

Engineered and Made in Germany



... Sie haben einfach mehr davon



Katalog

Maschinen und Werkzeuge für Ihre Blechbearbeitung  
Scheren und Nibbler  
Stehfalztechnik  
Coilwagen  
Bender






[www.dracotools.com](http://www.dracotools.com)



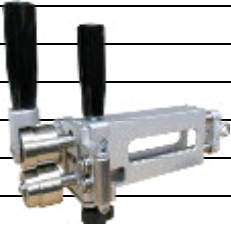


- Moderne Fabrikation** Seit 1951 werden in unserer Fertigung, am Standort Deutschland, sorgfältig Produkte ohne Fließbandarbeit hergestellt
- Power Tools und Falztechnik** DRÄCO produziert das original doppelseitige Schlitzscherensystem, ein komplettes Programm von Maschinen für die Stehfalztechnik sowie Werkzeuge und Ausrüstung für die Spenglertechnik
- Erfahrung** In engster Zusammenarbeit mit dem Anwender werden Produkte nah am Markt und somit kundengerecht gefertigt
- Eingeführt** DRÄCO, die Marke für rationelle und praxisgerechte Schneidsysteme, Werkzeuge und Maschinen
- Kraftquelle** Wir sind in der Lage anwendergerecht und in hoher Qualität zu liefern. Unsere handgeführten Geräte sind in den Ausführungen kabellos (Akku), Druckluft (pneumatisch) und kabelgebunden (115/230Volt) erhältlich. Falzmaschinen, Profilieranlagen und Profiliermaschinen für Fassaden und Dachfalztechnik in Spenglerqualität sind in 230V oder 115V erhältlich
- OEM** DRÄCO Produkte finden Sie auch als Private Label anderer Marken
- Vorteil** Stets haben wir ein offenes Ohr für Praktiker und Anwender, wenn es um Verbesserungen und Neuheiten geht, um daraus gemeinsam ein Produkt zur Serienreife zu bringen
- Qualität** Wir produzieren robuste Qualitätsprodukte zu einem marktgerechten Preis
- International** DRÄCO Produkte werden heute weltweit in über 60 Ländern mit Erfolg verkauft und eingesetzt
- Aktuell und Informativ** Unsere neuesten Produkte finden Sie auch im INTERNET unter [www.dracotools.com](http://www.dracotools.com) sowie wichtige Tipps, technische Informationen, Neuigkeiten und einen grossen Downloadbereich

**Max Draenert Apparatebau GmbH & Co. KG**  
**Elektrowerkzeuge, Maschinen für Dach + Wand in Doppelstehfalztechnik** **Germany**

Werk I:	Hauptverwaltung	D-73777 Deizisau	Postfach 1120		07153-8217-0
	Produktion	D-73779 Deizisau	Gutenbergstrasse 15-17		07153-8217-66
	<a href="http://www.dracotools.com">www.dracotools.com</a>		E-Mail		<a href="mailto:info@dracotools.com">info@dracotools.com</a>

## Inhalt

		Seite
<b>Das Schneiden von Blech</b>		
<b>Elektrogeräte</b>	<b>Welche Schere für welchen Bedarf?</b>	<b>4</b>
	<b>Blechscheren</b>	7
	Blechscheren SD5-1 & S1001N-1 (Karrosserie, C-, CW-Profile)	7
	Blechscheren 1016-1 (Universeller Einsatz)	8
	Blechscheren SD7-1 & 1020-1 (Kfz-, Nutzfahrzeugbau)	9
	Falz-Blechscheren 3514-2 (Dach+Wand, Lüftung-Klima)	10
	Radien-Falz-Blechscheren 3514-7R (Lüftung-Klima)	11
	Edelstahlscheren 3515 (Edelstahl und Trockenbau)	12
	Profilblechscheren 3520 (Elektrotechnik, Kabelrinnen)	13
	Winkelblechscheren 3514-7WB (Revisionsöffnungen)	14
<b>Vorsatzgeräte</b>	Vorsatzgeräte TYP I-SD5, TYP I, TYP II	15
<b>Kunststoffscheren</b>	Kunststoffscheren S1002N-1, 3550 (Innenausbau)	16
	Kabelrohrscheren 3500 (Kunststoff-Rohre und -Tanks)	17
<b>Universalscheren</b>	Universalscheren UVS-1 (Fahrzeuginnenausbau)	18
<b>Plattenscheren</b>	Plattenscheren 5016, 5025	19
	Verschleißteile	20
<b>Nibbler</b>	Trapezkünstler 1213-1 (Wellblech/Ziegeldachprofile)	23
	Trapezkünstler 1216-1, 1216-1KL, 1216-1L (Trapezbleche)	24
	Nibbler PN 4320 (Ausparungen/Schaltschrankbau)	25
	Trapeznibbler PN 4360 und PN 4361 (Well-, Trapezbleche)	26
<b>Druckluftgeräte</b>	Druckluft-Blechscheren	27
<b>Akkugeräte</b>	AKKU-Scheren, AKKU-Nibbler Ni-Cd/MH	29
	AKKU-Scheren, AKKU-Nibbler Li-Ion	31
<b>Das Dach- und Wandprogramm</b>		
	<b>Dach- und Fassaden-Falztechnik</b>	36
	Profilier-Maschine VARIO PROFI K25-VP	36
	Profilier-Maschinen PROFIMA K25-PRF, K25-PQLB	37
	<b>K-Serie</b>	39
	Profilier-Anlagen K1, <b>“Touch Screen Panel”</b>	39
	Rundbogenmaschine PROFI FORM K25-RBPE	42
	Handformer, Falzschließer K5, K6, K7, K8, K8N, K8NL	43
	Dachfalzschließer elektrisch K9-1, K9-1-WAD	45
	Rundprofilschließer elektrisch K9-1-ERB	47
	Winkelfalzschließer elektrisch K9-1-GWS	49
	Scherenrollenbahnen K25-SBR, K25-SBW	50
	Coilwagen K1-CW, K1-CW/AQ/LSE/S Schneidvorrichtung	51
	Abroll- und Querschneideeinrichtung K1-CW/AQ Zubehör	52
	<b>Roll-Kantgeräte / Bender-Familie</b>	<b>53-60</b>
	Mobile Segment-Abkantbank K1-AGNU-3	61
	Haftenstanzen K10	62
	Edelstahl-Haften / Klemmfäuste	63
	Coil-Werkstattkran K1-WSK	64
	FAX-BESTELL-SERVICE	65
	WEGBESCHREIBUNG „So finden Sie uns“	66

# Top in Blechbearbeitung



## Mit DRÄCO Blehscheren schneiden Sie einfach besser ab.

Schon seit 1951 ist DRÄCO Partner für Handwerk, Industrie, Montage und Handel. Ein Kundenkreis, der Qualität und Service zum Wachstum braucht. Die Fertigung von Qualitätsprodukten, intensive Endkontrollen und Händlertreue sind unsere Firmenphilosophie.

So wurde aus dem ehemaligen Kleinbetrieb ein Unternehmen mit zur Zeit über 60 Auslandsvertretungen. Auf vielen Messen im In- und Ausland suchen wir Anregungen. Im Prinzip ist jedes Produkt aus unserem Hause in der direkten Kooperation mit Praktikern aus den unterschiedlichsten Bedarfsbereichen und dem DRÄCO-TEAM entwickelt. Also eine Garantie für Anwender und Handel ein Produkt zu besitzen, welches seinen Sinn und Zweck in hohem Maße erfüllt.

DRÄCO-Produkte sind robust und langlebig. Sie werden für den Dauerbetrieb gefertigt und sind besonders innovativ und wirtschaftlich.

Alle Scheren des doppelseitigen Schneidsystems werden auch als Schlitzscheren benutzt. Spezialmesser und Backen sind in allen Breiten zwischen 3 – 8 mm erhältlich.

### DRÄCO-Tipp:

Fragen Sie den Fachhändler oder uns nach dem Dach- und Wandprogramm von DRÄCO, damit bekommen Sie die Garantie, preisbewusst und leistungsstark am Markt zu sein. Sicherheit von Kalkulation bis Auftragsende.

## Das Schneiden von Blech

### Doppelseitiges Schneidsystem

Erst spezielles Know-how und lange Zeit der Erfahrungen ermöglichen das Entwickeln anwendungsgerechter Trennverfahren für die Blechbearbeitung.

DRÄCO beschäftigt sich seit über 60 Jahren intensiv mit Blehscheren.

Aus dieser großen Erfahrung heraus wurde das doppelseitige Schneidsystem entwickelt und perfektioniert. Das Messer bewegt sich zwischen zwei festen Backen auf und ab. Durch den doppelseitigen Schnitt entsteht ein Spalt zwischen dem Schneidgut ohne Beschädigung und ohne Verformung des Materials. Die entstandene Spirale des Abfallmaterials wird an der Oberseite des Geräts nach rechts abgeführt. Dadurch ist eine gute Sicht auf das Material bzw. die angezeichnete Linie gewährleistet.

Dieses Schneidsystem benötigt kaum Andruck und vor allem keine Ölspur. Die Schere läuft praktisch von selbst durch das Material.

### Ermöglicht Schnitte ohne Verzug



Die besondere Eignung für gerade Schnitte, ihre hohe Beweglichkeit & der **verwindungsfreie Schnitt** machen die DRÄCO-Blehscheren unentbehrlich für jeden metallverarbeitenden Betrieb.

Die Besonderheit der DRÄCO-Scheren: Sie schneiden problemlos grat- und verzugsfrei über U-, C- und L- Profile.



### Einseitiges Schneidsystem / Plattenscheren



Plattenscheren eignen sich besonders zum Besäumen von Blechen. Aufgrund der Materialverformung sind Aussparungen nicht die Stärke dieses Systems.

Ideal wenn kein Materialverlust entstehen darf und Verformung des Blechs keine Rolle spielt.

### Nibbler

Nibbler garantieren beim Schneiden eine hohe Beweglichkeit ohne Verformung des Materials.

Das Prinzip des Nibblers basiert auf schnell hintereinander folgenden Stanzhüben. Bei jedem Schlag wird ein Span aus dem Blech gestanzt. Das Nibbler-System ist in der Lage funkenfrei, je nach Bauart, engste Radien bzw. Trapezbleche zu trennen.





# Welche - Schere für welchen Bedarfsfall

● ideal    ○ einsetzbar    \* für Trapezbleche    \*\* auch UA-Profile

Bereiche	Kapazität bis mm	Auto-motive	Trocken-bau	Dach Wand Fassade	Klima-Lüftung Installateure Haustechnik	Volierenbau Gitter/Käfig	Energie Recycling	Apparate-bau	Kunststoffe Rohre Tanks Interieur
<b>Geräte</b>									
<b>Elektrisch:</b>									
<b>Schlitzscheren:</b>									
SD5-1	Blech 1,0	●	○	●	○				
S1001N-1	Blech 1,3	○	●	●	●			●	
1016-1	Blech 1,6	○	●	●	○	○	○	●	
1020-1	Blech 2,0	○	●	○		○		●	
SD7-1	Blech 2,0	●	○			○		●	○
3514-2	Blech 2,0			●	●	●	●		○
3514-7R	Blech 2,0			○	●	○			○
3514-7WB	Blech 2,0	○		○	●	○			○
3515	Blech 2,3		● **	○		○		●	
3520	Blech 2,0		○	○		○	●	●	○
S1002N-1	Kunststoff								●
3550	Kunststoff								●
3500	Kunststoff								●
UVS-1	Blech 1,0	●		○		○		○	●
<b>Vorsatzgeräte:</b>									
TYP I-SD5	Blech 1,0	●		●					
TYP I	Blech 1,3		●	●	●	○		●	○
TYP II	Kunststoff								●
<b>Nibbler:</b>									
1213-1	Blech 1,3			● *					○
1216-1	Blech 1,6			● *					○
PN 4320	Blech 2,0	○	○	○	●	○	○	●	○
PN 4360	Blech 2,0			● *					○
PN 4361	Blech 1,6			● *					○
<b>Plattenscheren:</b>									○
5016	Blech 1,6	●		○					○
5025	Blech 2,5			○	●		●		○
<b>Akku Li-Ion:</b>									
<b>Schlitzscheren:</b>									
AK 3010	Blech 1,0	●		●					○
AK 3013	Blech 1,3		●	●	●	○		●	○
AK 3016	Blech 1,6		●	○		○		●	○
AK 3514-2	Blech 2,0			●	●	●	●		○
AK 3514-7R	Blech 2,0			○	●	○			○
AK 3515	Blech 2,0		● **	○		○		●	○
AK 3520	Blech 2,0		○	○		○	●	●	○
<b>Nibbler:</b>									
AK 3160	Blech 2,0			● *					
AK 3161	Blech 1,6			● *					
AK 3200	Blech 2,0	○	○	○	●	○	○	●	○
AK 3000	Kunststoff								●
AK 3002	Kunststoff								●
<b>Plattenscheren:</b>									
AK 5016	Blech 1,6	●		○					
AK 5025	Blech 2,5			○					
<b>Druckluft:</b>									
<b>Schlitzscheren:</b>									
1910	Blech 1,0	●		●					
1913	Blech 1,3		●	●	●	○		●	
1920	Blech 2,0								
1950	Kunststoff								●
19/3514-2	Blech 2,0			●	●	●	●		
19/3514-7R	Blech 2,0			○	●	○			
19/3515	Blech 2,3		● **	○		○		●	○
19/3520	Blech 2,0		○	○		○	●	●	

Zu speziellen Schneidproblemen, bzw. Materialarten fragen Sie bitte unsere Anwendungs-Abteilung



## **Branchenlösung DRÄCO Blehschere – Dach & Wand / Fassadenbau / Hallenbau / Trockenbau / Klima & Lüftung / Elektrotechnik / Karrosserie / Apparate- und Gehäusebau**

DRÄCO Blehscheren und Ihre Arbeit wird einfach!

