

Handleiding Mini-Benders



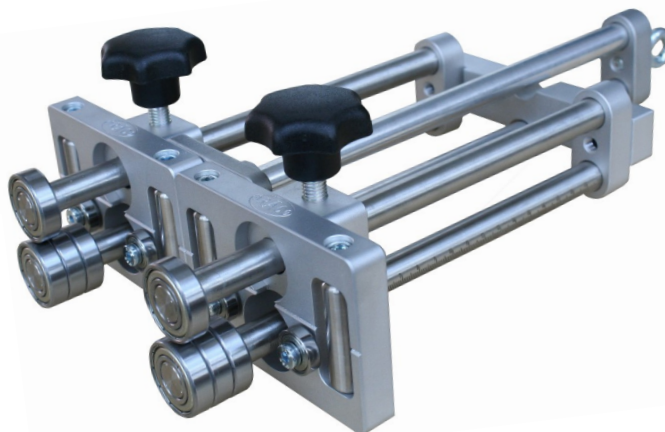
Voor gebruik van gereedschappen
beslist handleiding lezen



Altijd beschermende handschoenen dragen




Mini-Bender
in 200 of 350 mm lengte, 0°-90° of 0°-100°



Duo-Mini-Bender
in 200 of 350 mm lengte, 0°-90° of 0°-100°

Art.nr.:	0°- 90° kanten	Opkanthoogte	kg
91544	Mini-Bender 3/200	5 – 200 mm	1,4
91544S3	Mini-Bender 3/350	5 – 350 mm	2,0
91546	Duo-Mini-Bender 3/200	5 – 200 mm	3,4
91546S3	Duo-Mini-Bender 3/350	5 – 350 mm	4,5

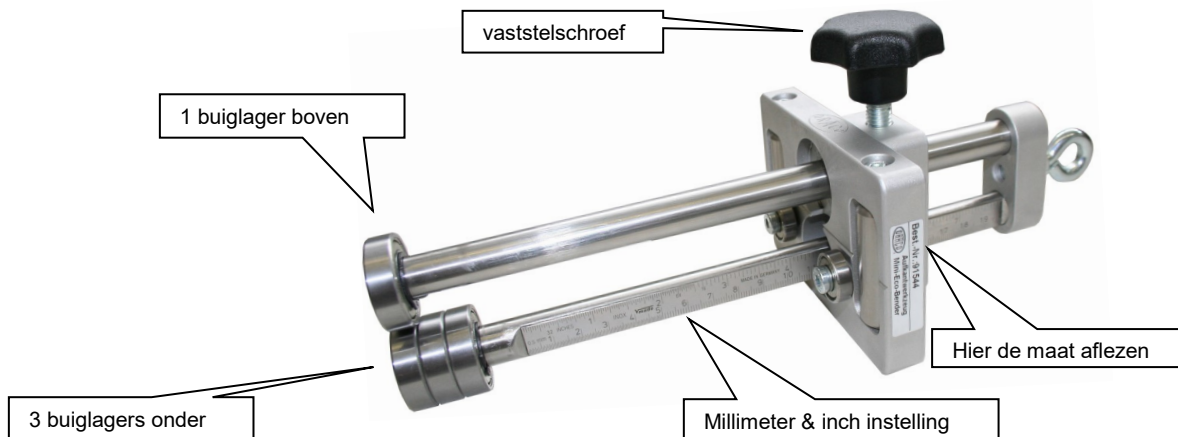
Art.nr.:	0°- 100° kanten	Opkanthoogte	kg
91544100	Mini-Bender 4/200	5 – 200 mm	1,4
91544100S3	Mini-Bender 4/350	5 – 350 mm	2,0
91546100	Duo-Mini-Bender 4/200	5 – 200 mm	3,4
91546100S3	Duo-Mini-Bender 4/350	5 – 350 mm	4,5

91548	Adapter om 2 Mini-Benders te verbinden		1,5
-------	---	--	-----

Materiaaldiktes:

Koper / Zink / Aluminium	tot	1,00 mm
Plaatstaal (verzinkt)	tot	0,70 mm
RVS	tot	0,50 mm





Werkwijze voor Mini- en Duo-Mini-Bender:

- 1) De vaststelschroef los draaien en de gewenste opkant hoogte middels de maatverdeling instellen en de vaststelschroef weer vast draaien.
- 2) Het materiaal tussen de buiglagers invoeren, waarbij het enkele buiglager boven in de op te kanten richting wijst. Het enkele bovenliggende buiglager is het buigpunt, de onderliggende 3 buiglagers (oftewel kogellagers) genereren de buigkracht voor het opkanten.
- 3) Voor de eerste stap geldt: Bender van boven of onder vasthouden en onder een hoek van ca. 10°-25° met zachte druk naar boven door het materiaal bewegen. De druk op de bender altijd gelijkmatig op de buiglagers houden.
- 4) Terugbewegen en doorbuigen naar ca. 45°.
- 5) Daarna opnieuw over de vouw bewegen en doorbuigen naar ca. 60°, etc.
- 6) Doorgaan tot de gewenste hoek is bereikt. Max. 90° (Mini-Bender 3) of 100° (alléén Mini-Bender 4).

