. 2 Bock- und 2 Lenkrollen.
- Tragkraft: K1-CW125+150:1,5 t / K1-CW100: 2,0 t.
- Haspel 5-armig, dadurch keine Druckstellen beim Spannen und Abcoilen.
- Gewicht: 100 kg.
- Max. Coil-Aussendurchmesser: 1100 mm.
- Der Coilwagen kann für Profilieranlagen und Abkantbänke zum Abcoilen benutzt werden.
- **Typenbezeichnung und Coil-Arbeitsbreite:**

K1-CW 100 800 mm # 91201  
K1-CW 125 1000 mm # 91202  
K2-CW 150 1250 mm # 91205

### Einzelne Haspel:

K1 - CWz / 100 # 91221  
K1 - CWz / 125 # 91222  
K1 - CWz / 150 # 91225





## Abroll- und Querschneideeinrichtung K1-AQ



- **Gewicht der Abroll- und Querschneideeinrichtung:**  
Je nach Ausführung 30 - 39 kg (ohne Coilwagen und Haspel)

- Die Abroll- und Querschneideeinrichtung mit Rollenschere ist als Zusatz für **jeden DRACO-Coilwagen**, oder zum Anschrauben an die **Werkbank** erhältlich.

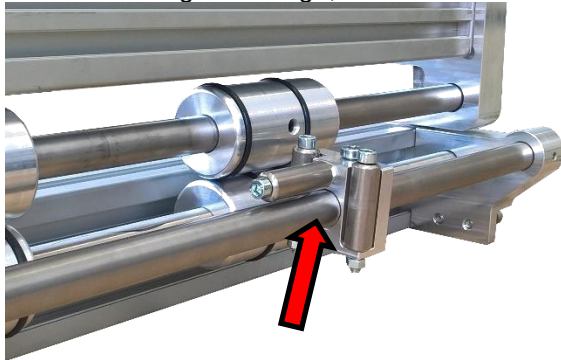
- **Typenbezeichnung u. Coil-Arbeitsbreite**

K1 - 100 AQ	800 mm	# 91251-2
K1 - 125 AQ	1000 mm	# 91252-2
K1 - 150 AQ	1250 mm	# 91255-2

- **Schnittleistung**

Aluminium, Zink, Kupfer:	1,0 mm
Eisenblech:	0,8 mm
Edelstahl V2A:	0,5 mm

Bandeinführungsanschlüsse, einstellbar.

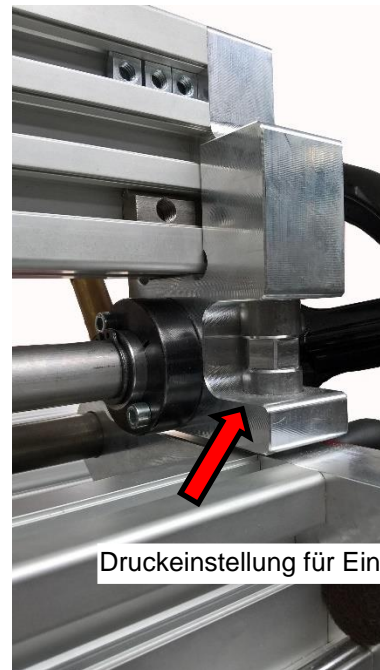
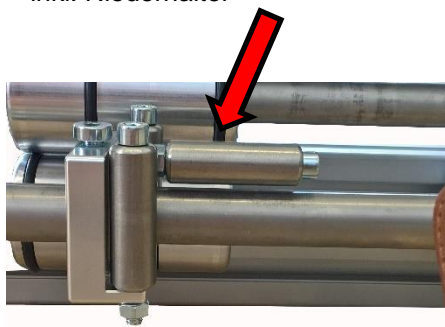


Anschnitte Materialzufuhr  
inkl. Niederhalter

Abb. 2



Anschnitte Materialauslauf



Druckeinstellung für Einzugsrollen

Abb. 4

Zum Einstellen Mutttern lösen und Schrauben eindrehen für höheren Druck. Schraube herausdrehen für geringeren Druck

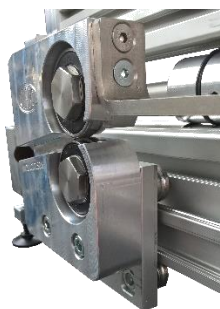
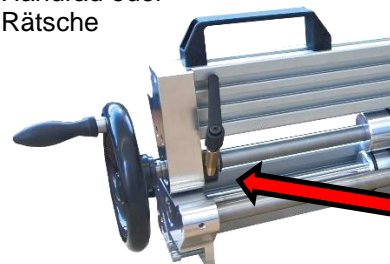


Abb. 3

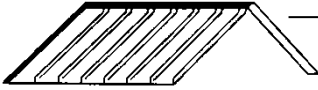
Rollenschere zum Ziehen, nachschärfbar.

Handrad oder  
Rätsche



Feststellhebel  
Abb. 5

Handrad für Vor- und Rücklauf.  
Rücklaufblockierung mittels Feststellhebel zur Vermeidung von Rücklauf (z.B. bei schweren Coils).



... das Dach- und Wandprogramm von

## Längsschneideeinrichtung K1-LSE



Die Längsschneideeinrichtung dient zur Montage einer DRÄCO Blechschere, um an der Transport- und Querschneideeinrichtung K1-AQ auch längsschneiden zu können.

Hierfür wird die Längsschneideeinrichtung an der Transport- und Querschneideeinrichtung K1-AQ montiert. In der oberen Nut wird das Gerät lediglich eingesetzt und an einer der vorderen Nuten fixiert. Die Längsschneidevorrichtung kann dann nach links oder rechts stufenlos verstellt, bzw. auf die gewünschte Blechbreite eingestellt werden.



Optionales Profi-Akku Set AK 3514-2 S1 mit Loch für Streifenschneider zwecks Montage an die Längsschneideeinrichtung K1-LSE.

(5-teiliges Profi-Akku-Set AK3514-2 mit 2 Akkus, Ladegerät und Transportkoffer)