Unsere Scheren bieten was Sie brauchen: Gratfreier Schnitt ohne mühsame Nachbearbeitung. Hohe Standzeiten ohne häufigen Messerwechsel. Verzugfreier Schnitt ohne zeitraubendes Glätten. Funkenfreies Arbeiten ohne Gefährdung durch Funkenflug. Saubere Schnitte ohne scharfe Kanten. Trennen von Profilen ohne Verformung des Werkstücks. Schneiden über Falze und Verdickungen ohne Unterbrechung. Schneiden von Kurven und Geraden sowie Trennen der unterschiedlichsten Materialien ohne Messerwechsel. Akku-Scheren mit Power wie aus der Steckdose ohne die Qual der Wahl.

Die Alternative zum Winkelschleifer ist keine Alternative, sondern reine Vernunft!

Arbeitssicherheit im Trockenbau:

Funkenflug und die Gefährdung durch Winkelschleifer machen die Entscheidung für die DRÄCO Blehscheren S1001N-1, 1016-1 und/oder 3515 denkbar einfach. Wer hier glaubt zu sparen, indem er Winkelschleifer einsetzt, verrechnet sich gewaltig. Brechende Schleifscheiben, Beschädigung von Fensterscheiben und Fliesen, Rostbildung in den Wänden der Naßzelle, Entgraten der scharfen Schnittkanten, das Verkanten und der Verschleiß auf dem Hohlkörper Trockenbauprofil werden häufig ausser Acht gelassen. DRÄCO Scheren bieten die notwendige Sicherheit und Zeitersparnis am Bau und im Gebäude. Mit bis zu 2000 Schnittmetern pro Messer und hoher Schnittgeschwindigkeit, ist dies eine preiswerte Lösung für Ihre oxydfreien Trennarbeiten.

Klima & Lüftung:

DRÄCO Falzblehscheren 3514-2 und 3514-7R bieten für dieses Gewerk maximale Leistung. Ob als Elektrowerkzeug, kabelloses Akkugerät oder als Druckluftversion sind sie eine gute Wahl, wenn es darum geht Bleche und deren Falzverbindungen zu durchtrennen.

Dach & Wand / Fassadenbau / Hallenbau:

Auf dem Dach und an der Wand machen die DRÄCO Scheren und Nibbler immer eine gute Figur. Besonders unsere Akkugeräte sind in diesen Branchen besonders beliebt. Die Blehschere AK 3013 für lange gerade Schnitte und der Trapeznibbler AK 3160 für welliges und trapezförmiges Material im Fassaden und Hallenbau. Universalblehschere AK 3010 und Falzblehschere AK 3514-2 für den Bauklempner und Spengler.

Lange Kabel auf dem Dach oder in grossen Hallen gehören damit der Vergangenheit an. Die extreme Ausdauer der neuen Generation Li-Ion-Akkuscheren machen die Entscheidung einfach. Schnelle Ladegeräte und ein zweiter Akku lassen 230-Volt-Maschinen schnell vergessen.

Elektrotechnik:

Kabelrinnen kann man schneiden. WSF- wer schleift fliegt. Auch der Beruf des Elektrikers kann so einfach sein. Weg mit dem Trennschleifer, hin zur Schere. Trennen Sie Kabelrinnen am Besten mit der DRÄCO-Kabelrinnenschere 3520 und vermeiden Sie Beschädigungen der Kabel durch scharfkantige Rinnen.

Karrosserie / Apparate und Gehäusebau:

Sägespäne oder Funken sollten nicht in die Karrosserie gelangen. Mit den Blehscheren SD5-1 oder SD7-1 erledigen Sie Ihre Abschnitt- und Ausschnittreparaturen. Damit schneiden Sie die einzuschweißenden flachen und gekanteten Bleche auf Maß, funkenfrei und ohne Späne. Maschinenabdeckungen bis 2 mm Stahl und 3 mm Aluminium mit der 1020-1.

Unsere Geräte sind branchenoptimiert. Nach dem Motto „Jedem das Beste“. Das heisst aber nicht, dass sie darüber hinaus nicht auch für andere Gewerke geeignet sind. Das Einsatzspektrum ist grösser als angegeben und Einsatzgebiete können sich natürlich auch überlappen. Siehe auch Seite 4 „Welche Schere für welchen Bedarf“.



## Blechscheren bis 1,0 und 1,3 mm

### Gemeinsamkeiten:

- einfache Handhabung
- gratfreier Schnitt ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit (max. 9 m./min.)
- freie Sicht auf Anriss und Schablonen
- müheloses Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- **sehr hohe Standzeit**
- Messer und Backen können nachgeschärft werden
- stationäre Montage im Schraubstock ohne zusätzliches Zubehör
- geräusch- und vibrationsarm

die **leichten, kompakten und robusten Scheren** sind sowohl in der Montage als auch in der Massenproduktion mittels Linearführungssystem einsetzbar

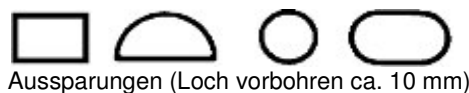
### ■ unfallfrei !



Streifenschneider S/01  
Anschlag zum Schneiden paralleler Streifen bis 100, 250 und 500 mm



Transportkoffer Metall 18000



Aussparungen (Loch vorbohren ca. 10 mm)

## SD5-1



### Vorteile der SD5-1:

- sehr wendig, enge Radien
- ideal für Dachspengler, Innenausbau, Kfz-Werkstätten
- Einbau von Sonnendächern
- Stützrolle für optimale Auflage beim Glasdacheinbau
- Karosseriereparatur
- Deckenbau, - Dünnscheibe - (Einbau von Spots etc.)
- auch in Druckluft (Modell 1910) und als Akkuversion (Modell AK3010) lieferbar. Mehr Leistung: siehe Typ SD7-1

## S1001N-1



### Vorteile der S1001N-1:

- ideale Schere für Installationsbetriebe, Montage und Handwerk, Trockenbau-Profile (Aussteifungsprofile siehe Seite 12, Typ 3515)
- auch in Druckluft (Modell 1913) und als Akkuversion (Modell AK3013) lieferbar



Schneiden über Formteile

DRÄCO Blechscheren			SD5-1	S1001N-1
Max. Schneidleistung	Art.nr.:		61000-1	61010-1
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,0</b>	<b>1,3</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,7</b>	<b>1,0</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,4</b>	<b>0,7</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,5</b>	<b>2,0</b>
Kleinster Innenradius		mm	<b>50</b>	<b>100</b>
Arbeitsgeschw. max.		m/min	<b>9</b>	<b>9</b>
Hubzahl ±		min <sup>-1</sup>	<b>3900</b>	<b>3900</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>300</b>	<b>300</b>
Gewicht		kg	<b>1,6</b>	<b>1,6</b>

SD5-1 Verschleißteile		S1001N-1 Verschleißteile	
Messer	01011	Messer	01001
Satz Backen	BG13574/1	Satz Backen	BG10600
Messerbolzen	BG12555	Messerbolzen	BG12555
Optionales Zubehör			
Transportkoffer Metall			18000
Streifenschneider S/01		bis 100 mm	10059
Streifenschneider S/01		bis 250 mm	10060
Streifenschneider S/01		bis 500 mm	10061
Stützrolle Kunststoff			BG10076

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage





Blechscherer bis 1,6 mm

1016-1

**NEU**



- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- freie Sicht auf Material, Anriss und Schablonen
- Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- **sehr hohe Standzeit**
- Innenausschnitte  $\varnothing$  12 mm Loch vorbohren
- Messer und Backen können nachgeschärft werden
- stationäre Montage im Schraubstock ohne zusätzliches Zubehör
- arbeitet geräuscharm

**Vorteile der 1016-1:**

- schnelle preiswerte und universelle Schere (350W) für Installationsbetriebe, Montage und Handwerk, Trockenbau-Profile

(Für UA-Profile (2 mm) Typ 3515 verwenden)



Streifenschneider S/01  
Anschlag zum Schneiden paralleler Streifen bis 100, 250 und 500 mm



Transportkoffer Metall 18000

die leichten, kompakten und robusten Scheren sind sowohl in der Montage als auch in der Massenproduktion mittels Linearführungssystem einsetzbar

Aufnahmemöglichkeit bereits vorbereitet.

- **unfallfrei!**



Aussparungen (Loch vorbohren ca. 12 mm)



Schneiden über Formteile

DRACO Blechscheren			1016-1
<b>Max. Schneidleistung</b>	Art.nr.	61016-1	
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,6</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,3</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,0</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,5</b>
Kleinster Innenradius		mm	<b>140</b>
Arbeitsgeschwindigkeit max.	m/min		<b>7</b>
Hubzahl	min <sup>-1</sup>		<b>3900</b>
Motor Nennleistung	Watt		<b>350</b>
Gewicht	kg		<b>1,6</b>

1016-1 Verschleißteile		
Messer	01013	
Satz Backen	BG13074	
Messerbolzen	BG12555	
Optionales Zubehör		
Transportkoffer Metall		18000
Streifenschneider S/01	bis 100 mm	10059
Streifenschneider S/01	bis 250 mm	10060
Streifenschneider S/01	bis 500 mm	10061
Stützrolle Metall		BG10077

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage



Blechscheren bis 2,0 mm

**Gemeinsamkeiten:**

- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- freie Sicht auf Material, Anriss und Schablonen
- Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- **sehr hohe Standzeit**
- Innenausschnitte  $\varnothing$  12 mm Loch vorbohren
- Messer und Backen können nachgeschärft werden
- stationäre Montage im Schraubstock ohne zusätzliches Zubehör
- arbeitet geräuscharm

die leichten, kompakten und robusten Scheren sind sowohl in der Montage, an Abkantbänken und auch in der Massenproduktion mittels Linearführungssystem einsetzbar. Einfache Aufnahmemöglichkeit bereits vorbereitet.

■ **unfallfrei!**

■ **SD7-1**

Einsatzgebiet wie SD5-1, jedoch doppelte Kapazität. Hierdurch ideal einsetzbar im **Nutzfahrzeugbau**. Schneiden von Schwellern, Falzen, Blechüberlappungen und starken Blechen. Kurvengängig. Standard mit hochfestem Kurvenmesser ausgerüstet.



- die starken Scheren zum Schneiden von z.B. Abdeckungen etc. Also überall wo eine höhere Kapazität geschätzt wird.



Streifenschneider S/01  
Anschlag zum Schneiden paralleler Streifen bis 100, 250 und 500 mm

**SD7-1**

die universelle Schere für Geraden und Kurven - ideal im Kfz- und Nutzfahrzeug-Karosseriebau



**1020-1**



Aussparungen (Loch vorbohren ca. 12 mm)



Schneiden über Formteile

DRACO Blechscheren			SD7-1	1020-1
Max. Schneidleistung		Art.nr.	61047	61040-1
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,0	2,0
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,5	1,5
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,3	1,3
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	3,0	3,0
Kleinster Innenradius		mm	50	200
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	5	5
Hubzahl		min <sup>-1</sup>	2200	2200
Motor Nennleistung		Watt	500	500
Gewicht		kg	1,8	1,8

SD7-1		1020-1	
Verschleißteile		Verschleißteile	
Hochf.Messer	371401S7	Messer	010135
Satz Backen	BG37222	Satz Backen	BG35146
Messerbolzen	BG35155	Messerbolzen	BG35155
Optionales Zubehör			
Transportkoffer Metall		18000	
Streifenschneider S/01	bis 100 mm	10059	
Streifenschneider S/01	bis 250 mm	10060	
Streifenschneider S/01	bis 500 mm	10061	
Stützrolle Metall		BG10077	

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage



## Falz-Blechscherer bis 2,0 mm - Ideal für Mehrfach-Falze Wickelfalzrohre, Dachfalz, Gitter etc.

Kalt trennen ohne Funkenflug

**Ideal zum Schneiden von:**  
Wickelfalzrohren, Dach-, Quer-, First- und Kehlfalzen aus Eisenblech, Alu, Blei, Kupfer, Zink oder Edelstahl. Rollladenkästen, Abdeckkappen, Gitter und Draht im Käfigbau.