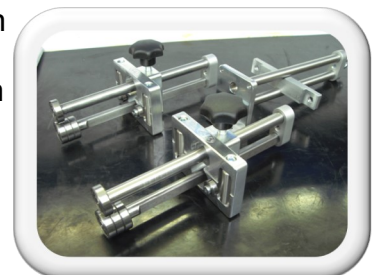


E.e.a. enigzins afhankelijk van de materiaaldikte (sterkte).

Toevoeging Duo-Mini-Bender:

De Duo-Mini-Bender bestaat uit 2 Mini-Benders die door middel van een adapter vast verbonden zijn. Wilt U kortere en licht gebogen stukken bewerken kunt u de adapter heel eenvoudig verwijderen en aansluitend met twee enkele Mini-benders verder werken.

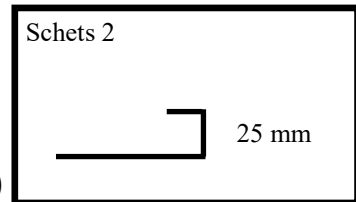
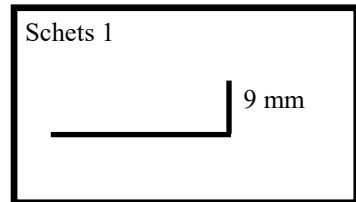
U heeft reeds een Mini-Bender, maar heeft voor een klus toch een Duo-Mini-Bender nodig? Bestel een extra Mini-Bender en de adapter (Art.-Nr.:91548) en verbind deze tot een Duo-Mini-Bender. Deze is bijzonder handig voor het eindeloos zetten van lange rechte stukken.



Het vormen van een staande naad (fels) profiel

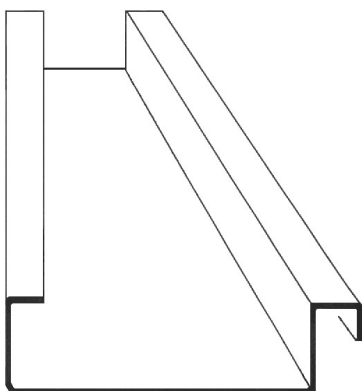
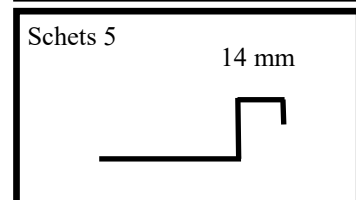
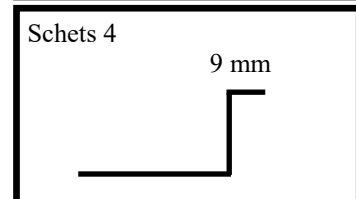
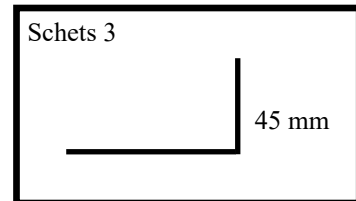
A) Kleine fels (onderdekker)

- 1) Bender op ca. 9 mm diepte instellen (gelijk aan de breedte van één buiglayer) en volgens de voorafgaand genoemde werkwijze op pagina 2 het eerste profiel vervaardigen. (schets 1)
- 2) Bender op ca. 25 mm instellen en over het 1e profiel wederom naar boven buigen. (schets 2)



B) Grote fels (overdekker)

- 1) Bender op ca. 45 mm instellen en, zoals in schets 3 te zien is, het materiaal opkanten.
- 2) Bender op ca. 9 mm diepte instellen (gelijk aan de breedte van een buiglayer) en volgens de genoemde werkwijze de contrazetting doorvoeren. (schets 4) Het enkele bovenliggende buiglayer is het buigpunt, de onderliggende 3 buiglayers/kogellagers genereren de buigkracht voor het opkanten.
- 3) Bender op ca. 14 mm diepte instellen (afhankelijk van het materiaal) en over de 2e fels naar beneden zetten. (schets 5)



WENK: Indien een hogere felsnaad moet worden vervaardigd kan navenant ook met een hogere zetting worden begonnen. (Schets 2 35 mm = 35 mm felshoogte / Schets 3: b.v. 55 mm = felshoogte 35 mm.)