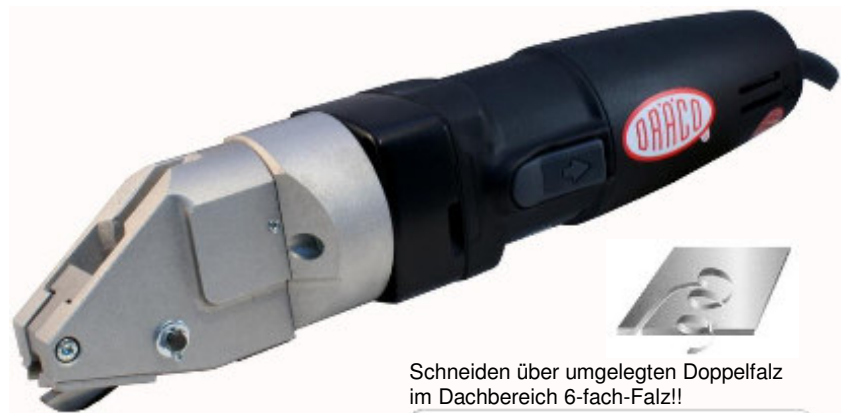
- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit (max. 5-7 m./min.)
- freie Sicht auf Material, Anriss und Schablonen
- müheloses Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- hohe Standzeit
- stationäre Montage im Schraubstock ohne zusätzliches Zubehör
- arbeitet geräuscharm

- **kein Funkenflug!**
- **unfallfrei!**

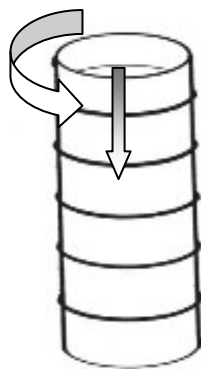
**Ideal für :**

- Installationsbetriebe
- Spengler/Klempner
- Dachdecker
- Rollladenbau
- Markisenbau
- Baubetriebe
- Käfigbau
- Metallverarbeitende Betriebe etc.

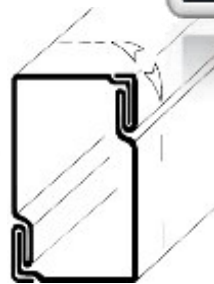
# 3514-2



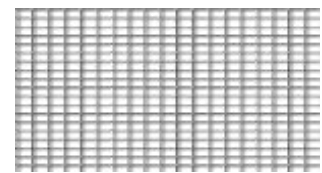
Schneiden über umgelegten Doppelfalz im Dachbereich 6-fach-Falz!!



Wickelfalzrohre



Pittsburghfalz



Gitter/Draht, kantenbündig!

DRACO Falzblechscherer		3514-2	
Max. Schneidleistung		Art.nr. 61070	
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,0</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,5</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,3</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>3,0</b>
<b>Wickel- &amp; Pittsburghfalz</b>	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>4 x 0,90</b>
<b>Dachfalze</b>	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>6 x 0,75</b>
Kleinster Innenradius		mm	<b>200</b>
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	<b>5-7</b>
Hubzahl		min <sup>-1</sup>	<b>2400</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>500</b>
Gewicht		kg	<b>2</b>

3514-2	
<b>Verschleißteile</b>	
Hochfestes Messer	035141
Satz Backen + Zubehör	BG35146
Messersicherungsset	BG35055
<b>Optionales Zubehör</b>	
Transportkoffer Metall	18000



Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage



## Radien-Blechscherer bis 2,0 mm Das Schneidegerät, auch für Kreisausschnitte, in gefalzten und/oder starken Blechen

Kalt Trennen ohne Funkenflug

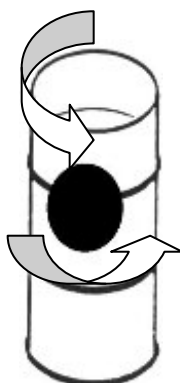
**Ideal zum Schneiden von  
Aussparungen in Wickelfalzrohren  
und Blechen aller Art**

- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- ideal auch für lackierte Wickelfalzrohre
- hohe Schnittgeschwindigkeit  
(max. 5-7 m./min.)
- freie Sicht auf Material und Anriss
- müheloses Schneiden von  
Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und  
L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- hohe Standzeit
- stationäre Montage im Schraubstock  
ohne zusätzliches Zubehör
- arbeitet geräuscharm

- **kein Funkenflug!**
- **kein gefährliches hantieren mit  
Winkelschleifern!**
- **Innenraum geeignet**
- **unfallfrei!**

**Ideal für :**

- Luft- und Klimatechnik**
- Installationsbetriebe**
- LKW-Werkstätten**
- Metallverarbeitende Betriebe etc.**



Wickelfalzrohre  
Trennen und Aussparen



**3514-7R**



Aussparungen: Startloch vorbohren  
12-14 mm Ø, Schneiden auf Anriss

DRACO Radien-Blechscherer			3514-7R
Max. Schneidleistung		Art.nr.	61080
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,0</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,5</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,3</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>3,0</b>
<b>Wickel- &amp; Pittsburghfalze</b>	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>4 x 0,75</b>
Kleinster Innenradius		mm	<b>45</b>
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	<b>5-7</b>
Hubzahl		min <sup>-1</sup>	<b>2400</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>500</b>
Gewicht		kg	<b>2</b>
Startloch		Ø mm	<b>14</b>

3514-7R	
Verschleißteile	
Hochfestes Messer	371401
Satz Backen + Zubehör	BG37222
Messerbolzen Set	BG35055
Optionales Zubehör	
Transportkoffer Metall	18000
Verzahntes Messer hochfest	371401Z



Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage





## Trockenbau- & Edelstahlschere bis 2,3 mm Stahl Ideal für Aussteifungsprofile und besonders harte Einsätze

# 3515

- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- freie Sicht auf Material, Anriss und Schablonen
- müheloses Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- kein Funkenflug
- kein gefährliches hantieren mit Winkelschleifern
- Innenraum geeignet!
- unfallfrei!
- stationäre Montage im Schraubstock möglich
- arbeitet geräuscharm
- ideal zum Schneiden von rostfreiem Stahl
- hohe Standzeit
- hochfeste Messer serienmäßig
- Ideal für Aussteifungsprofile und C- & CW-Profile im Trockenbau; da weicher & vibrationsarmer Schnitt

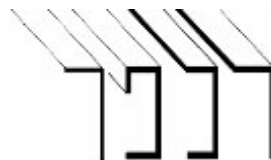


Trockenbau:  
Ständerprofile/UA-Profile

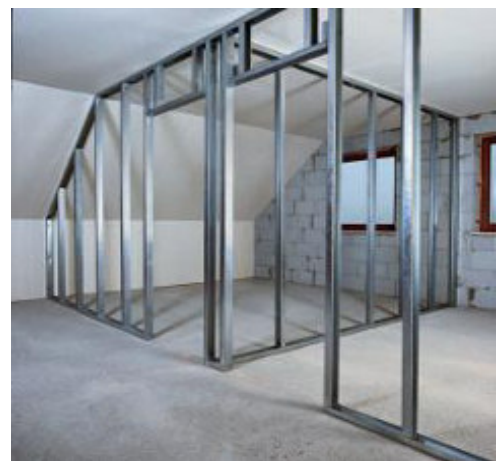
**Edelstahlbearbeitung:**  
Food Service-, Catering  
Equipment- und Großküchenbau



Geländerbau, Treppenbau, Thermo-  
Products, Chemie- und Pharmaanlagen



- für Innenausschnitte  
ø 12-14 mm Loch  
vorbohren
- nachschärfbare  
Messer und Backen



Aussparungen (Loch vorbohren ca. 14 mm)



Schneiden über Formteile

DRÄCO Edelstahlschere			3515
<b>Max. Schneidleistung</b>		Art.nr.	61063
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,3</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,8</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,5</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>3,0</b>
Kleinster Innenradius		mm	<b>200</b>
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	<b>5-7</b>
Hubzahl		min <sup>-1</sup>	<b>2400</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>500</b>
Gewicht		kg	<b>2</b>

3515	
<b>Verschleißteile</b>	
Hochfestes Messer	035151
Satz Backen + Zubehör	BG35146
Messerbolzen Set	BG35055
<b>Optionales Zubehör</b>	
Transportkoffer Metall	18000
Stützrolle Metall	10077

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage



**Profilschere bis 2,0 mm**  
Ideal für Kabelrinnen

**3520**

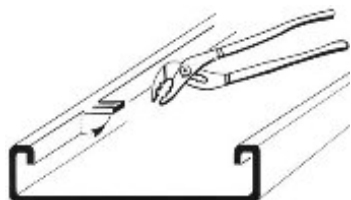
- einfache Handhabung
  - gratfrei und ohne Verformung
  - hohe Schnittgeschwindigkeit (max. 5-7 m/min.)
  - freie Sicht auf Material, Anriss und Schablonen
  - mühelos schneiden von Geraden und Kurven
  - Schneiden von U-, C- und L- Profilen
  - kein Schnittlängen-Limit
  - hohe Standzeit
  - Messer und Backen können nachgeschärft werden
  - stationäre Montage im Schraubstock ohne zusätzliches Zubehör
  - arbeitet geräuscharm
  - ideal zum Schneiden von gelackten und ungelackten Kabelbahnen
  - Gehrungsschneiden und Eckenausschnitte
  - **kein Funkenflug**
  - **kein gefährliches hantieren mit Winkelschleifern**
  - **Innenraum geeignet**
  - **unfallfrei!**
- das universelle Schneidegerät für den **Elektro-Installateur**
  - Apparate- und Schaltschrankbau
  - die Weiterentwicklung zum Schneiden über **Kabelrinnen**, Kabelrinnendeckel, Kabelleitern, Sprossen aus Trapezprofil, Leitungsschutzkanäle Aussteifungs-UA-Profile, Weitspannträger, Kassetten, Paneele etc.
  - die Profilschere schneidet mühelos über Winkel und Profile
  - optionales Messer mit **Verzahnung für pulver- oder kunststoff-beschichtetes Material**



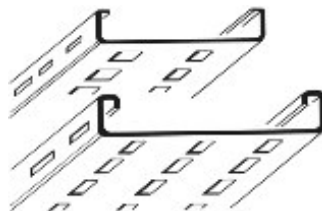
Elektrotechnik:  
Kabelkanäle



Auch als Druckluft (Modell 19/3520) und als Akkuversion (AK3520) lieferbar.



Profile mit sehr tiefem Rand können durch Anheben dennoch geschnitten werden



<b>DRÄCO Profilschere</b>		<b>3520</b>	
<b>Max. Schneidleistung</b>		Art.nr.	61060
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,0</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,5</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,3</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>3,0</b>
Kleinster Innenradius		mm	<b>200</b>
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	<b>5-7</b>
Hubzahl		min <sup>-1</sup>	<b>2400</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>500</b>
Gewicht		kg	<b>2</b>

<b>3520</b>	
<b>Verschleißteile</b>	
Hochfestes Messer	035201
Satz Backen + Zubehör	BG35020
Messerbolzen Set	BG35055
<b>Optionales Zubehör</b>	
Transportkoffer Metall	18000
Verzahntes Messer	035271
Stützrolle Metall	BG10077



Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage



**Winkelblechscherer bis 2,0 mm**  
Ideal für Revisionsöffnungen

**3514-7WB**

Ideal für:

- Lüftungsanlagenreinigung
- Heizung-, Lüftung-, Klimatechnik
- Räume oder Werkstücke mit begrenzter oder beengter Bewegungsfreiheit

Die neue DRÄCO Winkel-Blechscherer eignet sich besonders für Arbeiten an Lüftungskanälen in Zwischendecken oder an Stellen, wo man seitlich keinen Platz hat. Hierdurch ist das Gerät besonders geeignet für Innenausschnitte von Revisionsöffnungen innerhalb von Lüftungskanälen.

- Getrost kann auch über Falze geschnitten werden, denn das Gerät eignet sich auch zum Trennen und Aussparen von Wickelfalzrohren.
- Geradschnitte und Kreisabschnitte von minimal 45 mm Radius für Anschlüsse und Abzweigungen.
- Die Schere verursacht keinen Funkenflug und ist daher ideal für gefahrloses Arbeiten innerhalb von Gebäuden.
- Mit einem Gewicht von 2 kg liegt das Gerät sehr gut in der Hand. Der schlanke 500 Watt-Motor ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten. Der exakte Schnitt sorgt für problemloses und gratfreies Trennen von Blechen und Profilen aus Stahl, Edelstahl, Aluminium und vielen anderen Materialien.



Die geringe Bautiefe der 3514-7WB ermöglicht Kurvenschnitte auch in beengten Situationen



DRÄCO Winkelblechscherer		3514-7WB	
<b>Max. Schneidleistung</b>		Art.Nr.	61470
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,0</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,5</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,2</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>3,0</b>
Wickel- & Pittsburghfalze	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>4 x 0,75</b>
Kleinster Radius		mm	<b>45</b>
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	<b>5-7</b>
Hübe		min <sup>-1</sup>	<b>900-2000</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>500</b>
Gewicht		kg	<b>2</b>

3514-7WB	
<b>Verschleißteile</b>	
Hochfestes Messer	371401
Satz Backen + Zubehör	BG37222
Messerbolzen Set	BG35055
<b>Inkl. Zubehör</b>	
Transportkoffer	18000

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage

## Schneiden wie ein Profi Heim - Hobby - Modellbau

- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- freie Sicht auf Material, Anriss und Schablonen
- müheloses Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängen-Limit
- hohe Standzeit
- überzeugend handlich
- minimaler Unterhalt
- Messer und Backen können nachgeschärft werden
- stationäre Montage im Schraubstock ohne zusätzliches Zubehör
- arbeitet geräuscharm
- passt auf jede Bohrmaschine
- schnelle Montage u. Demontage
  
- **unfallfrei!**

### Anwendertipp:

Als Antriebsmaschine benutzen Sie am besten eine kleine Bohrmaschine. Minimal 200 Watt, höchstens 600 Watt Aufnahme mit einem Bohr- oder Schnell-Spannfutter bis 10 mm  $\varnothing$  und Halsdurchmesser 43 mm  $\varnothing$  (Euronorm)



Aussparungen (Loch vorbohren 10-14mm)

### Vorteile der TYP I-SD5:

- ideal zum Schneiden von Karosserieblech (Rep.)
- Zinkverarbeitung etc.
- sehr wendig (kleine Radien)
- für Hobby und Modellbau
- ideal für jeden Hausbesitzer und Hausmeister wenn alles passen soll
- Leuchten und Deckenbau
- und viele andere Einsatzgebiete

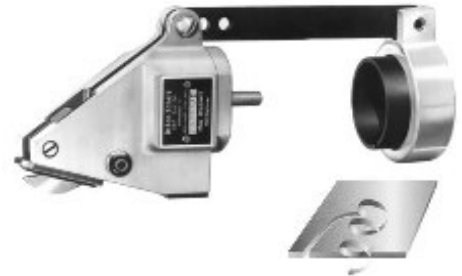
### Vorteile der TYP I:

- ideale Ergänzung für Installationsbetriebe, Lüftungsbau, etc.
- professionell Schneiden auch für den Hobbyisten.
- der Länge nach Abschneiden von Wellblechen. (Ergänzung zu den Nibblern 1213z, 1216, PN 4361 und PN 4360). Präzisions- und Geschwindigkeitsvorteil gegenüber den Nibblern

### TYP II:

- **speziell für Kunststoffe** (Einsatzgebiete und Verschleißteile siehe Typ S1002N-1 Seite 16)

## TYP I-SD5



## TYP I



## TYP II



Schneiden über Formteile

DRACO Blechscheren VORSATZGERÄTE		Typ	TYP I-SD5	TYP I
<b>Max. Schneidleistung</b>	<i>Art.nr.</i>		62500	62510
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,0</b>	<b>1,3</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,7</b>	<b>1,0</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,4</b>	<b>0,7</b>
Aluminium	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,5</b>	<b>2,0</b>
Blei		mm	<b>3,0</b>	<b>3,0</b>
Kleinster Innenradius		mm	<b>50</b>	<b>100</b>
Hubzahl optimal	min <sup>-1</sup>		<b>2000-3800</b>	<b>2000-3800</b>
Hubzahl minimal	min <sup>-1</sup>		<b>1200</b>	<b>1200</b>
Gewicht ohne Bohrmaschine	kg		<b>0,6</b>	<b>0,6</b>

TYP I-SD5 Verschleißteile		TYP I Verschleißteile	
Messer	01011	Messer	01001
Satz Backen	BG13574/1	Satz Backen	BG10600
Messerbolzen	BG12555	Messerbolzen	BG12555
<b>Verschleißteile Typ II siehe S1002N-1 Seite 16</b>			
Optionales Zubehör			
Streifenschneider S/01	bis 100 mm		10059
Streifenschneider S/01	bis 250 mm		10060
Streifenschneider S/01	bis 500 mm		10061
Stützrolle			BG10076

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set



- **splitterfrei Schneiden aller Kunststoffplatten wie z.B.** Pk-TEX, Textolite, Formica, Perstorp, Ultrapas, Resopal, Celamin, Hornitex, Getalit, Novatex, Thermopal, Tacon, etc. \*\*
- **faserfrei und staubarm Schneiden von** Hartfaserplatten, Pavatex, Renovite, Karton, Masonit, \*\* Silvacolor, Hornitex, Glasal, etc.
- **außerdem Kaltschneiden von** Inlaid, Linoleum, Furnier, etc., Deliflex, Mipolam, PVC, Glasfaser verstärktes Polyester (staubarm!), etc. \*\*
- die Universalmotoren entsprechen dem geforderten Höchststandard und sind in verschiedenen Voltzahlen lieferbar
- **die leichten, kompakten und robusten Scheren** sind sowohl in der Montage als auch in der Massenproduktion mittels Linearführungssystem oder Klemmbacken einsetzbar



Satz Führungsbacken für Wellbahnenmaterial

- stationär Arbeiten: Einspannen der Schere in den Schraubstock oder Einbau in Schneidetische
- **ideal für:**
  - Innenausbau
  - Dekorbau
  - Schaufensterbau
  - Standbau
  - Flugzeugbau
  - Karosseriebau
  - Akustikbau
  - Schreinereien etc.
- mit dem mitgelieferten Seitenanschlag können verleimte und überstehende Platten kantenbündig geschnitten werden
- exaktes Schneiden entlang eines Anrisses ist mittels der Führungsspitzen an den Backen möglich
- auch als Druckluftversion Typ 1950 und Akkuversion AK 3050 Li-Ion erhältlich
- **materialgerechter Schnitt**

## S1002N-1



Inklusive Seitenanschlag zum kantenbündigen Schneiden



Längstrennen von Wellpolyester mit den optionalen Führungsbacken BG20065 für Wellbahnenmaterial

## 3550



Inklusive Seitenanschlag zum kantenbündigen Schneiden

DRÄCO Kunststoffscheren		S1002N-1	3550
<b>Max. Schneidleistung</b>	Art.nr.	61310-1	61320
Hartfaserplatten etc.	mm	<b>5,0</b>	<b>5,0</b>
PVC, ABS, PP, etc.	mm	<b>3,0</b>	<b>3,5</b>
Polyester, GFK, Formica, etc.	mm	<b>2,0</b>	<b>3,0</b>
Kleinster Innenradius	mm	<b>175</b>	<b>175</b>
Arbeitsgeschwindigkeit max.	m/min	<b>6</b>	<b>5</b>
Hubzahl	min <sup>-1</sup>	<b>3000</b>	<b>2400</b>
Motor Nennleistung	Watt	<b>200</b>	<b>500</b>
Gewicht	kg	<b>1,6</b>	<b>2</b>

S1002N-1 + TYP II		3550	
Verschleißteile		Verschleißteile	
Messer	01002	Messer	01002
Satz Backen	BG20600	Satz Backen	BG20601
Messerbolzen	BG12555	Messerbolzen	BG12555
Optionales Zubehör			
Transportkoffer			18000
Streifenschneider S/02	bis 100 mm		20062
Streifenschneider S/02	bis 250 mm		20063
Streifenschneider S/02	bis 500 mm		20064
Satz Führungsbacken			BG20065

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert \*\* Zum Teil eingetragene Markenzeichen BG=Baugruppe/Set Andere Voltzahlen auf Anfrage



Kabelrohrschere

## Für alle Energieversorger Rohre kalt aufschlitzen

### Kunststofftanks kalt aufschneiden

# 3500



- Schneidleistung in Kunststoff bis 6 mm materialartbedingt. z.B. HDP Rohre
- keine Beschädigung der innenliegenden Kabel durch das unten abgerundete Messer
- kalt trennen
- kein Verschmelzen der Schnittkanten
- kraftvoller Antriebsmotor
- **sehr hohe Standzeit der Schneideinheit**
- Stützrolle - optimale Schnittwinkelführung
- stationär Arbeiten: Einspannen der Schere in den Schraubstock
- Zu- und Abschnitte in der Kunststoff-Verarbeitung und Recycling
- exaktes Schneiden entlang eines Anrisses ist durch die Führungsspitzen am Kopf möglich, Schneidspan wickelt sich seitlich ab
- schutzisoliert, funkentstört, drehzahlregelt
- **unfallfrei!**



- geringe Messertiefe,  
- keine Verletzung der innenliegenden Logistik
- sichere und gerade Schnittführung bei Längsschnitten mittels Führungsstift

*Auch mit Akkuantrieb lieferbar: AK 3000 Li-Ion*

<b>DRACO Kabelrohrschere</b>		<b>3500</b>
<b>Max. Schneidleistung</b>	Art.nr.	61330
HDPE, Telecomkabel Europa	mm	<b>6,0</b>
PVC, ABS, PP, etc. **	mm	<b>3,5</b>
Polyester, GFK, Formica, etc.	mm	<b>2 - 3</b>
Kleinster Radius	mm	<b>175</b>
Arbeitsgeschwindigkeit. max.	m/min	<b>5</b>
Hubzahl	min <sup>-1</sup>	<b>2400</b>
Motor Nennleistung	Watt	<b>500</b>
Gewicht	kg	<b>2</b>

<b>3500</b>			
<b>Verschleißteile</b>			
Messer	30068	Führungsstift	30078
Satz Backen Set	BG30074		
Messerbolzen Set	BG12555		
<b>Optionales Zubehör</b>			
Transportkoffer			18000
Streifenschneider S/02	bis 100 mm	20062	
Streifenschneider S/02	bis 250 mm	20063	
Streifenschneider S/02	bis 500 mm	20064	

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert \*\* Zum Teil eingetragene Markenzeichen BG=Baugruppe/Set Andere Voltzahlen auf Anfrage



Universalschere

## UVS-1



diverse Innenausbauten

- einfache Handhabung
- gratfreier Schnitt ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit (max. 9 m./min.)
- freie Sicht auf Anriss und Schablonen
- müheloses Schneiden von Geraden und Kurven
- kein Schnittlängenlimit
- hohe Standzeit
- Messer und Backen können nachgeschärft werden
- stationäre Montage im Schraubstock ohne zusätzliches Zubehör
- geräusch- und vibrationsarm
- **unfallfrei!**
- sehr wendig, enge Radien
- **ideal im Fahrzeuginnenausbau**
- Einbau von Sonnendächern
- Deckenbau, - Dünnscheibe - (Einbau von Halogenspots etc.)
- universell einsetzbar in unterschiedlichsten Materialarten

- **Kaltschneiden auf Anriss**
- **Bögen, Kurven, enge Radien**
- **Recyclingschnitte**

Mit der UVS-1 kann man fast alles schneiden - ob Pappdorne (6 mm), Wabenkartons, Verpackungsbänder, Umverpackungen, unterschiedlichste Kunststoffe, eine Vielzahl von Bodenbelägen, u.a. in Bussen, bis hin zu Dünnscheiben. Das Gerät mit dem doppelseitigen Schneid-System verfügt über eine ausgezeichnete Kurvengängigkeit, links oder rechts, und erzielt einen **Innenausschnitt bis zu min. 30 mm (!) je Materialart und -Stärke.**



Streifenschneider S/01 für Bleche



Streifenschneider S/02 für Kunststoffe



Aussparungen mittels Vorbohren

DRACO Universalschere		UVS-1	
<b>Max. Schneidleistung</b>		Art.nr.	61340-1
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,0</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,7</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,5</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,3</b>
<b>Sowaflex® **</b>		mm	<b>5,0</b>
PU, ABS etc. Kunststoffe		mm	<b>3,0 - 5,0</b>
Pappdorne, Kartons etc.		mm	<b>6,0</b>
Dichtungsmaterial		mm	<b>6,0</b>
Kleinster Innenradius Kunststoffe		mm	<b>30</b>
Kleinster Innenradius Metalle		mm	<b>50</b>
Hubzahl	min <sup>-1</sup>		<b>3800</b>
Motor Nennleistung	Watt		<b>300</b>
Gewicht	kg		<b>1,6</b>

UVS-1	
<b>Verschleißteile</b>	
Messer UVS Standard	07014
Messer UVS verzahnt	07016
Satz Backen + Zubehör	BG13574/1
Messerbolzen Set	BG12555
<b>Optionales Zubehör</b>	
Transportkoffer Metall	18000
Streifenschneider S/01 bis 100 mm	10059
Streifenschneider S/01 bis 250 mm	10060
Streifenschneider S/01 bis 500 mm	10061
Stützrolle Kunststoff	BG10076
Streifenschneider S/02 bis 100 mm	20062
Streifenschneider S/02 bis 250 mm	20063
Streifenschneider S/02 bis 500 mm	20064

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert \*\* Zum Teil eingetragene Markenzeichen BG=Baugruppe/Set Andere Voltzahlen auf Anfrage

- Schnell und genau schneiden
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit
- Ideale Schere, wenn einseitige Verformung des Materials keine Rolle spielt
- Spanloses Schneiden
- Optimale Schnittgeometrie ermöglicht einfaches und schnelles Schneiden
- Einfach zu ersetzendes 4-Kantmesser
- Unterhaltsarme Geräte

## 5016

Einseitig schneidende Schere für Flachblech bis 1,6 mm



## 5025

Einseitig schneidende Schere für Flachblech bis 2,5 mm



DRACO Plattenscheren			5016	5025
<b>Max. Schneidleistung</b>	<i>Art.nr.:</i>		61356	61350
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,6	2,5
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,2	2,0
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,0	1,5
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,0	3,0
Kleinster Innenradius		mm	15	20
Arbeitsgeschw. max.		m/min	8-12	5-7
Hubzahl ±		min <sup>-1</sup>	1900	1600
Motor Nennleistung		Watt	500	500
Gewicht		kg	1,8	2,3
Startloch		mm	28	28

5016	5025
<b>Verschleißteile</b>	<b>Verschleißteile</b>
Messer 05016	Messer 05025

### Mitgeliefertes Zubehör 5025















1 Satz Schneidewerkzeuge (montiert)  
Sechskantstiftschlüssel






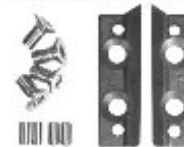











### Optionales Zubehör

Transportkoffer 42861



## Übersicht der Verschleißteile

Art.Nr.:	Bezeichnung	Beschriftung
01001	Messer 1001	 1001
BG10600	Satz Backen Baugruppe für Typ1, 1001, S1001N(-1)	 L R
01011	Messer SD5	 SD5
BG13574/1	Satz Backen Baugruppe für Typ1-SD5,SD5(-1)	 L • R •
BG12555	Messerbolzen Baugruppe	
01013	Messer 1013 für Typ 1013, 1016-1, 2017	 1013
BG13074	Satz Backen Baugruppe für Typ 1013, 1016-1	
BG20234	Satz Backen Baugruppe für Typ 2017	 4 4
010135	Messer 10135 für Typ 1013-5, 2020, 1020-1	 1013/5
BG13574	Satz Backen Baugruppe für Typ 1013-5	 5 5
BG35146	Satz Backen Baugruppe für Typ 2020, 3514-2, 3515, 1020-1	 F F
371401S7	Messer SD7-1	 2020-7R
371401	Messer 3514-7R	 3514-7R
BG37222	Satz Backen Baugruppe	 R R

Art.Nr.:	Bezeichnung	Beschriftung
BG35155	Messerbolzen Baugruppe	
035141	Messer 3514-2	 3514-2 3514-2
035151	Messer 3515	 3515
035201	Messer 3520	 3520
01002	Messer 1002 für Kunststoff	 1002
BG20600	Satz Backen Baugruppe für Typ 1002, S1002N(-1), 3550	 L R
10110	Schablonermesser	 1011
07014	Messer UVS-1	 1014 S
30068	Messer für Kabelrohrschere 3500	 1014
05016	Wendemesser 5016	
05025	Wendemesser 5025	
12130002	Stempel für 1213(-1)	
12130003	Matrize für 1213(-1)	
12160002	Stempel für 1216(-1)	
12160003	Matrize für 1216(-1)	
12160102	Stempel für Profilset	
41577	Matrize für Profilset	
42499	Stempel für PN 4320	
42508	Matrize für PN 4320	

## Nibbler



## Branchenlösung Nibbler – Dach & Wand / Fassadenbau / Hallenbau

Nibbler sind einfach bestens geeignet für wellige und trapezförmige Materialien. Ideal zum Ablängen von grossen Platten ohne Funkenflug verhindern Sie das unkontrollierte Funkensprühen und damit das Beschädigen der Plattenoberfläche. Das Schneiden von Aussparungen in Wellblechfassaden und Trapezblechen für Rohre und Kanäle, die aus dem Gebäude hinausführen, gehört zu den vorrangigen Aufgaben dieser Geräte. Überstehende Wellbleche, Trapezbleche und Ziegeldachprofile(1213-1) können gerade und kurvenförmig der Fassade angepasst werden.

Arbeitssicherheit: Funkenflug und die Gefährdung durch Winkelschleifer machen die Entscheidung für Nibbler in diesem Bereich denkbar einfach. Wer hier glaubt zu sparen, indem er Winkelschleifer einsetzt, verrechnet sich gewaltig. Brechende Scheiben, Beschädigung der Plattenbeschichtung, Rostbildung, das Verkanten und der Verschleiß auf dem Hohlkörper Trapezblech müssen beim Vergleich berücksichtigt werden. DRÄCO Trapezkünstler bieten die notwendige Qualität und Sicherheit am Bau.

Das DRÄCO Nibblersystem umfasst drei Systemvarianten zur Bearbeitung von Blechen allgemein oder Profilen mit unterschiedlichen Abmessungen. Alle drei Varianten schneiden ohne Verformung, arbeiten mühelos und sind außergewöhnlich kurvengängig.

Der **halbrunde, hohle Stempel des PN 4320** verleiht ein Maximum an Flexibilität und Drehbarkeit.

Zum Schneiden von profiliertem Blech wurden die beiden Profilnibbler **PN 4361 und PN 4360** entwickelt. Die Geräte verfügen über einen **rechteckigen Stempel**.



Die Nibbler arbeiten stanzend und die Spanabfuhr ist nach unten gerichtet. Hierdurch wird eine ungehinderte Sicht auf die Materialoberfläche garantiert.

Für den **PN 4320** ist ein **Spänesack** lieferbar. Dieser sorgt dafür, dass der Arbeitsplatz sauber bleibt und die Späne leicht entsorgt werden können.



Der **massive runde Stempel** der Trapezkünstler 1213-1 und 1216-1 ist unsere dritte Art problemlosen Schneidens in der Montage. Zum Trennen von Ziegeldachprofilen wird ausnahmslos der 1213-1 verwendet. Bei beiden Nibblern sind die Matrizen und Stempel werkzeuglos austauschbar. Ausserdem ist ein austauschbares Profilset für bis zu 160 mm Profiltiefe erhältlich.



Alle DRÄCO-Nibbler trennen das Schneidgut funkenfrei.

**Anwendertipp:**  
Trapezbleche schneiden Sie der **Länge nach** am schnellsten mit der Blechscheren **1016-1** bis 1,6 mm oder der **1020-1** bis 2,0 mm





# Trapezkünstler 1213-1

## Kalt Trennen

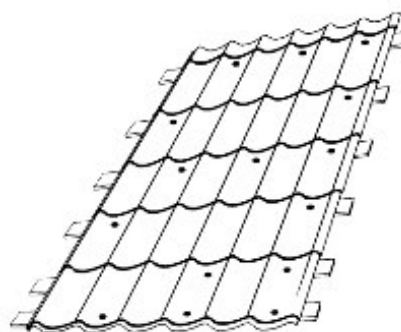
- kompakter, mobiler Nibbler
- ideal zum Trennen von Trapezblechen
- Matrize und Stempel sind sehr leicht austauschbar
- das Gerät zum Trennen von Ziegeldachprofilen mit PA- und Partikelbelegung
- hohe Arbeitsgeschwindigkeit bei allen stanzfähigen Werkstoffen
- optimaler Spanauswurf nach unten garantiert eine freie, ungehinderte Sicht auf die Arbeitsfläche bzw. Anriss
- Flexibel in alle Richtungen, Matrizen Träger ohne Werkzeug in 45°-Schritten bis 360° einstellbar, ideal bei schwierigen Platzverhältnissen oder für Linkshänder, die nicht mehr gegen die Hand arbeiten müssen
- **neigungsunempfindlicher Schnitt**
- hohe Standzeiten (mindestens 100 m in blankem 1,3 mm Blech)
- problemlose Kurvenschnitte
- mit dem optionalen Profilset 160 verfügen Sie über 2 Maschinen in Einer
- **Einfacher Werkzeugwechsel ohne Einstellarbeiten durch Schnellwechselsystem „Quick IN‘OUT“**
- **keine Beschädigung von Lack- und anderen Beschichtungen**
- **Gehrungsschneiden von Wellblechen**
- **kein Funkenflug**



Profilset  
160 mm



**Quick IN‘OUT  
Schnellwechselsystem**



Ziegeldachprofile



Trapezbleche

DRÄCO Trapezkünstler		1213-1	
Max. Schneidleistung		Art.nr	61203-1
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,3</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,8</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,6</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,0</b>
Sickentiefe materialabhängig max.		mm	<b>85</b>
Kleinster Radius		mm	<b>30</b>
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	<b>1,8</b>
Hübe		min <sup>-1</sup>	<b>1500</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>350</b>
Gewicht		kg	<b>1,8</b>

1213-1	
Verschleißteile	
Stempel	12130002
Matrize	12130003
Optionales Zubehör	
<b>Profilset 160 mm kpl.</b>	<b>12160005</b>
Transportkoffer	18000
Stanzöl Flasche (1L)	20198
Stanzöl Sprühflasche	20199



Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

Andere Voltzahlen auf Anfrage





## Trapezkünstler 1216-1

### Kalt Trennen

- kompakter, mobiler Nibbler
- ideal zum Trennen von Trapezblechen
- Matrize und Stempel sind sehr leicht austauschbar
- die Zweiteilung in Matrixträger und Matrize hält die Betriebskosten niedrig
- hohe Arbeitsgeschwindigkeit bei allen stanzfähigen Werkstoffen
- optimaler Spanauswurf nach unten garantiert eine freie, ungehinderte Sicht auf die Arbeitsfläche bzw. Anriss
- Flexibel in alle Richtungen, Matrixträger ohne Werkzeug in 45°-Schritten bis 360° einstellbar, ideal bei schwierigen Platzverhältnissen oder für Linkshänder, die nicht mehr gegen die Hand arbeiten müssen
- hohe Standzeiten (mindestens 100 m in blankem 1,6 mm Blech)
- problemlose Kurvenschnitte
- mit dem optionalen Profilset verfügen Sie über 2 Maschinen in Einer
- **Einfacher Werkzeugwechsel ohne Einstellarbeiten durch Schnellwechselsystem „Quick IN'OUT“**
- **keine Beschädigung von Lack- und anderen Beschichtungen**
- **Gehrungsschneiden von Wellblechen**
- **kein Funkenflug**



Profilset  
160 mm



Standard



mit Profilset 160



#### Weitere Ausführungen:

Typ		Art.nr
1216-1KL	inkl. Profilset 160 = kurz+lang	61207-1KL
1216-1L	nur mit Profilset 160 = lang	61207-1L

DRACO Trapezkünstler			1216-1
<b>Max. Schneidleistung</b>		Art.nr	61207-1
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,6</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,0</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,7</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,5</b>
Sickentiefe materialabhängig max.		mm	<b>85/160</b>
Kleinster Radius		mm	<b>35</b>
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	<b>1,9</b>
Hübe		min <sup>-1</sup>	<b>1500</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>350</b>
Gewicht		kg	<b>1,8</b>

1216-1	
<b>Verschleißteile</b>	
Stempel + Matrize SET	12160001
Stempel	12160002
Matrize	12160003
Stempel f. Profilset 160	12160102
Matrize f. Profilset 160	41577
<b>Optionales Zubehör</b>	
<b>Profilset 160 mm kpl.</b>	<b>12160005</b>
Transportkoffer	18000
Stanzöl Flasche (1L)	20198
Stanzöl Sprühflasche	20199

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

Andere Voltzahlen auf Anfrage



## Nibbler PN 4320

### Kalt Trennen

- mobiler, handlicher Nibbler für flache und leicht profilierte Bleche
- Hohlrundstempel für uneingeschränkte 360° Beweglichkeit (drehen auf der Stelle)
- hohe Trennleistung, rationell, gratfrei
- rasches, sicheres Trennen von Blechen oder anderen stanzfähigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Alu, Buntmetalle und Kunststoffe
- drehbares Werkzeugsystem erlaubt beliebige Schneidrichtungswechsel
- überlegenes, emissionsfreies Funktionsprinzip
- optimaler, nach unten gerichteter Spanauswurf garantiert freie Sicht auf Arbeitsfläche und Trennlinie
- hohe Werkzeugstandzeiten
- mehrfach nachschleifbare, leicht austauschbare Werkzeuge
- ideales Werkzeug für Innenausschnitte und Ausklinkungen
- freies Arbeiten nach Anriss und Schablone



- auch als kabellose Versionen (AK 3161 bzw. AK 3160) lieferbar

Aussparungsbeispiele:



Schnittbreite : 8 mm  
Startloch : 16 mm Ø

**Variable Rundschneideinrichtung:**  
60- 400 mm Ø 20200



Spänesack zum Unterklemmen



DRACO Nibbler		PN 4320		
Max. Schneidleistung		Art.nr. 61230		
		Flachblech	Profil	
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,0</b>	<b>1,5</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,5</b>	<b>1,0</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,0</b>	<b>0,7</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,5</b>	<b>2,5</b>
Kleinster Radius		mm	<b>4</b>	
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	<b>1,3</b>	
Hübe		min <sup>-1</sup>	<b>1400</b>	
Motor Nennleistung		Watt	<b>500</b>	
Gewicht		kg	<b>1,9</b>	

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

PN 4320	
Verschleißteile	
Stempel	42499
Matrize	42508
Optionales Zubehör	
Matrize für Wellblech	44460
Spänesack	42622
Transportkoffer	18000
Stanzöl	20199
Rundschneideinrichtung	20200

Andere Voltzahlen auf Anfrage



Trapezblechnibbler

## Kalt Trennen

- kompakter, mobiler Nibbler
- **PN 4361 bis 162 mm Profiltiefe**
- **PN 4360 bis 79 mm Profiltiefe**
- ideal zum Schneiden von Profilen, Wellblechen, Trapezblechen und Aussparungen für Anschlüsse
- Matrize und Stempel sind leicht zu ersetzen und zu schleifen
- hohe Arbeitsgeschwindigkeit bei allen stanzfähigen Werkstoffen
- optimierter Spanauswurf nach unten garantiert eine freie, ungehinderte Sicht auf die Arbeitsfläche bzw. Anriss
- unübertroffenes, emissionsfreies Funktionsprinzip
- hohe Standzeiten
- neigungsunempfindlicher Schnitt über Ränder, Nähte und überlappende Bleche bis in enge Ecken
- auch als kabellose Versionen (AK 3161 bzw. AK 3160) lieferbar

## PN 4361



## PN 4360



DRÄCO Trapez nibbler		Typ	PN 4361	PN 4360
<b>Max. Schneidleistung</b>		Art.nr.	61220	61210
Stahl	400 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,6</b>	<b>2,0</b>
V2A	600 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>1,0</b>	<b>1,2</b>
V4A	800 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>0,7</b>	<b>1,0</b>
NE-Metalle	250 N/mm <sup>2</sup>	mm	<b>2,5</b>	<b>2,5</b>
Sickentiefe max.		mm	<b>162</b>	<b>79</b>
Kleinster Radius		mm	<b>50</b>	<b>70</b>
Startloch		mm	<b>24</b>	<b>24</b>
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	<b>2</b>	<b>2</b>
Hübe		min <sup>-1</sup>	<b>1400</b>	<b>1400</b>
Motor Nennleistung		Watt	<b>500</b>	<b>500</b>
Gewicht		kg	<b>2,0</b>	<b>1,8</b>

PN 4361 und PN 4360	
<b>Verschleißteile</b>	
Stempel	41576
Matrize	41577
Verschleißplatte	41579
Linsenschraube (Torx)	41022
<b>Optionales Zubehör</b>	
Transportkoffer für PN 4361	42861
Transportkoffer für PN 4360	18000
Stanzöl Flasche	20198
Stanzöl Sprühflasche	20199

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

Andere Voltzahlen auf Anfrage



## Druckluft Blechscheren 1910, 1913 & 1920

- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit (max. 9 m./min.)
- freie Sicht auf Material, Linien und Schablonen
- mühelos Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- hohe Standzeit der Schneidwerkzeuge
- geringer Luftverbrauch
- Messer und Backen können nachgeschärft werden
- arbeitet geräuscharm
- Hubzahl stufenlos regelbar
- Ideal für **explosionsgefährdete** Bereiche

### ■ unfallfrei!



Anschlag/Streifenschneider S/01



Aussparungen mittels Vorbohren

### Vorteile der 1910:

- sehr wendig
- ideal für **Karosseriebetriebe**
- **Einbau von Sonnendächern**
- Stützrolle für optimalen Schnittwinkel auf Autodächern
- Karosseriereparatur
- Deckenbau (Scherkopf wie SD5-1)

### Vorteile der 1913:

- ideale Schere für **Installationsbetriebe, Luftkanalbau, Sandwichplatten, etc.** (Scherkopf wie S1001N-1)

### Vorteile der 1920:

- die starke Schere für das Schneiden von Profilen im Trockenbau. Ab- und Ausschnitte im Schaltschrankbau, Nutfahrzeuge, Abdeckungen etc. (auch Edelstahl). Klima-, Lüftungs- und Anlagenbau. Also überall wo man eine höhere Kapazität zu schätzen weiß (Scherkopf wie 1020-1)



- **Einsatzgebiete u.a. wie Elektroausführungen (Seite 7-9)**



Schneiden über Formteile

DRÄCO Blechscheren		1910	1913	1920
<b>Max. Schneidleistung</b>	Art.nr.:	62030 -1	62040-1	62050-1
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,0	1,3	2,0
V2A 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	0,7	1,0	1,5
V4A 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	0,4	0,7	1,3
NE-Metalle 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,5	2,0	3,0
Kleinster Radius ca.	mm	50	100	200
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	9	9	9
Hubzahl	min <sup>-1</sup>	3000	3000	3000
Luftverbrauch (6bar/min)	m <sup>3</sup> ±	0,18	0,18	0,18
Motor Nennleistung ca.	Watt	200	200	200
Gewicht	kg	1,3	1,3	1,3
Geräuschpegel	db(A)	78	78	78

Verschleißteile	1910	1913	1920
Messer	01011	01001	010135
Satz Backen	BG13574/1	BG10600	BG13574
Messerbolzen	BG12555	BG12555	BG12555

Optionales Zubehör			
Stützrolle Kunststoff			BG10076
Stützrolle Metall			BG10077
Transportkoffer			18000
Streifenschneider S/01	bis 100 mm		10059
Streifenschneider S/01	bis 250 mm		10060
Streifenschneider S/01	bis 500 mm		10061

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert





## Druckluft Blechscheren 19/3514-2, 19/3514-7R & 19/3520

- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit (max. 9 m./min.)
- freie Sicht auf Material, Linien und Schablonen
- mühelos Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- hohe Standzeit der Schneidwerkzeuge
- geringer Luftverbrauch
- Messer und Backen können nachgeschärft werden
- arbeitet geräuscharm
- Hubzahl stufenlos regelbar
- Ideal für **explosionsgefährdete** Bereiche, auch im Recyclinggewerbe

■ **unfallfrei!**

■ **Einsatzgebiete u.a. wie Elektroausführungen (Seite 10-13)**



Aussparungen mittels Vorbohren

### Vorteile der 19/3514-2:

- ideal für den Recyclingbereich, schneidet schnell und problemlos über Falze von Fässern. Daher ideal zum Abtrennen von Fassdeckeln für **rückstandsfreies Entleeren**
- funkenfreies Schneiden bei der Rohstoffrückgewinnung
- verzahntes Messer für besseren Grip in beschichtetem oder verschmutztem Material (Scherkopf wie 3514-2)

### Vorteile der 19/3514-7R:

- schneiden von engen Radien
- ideal für Aussparungen, auch in Wickelfalzrohren u.ä., (Scherkopf wie 3514-7R)

### Vorteile der 19/3520:

- ideales Gerät zum Trennen von Formteilen bis 2 mm Stahlblech (Scherkopf wie 3520)



Fass aufschneiden mit 19/3514-2



Schneiden über Formteile

DRACO Blechscheren	19/	3514-2	3514-7R	19/3520
<b>Max. Schneidleistung</b>	Art.nr.:	62060-1	62070-1	62080-1
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,0	2,0	2,0
V2A 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,5	1,5	1,5
V4A 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,3	1,3	1,3
NE-Metalle 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	3,0	3,0	3,0
Kleinster Radius ca.	mm	200	45	200
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	9	9	9
Hubzahl	min <sup>-1</sup>	3000	3000	3000
Luftverbrauch (6bar/min)	m <sup>3</sup> ±	0,18	0,18	0,18
Motor Nennleistung ca.	Watt	200	200	200
Gewicht	kg	1,3	1,3	1,3
Geräuschpegel	db(A)	78	78	78

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

Verschleißteile	19/3514-2	19/3514-7R	19/3520
Messer	035141	371401	035201
Satz Backen	BG35146	BG37222	BG35020
Messerbolzen	BG35055	BG35055	BG35055

### Optionales Zubehör

Transportkoffer		18000
Stützrolle Kunststoff		BG10076
Stützrolle Metall		BG10077

BG=Baugruppe/Set



## Akku-Geräte System 3000

- schnurlos - ortsunabhängig
- ergonomischer 12 Volt Motor
- Power-Plus-Motor: 30% mehr Kraftreserven und Motorleistung
- Hochleistungsakku BXS 12V, oder MXL12 3Ah/12V, oder MXL14.4 3Ah/14,4V, gasdicht, auslaufsicher und durch integrierte NTC-Ladesteuerung vor Überlastung geschützt
- bis 120 Meter Schneiden mit einer Akkuladung
- Universal-Superschnell-Ladegerät SRC Power Base 15 (15 Minuten), zeichnet sich durch die computergesteuerte Impuls-Ladetechnik aus, die durch ein sehr schnelles, besonders schonendes laden, die Lebensdauer der Akku-Packs verdreifacht (bis zu 3000 Aufladungen)!
- vollautomatische Funktionen: Erkennen der Spannung und Kapazität des Ladezustandes und der Temperatur des Akkupacks
- LED-Anzeige über Ladezustand und eventuelle Störungen
- automatisches Umschalten von Schnell- auf Erhaltungsladung



Schere



Zusatzakku MXL12V/ 3Ah



MXL14.4V/ 3Ah



Ladegeräte SRC oder RC



Transportkoffer 42861

### 5-teilige Profi-Sets bestehen aus:

- 1 Schere oder Nibbler
- 1 Ladegerät SRC (15 Min.)
- 2 Akkus 12V
- Transportkoffer

### 4-teilige Sets bestehen aus:

- 1 Schere oder Nibbler
- 1 Ladegerät RC (60 Min.)
- 1 Akku 12V
- Transportkoffer

**Aktuelle Standardausführungen siehe Preisliste**

DRÄCO Ni-Cd Blechscheren	AK 3010	AK 3013	AK 3016	AK 3520	AK 3514-2	AK 3514-7R
Artikelnummer <b>Profi-Montageset:</b>	30103	30133	30163	35203	351423	351473
<b>Max. Schneidleistung</b>						
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup> mm	1,0	1,3	1,6	2,0	2,0	2,0
V2A 600 N/mm <sup>2</sup> mm	0,7	1,0	1,3	1,3	1,3	1,3
V4A 800 N/mm <sup>2</sup> mm	0,4	0,7	1,0	1,0	1,0	1,0
NE-Metalle 250 N/mm <sup>2</sup> mm	1,5	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5
Kleinster Radius ± mm	50	100	140	200	200	45
Arbeitsgeschwindigkeit ± m/min	3,5	3,5	3,5	4	4	4
Hubzahl ± min <sup>-1</sup>	1800	1800	1800	1800	1800	1800

*Einsatzgebiete der Akku-Scheren: siehe die elektrischen Versionen SD5-1, S1001N-1, 1016-1, 3520, 3514-2 und 3514-7R.*

DRÄCO Akku-Trapeznibbler	AK 3160	AK 3161	AK 3200
Artikelnummer <b>Profi-Montageset:</b>	31603	31613	32003
<b>Max. Schneidleistung</b>			
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup> mm	2,0	2,0	1,6
V2A 600 N/mm <sup>2</sup> mm	1,0	1,3	1,0
Leichtmetall 250 N/mm <sup>2</sup> mm	1,0	1,5	1,0
Kleinster Radius ± mm	50	70	4
Arbeitsgeschwindigkeit ± m/min	1	1	1
Hubzahl ± min <sup>-1</sup>	1200	1200	1200

*Einsatzgebiete der Akku-Nibbler: siehe die elektrische Versionen PN 4360, PN 4361 und PN 4320.*

Anmerkung: Bedingt durch Temperatur und Materialart kann die Schnittmeter-Leistung je Akkuladung unter- oder überdurchschnittlich sein.

### AK 3010

- ideal für Bauklempner/Spengler
- kurvengängiges Gerät
- Gratfreier Schnitt ohne Verformung  
(Scherkopf baugleich mit SD5-1)



### AK 3013 + AK 3016

- ideal zum Schneiden und Aussparen von Blechen sowie U-, C- und L- Profilen
- schneidet gratfrei und ohne Verformung
- universelles Blechbearbeitungsgerät  
(Scherkopf baugleich mit S1001N-1 bzw. 1016-1)



### AK 3520 Profilblechscherer

- diese Durchlaufschere ist perfekt angepasst an die Bedürfnisse von Installationsbetrieben
- trennt mühelos **Kabelkanäle, C-, CW- und UA-Profile** (Scherkopf baugleich mit 3520)



### AK 3514-2 & AK 3514-7R (kurvengängig)

- zum Schneiden über **Mehrfach-Falze**
- rechteckige und runde Ausschnitte  
(Scherkopf baugleich mit 3514-2 & 3514-7R)



### AK 3200

- ideal für Aussparungen in flachen Blechen z.B. für Instrumente in Schaltkästen  
(Scherkopf baugleich mit PN 4320)



### AK 3160 (kurze Ausführung)

- ideal für Wellbleche  
(Scherkopf baugleich mit PN 4360)

### AK 3161 (lange Ausführung)

- ideal zum Trennen von tiefen Trapezblechen  
(Scherkopf baugleich mit PN 4361)



# NEU



Li-Ion Akku-Geräte

## Revolutionäre Li-Ion-Akku-Technologie

Bis zu 2 x mehr Leistung, bis zu 2 x längere Laufzeit, bis zu 10 x längere Lebensdauer des Motors

- schnurlos - ortsunabhängig
- ergonomischer 18 Volt Motor
- Power Akkus
- robustes Motor-Metalgetriebegehäuse mit Ganzmetall-Planetengetriebe für höchste Belastungen und lange Lebensdauer
- starke 2,0 – 4.0 Ah Hochleistungsakkus
- LED-Akku-Ladestandsanzeige
- Wiedereinschaltssperre verhindert unbeabsichtigten Start nach Tausch des Akkus
- optimierten Zellenaufbau, geschützte Gehäuse bis 200 Meter Schneiden mit einer Akkuladung
- Ladegerät mit vollautomatischen Funktionen: Erkennen der Spannung und Kapazität des Ladezustandes und der Temperatur des Akkupacks
- LED-Anzeige des Ladegeräts über Ladezustand und weitere Parameter
- kabellos Schneiden und Trennen mit Kraft wie aus der Steckdose



Schere



Akku 2.0 Ah  
341820



Akku 4.0 Ah  
341840



Ladegerät CLi EU  
341810



Transportkoffer 42861

### Die 5-teiligen Li-Ion-Profi-Sets bestehen aus:

- 1 Schere, oder Nibbler ohne Akku
- 1 Ladegerät CLi (±30Min.)
- 2 Akkus (2.0 A.h + 4.0 Ah)
- Transportkoffer



DRÄCO Li-Ion Blechscheren	AK 3010 Li-Ion	AK 3013 Li-Ion	AK 3016 Li-Ion	AK 3515 Li-Ion	AK 3520 Li-Ion	AK 3514-2 Li-Ion	AK 3514-7R Li-Ion
Artikelnummer <b>Profi-Montageset:</b>	630003	630103	630163	630633	630603	630703	630803
<b>Max. Schneidleistung</b>							
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup> mm	1,0	1,3	1,7	2,0	2,0	2,0	2,0
V2A 600 N/mm <sup>2</sup> mm	0,7	1,0	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5
V4A 800 N/mm <sup>2</sup> mm	0,5	0,7	1,0	1,3	1,3	1,3	1,3
NE-Metalle 250 N/mm <sup>2</sup> mm	1,5	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0
Wickelfalz 400 N/mm <sup>2</sup> mm	-	-	-	-	-	4 x 0,90	4 x 0,75
Dachfalz 250 N/mm <sup>2</sup> mm	-	-	-	-	-	6 x 0,75	-
Kleinster Innenradius ± mm	50	100	140	200	200	200	45
Arbeitsgeschwindigkeit ± m/min	4	4	4	4	5	5	5
Hubzahl ± min <sup>-1</sup>	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800

Einsatzgebiete der Akku-Scheren: siehe die elektrischen Versionen SD5-1, S1001N-1, 2017, 3520, 3514-2 und 3514-7R.

DRÄCO Li-Ion Kunststoffscheren	AK 3000 Li-Ion Kabelrohrscherer	AK 3050 Li-Ion Kunststoffschere
Artikelnummer <b>Profi-Montageset:</b>	633303	633203
<b>Max. Schneidleistung</b>		
HDPE ± mm	6	3,5
PVC, ABS, PP, etc. ± mm	3,5	3,5
Polyester Formica ± mm	3,0	3,0
Hartfaserplatten ± mm	5	5
Kleinster Innenradius ± mm	250	175
Arbeitsgeschwindigkeit ± m/min	1-4	1-4
Hubzahl ± min <sup>-1</sup>	1800	1800

Einsatzgebiete der Akku-Scheren: siehe die elektrischen Versionen 3500, 3550



UK-Adapter (EU-GB)  
341819







## Li-Ion Akku-Geräte Übersicht Schlitzscheren

### Akku-Universal-Schere AK 3010 Li-Ion

- ideal für Bauklempner/Spengler
- kurvengängiges Gerät
- gratfreier Schnitt ohne Verformung  
(Scherkopf baugleich mit SD5-1)



### Akku- Universal-Schere AK 3013 Li-Ion

- ideal zum Schneiden und Aussparen von Blechen sowie U-, C- und L- Profilen
- schneidet gratfrei und ohne Verformung
- universelles Blechbearbeitungsgerät  
(Scherkopf baugleich mit S1001N-1)



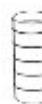
### Akku- Universal-Schere AK 3016 Li-Ion

- ideal zum Schneiden und Aussparen von Blechen sowie U-, C- und L- Profilen
- schneidet gratfrei und ohne Verformung
- universelles Blechbearbeitungsgerät  
(Scherkopf baugleich mit 1016-1)



### Akku-Falzblechschere AK 3514-2 Li-Ion

- zum Schneiden von Blechen und über **Mehrfach-Falze**
- Abschnitte, rechteckige und runde Ausschnitte  
(Scherkopf baugleich mit 3514-2)



### Akku-Radien-Falzblechschere AK 3514-7R Li-Ion (sehr kurvengängig)

- zum Schneiden von Blechen und über **Mehrfach-Falze**
- rechteckige und runde Ausschnitte  
(Scherkopf baugleich mit 3514-7R)



### Akku-Trockenbauschere AK 3515 Li-Ion

- die AK 3515 Li-Ion ist perfekt angepasst an die Bedürfnisse von **Trockenbauern** und trennt mühelos **C-, CW- und UA-Profile!**  
(Scherkopf baugleich mit 3515)



### Akku-Profilblechschere AK 3520 Li-Ion

- die AK 3520 Li-Ion ist perfekt angepasst an die Bedürfnisse von **Elektro-Installationsbetrieben** und trennt mühelos Kabelkanäle und Trockenbauprofile  
(Scherkopf baugleich mit 3520)



### Akku-Kabelrohrschere AK 3000 Li-Ion

- die AK 3000 Li-Ion ist das ideale Gerät zum Aufschlitzen von HDPE-Rohren und -Kunststoff-Tanks  
(Scherkopf baugleich mit 3500)



# NEU



Li-Ion Akku-Geräte

## Revolutionäre Li-Ion-Akku-Technologie

Bis zu 2 x mehr Leistung, bis zu 2 x längere Laufzeit, bis zu 10 x längere Lebensdauer des Motors

- schnurlos - ortsunabhängig
- ergonomischer 18 Volt Motor
- Power Akkus
- robustes Motor-Metalgetriebegehäuse mit Ganzmetall-Planetengetriebe für höchste Belastungen und lange Lebensdauer
- starke 2,0 – 4.0 Ah Li-ion Hochleistungsakkus
- LED-Akku-Ladestandsanzeige
- Wiedereinschaltssperre verhindert unbeabsichtigten Start nach Tausch des Akkus
- optimierten Zellenaufbau, geschützte Gehäuse
- Ladegerät mit vollautomatischen Funktionen: Erkennen der Spannung und Kapazität des Ladezustandes und der Temperatur des Akkupacks
- LED-Anzeige des Ladegeräts über Ladezustand und weitere Parameter
- Kabellos Schneiden und Trennen mit Kraft wie aus der Steckdose



Transportkoffer 42861

Die 5-teiligen Li-Ion-Profi-Sets bestehen aus:

- ☒ 1 Schere, oder Nibbler ohne Akku
- ☒ 1 Ladegerät CLi (30 Min.)
- ☒ 2 Akkus (2.0 A.h + 4.0 Ah)
- ☒ Transportkoffer

DRÄCO Li-Ion-Trapeznibbler	AK 3160 Li-Ion	AK 3161 Li-Ion	AK 3200 Li-Ion
Artikelnummer <b>Profi-Montageset:</b>	632103	632203	632303
<b>Max. Schneidleistung</b>			
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup> ± mm	2,0	1,6	2,0
V2A 600 N/mm <sup>2</sup> ± mm	1,2	1,0	1,5
Leichtmetall 250 N/mm <sup>2</sup> ± mm	2,5	2,5	2,5
Kleinster Radius ± mm	70	50	4
Sickentiefe max. ± mm	79	162	
Arbeitsgeschwindigkeit ± m/min	1	1	1
Hubzahl ± min <sup>-1</sup>	1200	1200	1200

Einsatzgebiete der Akku-Nibbler: siehe die elektrische Versionen PN 4360, PN 4361 und PN 4320.

DRÄCO Li-Ion Blechscheren	AK 5016 Li-Ion	AK 5025 Li-Ion
Artikelnummer <b>Profi-Montageset:</b>	633563	633503
<b>Max. Schneidleistung</b>		
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup> ± mm	1,6	2,5
V2A 600 N/mm <sup>2</sup> ± mm	1,2	2,0
V4A 800 N/mm <sup>2</sup> ± mm	1,0	1,5
NE-Metalle 250 N/mm <sup>2</sup> ± mm	2,0	3,0
Kleinster Innenradius ± mm	15	20
Arbeitsgeschwindigkeit max. ± m/min	5	4
Hubzahl ± min <sup>-1</sup>	1200	1200

Einsatzgebiete der Akku-Scheren: siehe die elektrischen Versionen 5016 und 5025

Anmerkung: Bedingt durch Temperatur und Materialart kann die Schnittmeter-Leistung je Akkuladung unter- oder überdurchschnittlich sein.



## Li-Ion Akku-Geräte Übersicht Nibbler und Plattenscheren

### Nibbler AK 3200 Li-Ion

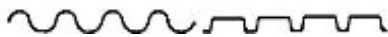
- ideal für Aussparungen in flachen Blechen  
z.B. für Instrumente in Schaltkästen  
(Scherkopf baugleich mit PN 4320)



### Trapezblechnibbler AK 3160 Li-Ion

(kurze Ausführung)

- ideal für Wellbleche  
(Scherkopf baugleich mit PN 4360)



### Trapezblechnibbler AK 3161 Li-Ion

(lange Ausführung)

- ideal zum Trennen von tiefen Trapezblechen  
(Scherkopf baugleich mit PN 4361)



### Plattenschere AK 5016 Li-Ion

- Einseitig, verlustfrei schneidende Schere für  
Flachblech bis 1,6 mm  
(Scherkopf baugleich mit 5016)



### Plattenschere AK 5025 Li-Ion

- Einseitig, verlustfrei schneidende Schere für  
Flachblech bis 2,5 mm  
(Scherkopf baugleich mit 5025)





### Das Dach- und Wandprogramm

DRÄCO, gegründet 1951, Partner von Handwerk, Handel und Industrie. 1989 wurde die Produktion der DRÄCO Blechscheren ergänzt durch das Dachfalzprogramm K-Serie. Viele Neuerungen, Innovationen und Anwenderwünsche wurden und werden von uns täglich in die Tat umgesetzt. Viele DRÄCO-Innovationen machen unsere Geräte für Sie sicherer und zeitsparender im Gebrauch. Man denke zum Beispiel an den patentierten Duo-Funktions-Schalter K9-DF unseres Falzschließers K9-1, der höchste Sicherheit und Komfort beim Falzschluss bietet.

Am Anfang der Entwicklung stand die neuartige Dachfalzprofilieranlage K1. Zum ersten Mal wurde eine industriell fertige Profileranlage mit frei laufenden Profilrollen vorgestellt.

Auch auf dem Gebiet der manuellen Verfalzung gehen wir neue Wege. Zunächst gibt es da den Handformer K7 für den Doppelstehfalz, der sich am Falz festklammert und so, ohne den gesamten „Körpereinsatz“ des Spenglers zu fordern, den

Doppelstehfalz komfortabel schließt. Genau wie sein kleiner Bruder, der Winkelfalz-Handformer K8, ist der Doppelfalz-Handformer K7 aus nicht-rostenden Materialien und auch für Edelstahl geeignet.

Ergänzt werden die Profilermaschinen durch eine Rundbogenmaschine. Sehr Innovativ ist die leichte und dadurch mobile Segment-Abkantbank K1-AGNU-3, mit der selbst Kantungen nach UNTEN und OBEN möglich sind. Hiermit wird das saubere Fertigen von Kassetten, Laschen und Traufkanten zum Kinderspiel.

Weitere Mitglieder der Dachfalzfamilie sind der Gauben-Winkelfalz-Handformer K5 sowie der Winkelfalz-Handformer K8N. Diese Handformer schließen den Falz, bedingt durch ihre interessante und neuartige Bauart, sehr dicht.

Das grosse Herstellungsprogramm wurde 2010 durch die vielseitige DRÄCO-Bender-Familie ergänzt. Preiswert, kombinierbar, erweiterbar, effiziente Helfer auf jeder Baustelle.





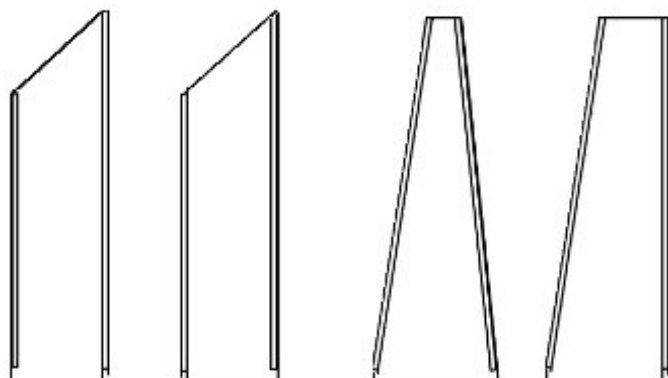
## Profiliermaschinen Serie K 25

### Profiliermaschine VARIO PROFI K25-VP

Vielseitiges „Einsteiger“- Modell oder als Ergänzung zu vorhandenen Profilier-Anlagen

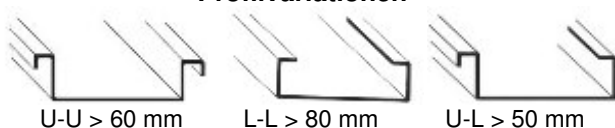


K25-VP



ideal für konische Scharen

#### Profilvariationen



U-U > 60 mm

L-L > 80 mm

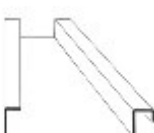
U-L > 50 mm



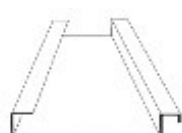
nur aufgestellt



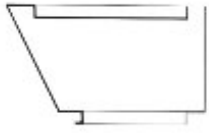
Fensterbankprofile



einseitig konisch



beidseitig konisch



parallel, ausgeklinkt

alle Variationen auch beidseitig ausgeklinkt profilierbar

Art. Bez.:	Art.nr.:		kg
K25-VP	91460	0,75kW/230V	255

#### Technische Daten:

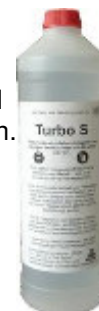
Eisen-, Alu-, Kupfer- u. Zink	mm	0,4 - 0,8
Edelstahl	mm	0,4 - 0,5
Scharenbreite minimal	mm	50
Scharenbreite maximal	mm	1000
Scharenlänge minimal	mm	330
Falzhöhe	mm	25
Arbeitsgeschwindigkeit ca.	m/min	11
Masch.länge inkl. Anschläge	mm	2270
Masch.breite inkl. Anschläge	mm	1100
Maschinenhöhe	mm	1160
Maschinenlänge	mm	1040
Arbeitshöhe	mm	800
Transportbreite	mm	750

- einseitiges Profilieren, schnell und ohne Einstellungen etc.
- Scharenbreite muss nicht eingestellt werden
- Spitz-, Pass-, konische und parallele Scharen in jeder gewünschten Breite bis minimal 50 mm.
- Profilieren von Überbreiten
- Profilieren von ausgeklinktem Material
- gebrauchsfreundliches Profilieren (ergonomische Arbeitshöhe, keine Einstellarbeiten, einfach zu transportieren)
- schwenkbares Bedienungspaneel
- leicht manövrierbar und platzsparend
- geringe Investition

#### Schmier- und Wartungsflüssigkeit

##### Turbo S

Schmiermittel zur Verbesserung des Falz- und Profiliervorgangs bei vorbewitterten Materialien. Schützt Werkzeug und Maschinen vor ätzender Patina.



Art.nr.:	Art. Bez.:
HW0039	Turbo S 1 Liter



Abb.: K25-PQLB

## Profiliermaschine PROFIMA K 25

Art.nr.:	91400	91450
Art. Bez.:	<b>K 25-PRF/800</b> Basisversion	<b>K 25-PQLB/800</b> Komplettversion *

- Die Maschine wurde für den Klempner bzw. Spengler zum Einsatz in der Werkstatt oder auf dem Dach konstruiert.
- Alle Funktionen werden von einer Seite bedient.
- Die PROFIMA-K25 ist fahrbar und kann mittels 4 Kran-Ösen auf das Dach gehoben werden.
- Pass- und konische Scharen können im einseitigen Durchlauf gefertigt werden. Maßkorrekturen an den Umkantungen durch Verstelltechnik im Materialeinlauf.
- Einseitige-, konische- oder Spitzscharen können ohne Umbau profiliert werden.
- Die Profima ist anhand einer Maßskala auf die entsprechenden Materialbreiten einstellbar.
- Leichte Handhabung.
- Keine Beschädigung an gespritzten oder beschichteten Blechen.

### Technische Daten:

<b>Eisen-, Alu-, Kupfer- u. Zinkbleche</b>	mm	<b>0,4 - 0,8</b>
<b>Edelstahl</b>	mm	<b>0,4 - 0,5</b>
<b>Coilbreiten</b>	mm	<b>300- 800</b>
Länge	mm	2200
Breite	mm	1300
Höhe	mm	860
Gewicht K25-PFR/800	kg ±	300
Gewicht K25-PQLB/800 kpl.	kg ±	360
Falzhöhe	mm	25
Arbeitsgeschwindigkeit ca.	m/min	11
Leistung	kW	0,75 /230V

### Mögliche Zusatzausrüstung:

		Art.nr.:
■ Quermessertrennung 800	<b>K25-QMT</b>	<b>91410 *</b>
■ Mechanischer Vorwahlzähler	<b>K25-MV</b>	<b>91416-1 *</b>
■ Blechscherer mit Einlaufwinkel	<b>K25-BSEW</b>	<b>91430-1 *</b>
■ Endabschalter mit 12m Kabel	<b>K25-EAS</b>	91420
■ Sickenrollen	<b>K25-SR</b>	91440
■ Scherenrollenbahn	<b>K25-SBR</b>	91480
■ Coilwagen bis 2 t	<b>K1-CW/100</b>	91201
■ Coilabrollgerät bis 250 kg	<b>K1-AG</b>	91280

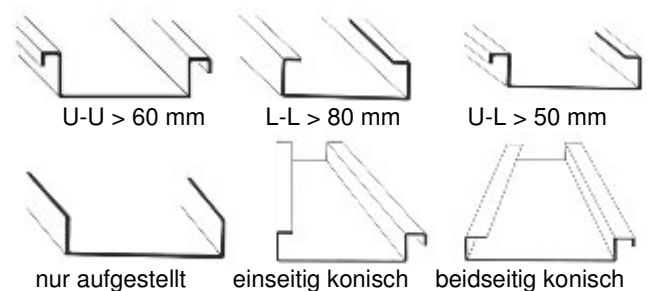
\* in der Komplettversion enthalten

Die Ausführung K25-PQLB/800 ist bereits mit vielen Optionen ausgerüstet während die K25-PRF/800 das erweiterbare Basismodell darstellt.



Abb.: K25-PRF/800

### Profilvariationen



## PROFIMA Details & Zubehör



**Mechanischer-Vorwahlzähler K25-MV**, schaltet die Profiliermaschine automatisch nach einer voreingestellten Länge ab. Mit Memory-Taste. Letzte eingegebene Länge bleibt im Speicher. Erspart das neuerliche Eingeben gleicher Längen.

Die Stellfüße sind höhenverstellbar, somit kann die PROFIMA der Dachneigung angepasst werden.



### Quermessertrennung K25-QMT.

Trennt die Scharen am Materialauslauf, hierdurch können auch extrem kurze Scharen gefertigt werden die bei Maschinen mit Einzeldurchlauf (z.B. Scharentrennung am Maschineneinlauf) nicht möglich wären. Schneidet ohne Grat und Wärmeentwicklung.



Breitenverstellung über Handrad mit millimetergenauer Maßeinteilung.

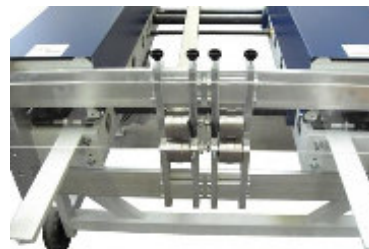


### Elektrische Bleischere K25-BSEW mit Einlaufwinkel und Materialführung

zum Längsteilen von Scharen. Ideal zum rationellen Fertigen von Passscharen während des Profiliervorgangs. Durch ihren Eigenantrieb ermöglicht die elektrische Bleischere ein verzugfreies Trennen. Hier liegen die Vorteile gegenüber der Rollenschere. Zudem kann die Schere für den mobilen Einsatz schnell und einfach gelöst werden.



**Sickenrollen K25-SR** (2 Paar). Zustellbar über Exzenter. Zur Versteifung der Scharen und optischen Veränderung. Sickenrollen ermöglichen auch mehr als 2 Sicken.



### Turbo S

Schmiermittel zur Verbesserung des Falz- und Profiliervorgangs bei vorbewitterten Materialien. Schützt Werkzeug und Maschinen.

Art.Nr. HW0039 1 Liter





## Profiler-Anlage Serie K 1

“Profilieren in Bestform”

K1-W-VA/800 Vollautomatische Profiler-Anlage.  
Erstellt Profile in Falzqualität vom Blechband.

### Im Programm:

**K1-W/VA** vollautomatische Profiler-Anlage komplett mit Untergestell und 4 Lenkrollen mit Bremsstopper. Automatisierungsgrad vom Benutzer einstellbar (manuell, semi- und vollautomatisch).

**K1-m-VA mobil** wie K1-W/VA jedoch auf Anhänger montiert, inkl. Spriegel, Plane, Reserverad, Kurbelstütze, Tandemachse. Ideal zur Nutzung direkt auf der Baustelle. Gibt Freiraum in der Werkstatt.

Kombinationen aus verschiedenen Versionen sind ebenfalls möglich.

### Versionen und Bestellnummern siehe Folgeseiten



Detailaufnahme Quermessertrennung (K1-QMT) mit Elektromotor (K1-EQMT). Abb.: Abdeckhaube offen



Programmierbare Längenmesseinrichtung (K1-LET) „Touch-Screen“

**Einfache, komfortable und übersichtliche Bedienung !  
Programmierung kompletter Projekte möglich!**

### Technische Daten:

16A / 230V / 50-60 Hz

Länge K1-W/800	mm	3350
Breite K1-W/800	mm	1450
Länge K1-W/1000	mm	3200
Breite K1-W/1000	mm	1650
Gesamthöhe	mm	1200
Materialstärke	mm	0,4-0,8
Coilbreite <b>K1-W/800</b>	mm	<b>380- 800</b>
Coilbreite <b>K1-W/1000</b>	mm	<b>380- 1000</b>
Min. Einzeleinführung	mm	1000
Falzhöhe Standard	mm	<b>25</b>
oder Falzhöhe (Aufpreis)	mm	<b>38</b>
Arbeitsgeschwindigkeit ca.	m/min	18
Gewicht K1-W/800	ca. kg	675
Gewicht K1-W/1000	ca. kg	770

Mögliche Zusatzausrüstung	Art.nr.:
■ Spaltschere mit langem Materialeinzug, elektrisch, zum Längsteilen des Materials während der Profilierung	<b>K1-BSEW</b> 91145
■ SM-Rollensatz für SM Spezialhaften „Clip Relief“	<b>K1-SMR</b> 91150
■ Kfz-Anhänger 1600L	<b>K1-AH</b> 91100
■ Coilabschneidevorrichtung am Einlauf	<b>K1-EAR</b> 91131
■ Schmiereinheit für QMT	<b>K1-SE</b> 91141
■ Transformator für 115 Volt	K101262
■ Coilwagen bis 800 mm Coilbreite	<b>K1-CW/100</b> 91201
■ Coilwagen bis 1000 mm Coilbreite	<b>K1-CW/125</b> 91202
■ Coilwagen bis 1250 mm Coilbreite	<b>K1-CW/150</b> 91205



### K1-Merkmale, versionsübergreifend:

- problemloses Profilieren von beschichteten und unbeschichteten Blechen (keine Beschädigung)
- Eisen-, Alu-, Kupfer-, Zink- (auch vorbewittert), kunststoffbeschichtete Bleche bis 0,8 mm, Edelstahl bis 0,5 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit ca. 15 m/min.
- Profilhöhe 25 mm (Standard)
- Vorwärts- und Rückwärtslauf am Hauptschalter und am „Touch-Screen“-Panel steuerbar
- Ein-/Auslauf elektrisch über Start-Stop-Taste
- Anschluss 230 V/16A, kein Drehstrom nötig!
- Materialantrieb über 4 Gummi-Einzugsrollen
- Umformrollen aus Edelstahl!
- Umformung beidseitig über 10 Stationen ohne eigenen Antrieb, daher keine Wellenbildung im Material
- hohe Profilgenauigkeit und exakte Falzmaße
- Scharenversteifungsprofil (bis 1,5 mm Tiefe) über verstellbare Sickenrollen K1-SR möglich



Sickenrollen K1-SR



### Profilier-Anlage K1-mobil

Die ideale Kombination für jeden Spengler: Coil und Haspel auf das Zugfahrzeug, die K1-mobil anhängen und ab zur Baustelle.

Rangieren lässt sich die K1-mobil von einer Person, auch aus einer kleinen Werkstatt, um z.B. mehr Arbeitsraum für andere Arbeitsgänge zu schaffen.

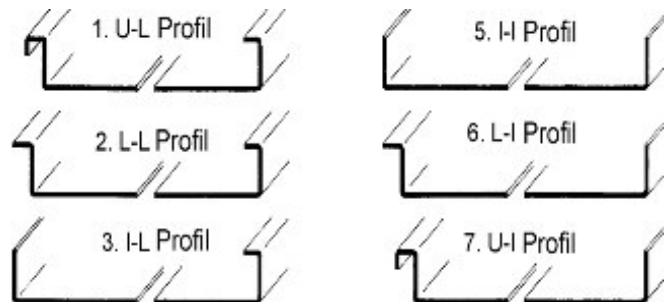
### Der Tandem-Überlader

- gebremst und mit Rückfahrautomatik
- qualitativ einzigartige Grundrahmen-Konstruktion aus verschweißten Profilträgern
- Fahrgestell komplett feuerverzinkt
- Gummifederachse mit Einzelaufhängung



- alle 4 Bordwände abklappbar
- niedrige Ladehöhe

- Scharenbreiten mittels Handrad stufenlos von 380 - 800 bzw. 1000 mm einstellbar
- 6 verschiedene Profile:



- Aufstellwinkeleinstellung beidseitig
- Verzugskorrektur über Richtwalzen
- Scharenlänge einstellbar mittels Endabschalter (ohne Nachlauf), manuell oder mit elektronischer, programmierbarer Längenmeseinrichtung
- Profiliermaschine mit Querschneideeinrichtung K1-QB, ohne Wärmeentwicklung, mit doppelseitigem Schnitt, **grat- und verzugsfrei**



Profil einer durch Sicken (1,5 mm) versteiften Schare



- große, leicht zugängliche Ladefläche bei geringer Gesamtbreite
- Bordwände aus Aluminium
- Bodenplatte in Holz (rutschhemmend)
- Stützrad serienmäßig
- Tandemachse verhindert das Schlingern im Zugbereich
- für Zugfahrzeuge mind. 75 kg Stützlast, gebremst

### Technische Daten - Anhänger:

1600 kg zulässiges Gesamtgewicht  
 485 kg Eigengewicht  
 1115 kg Nutzlast  
 13 Zoll Bereifung





## Innovatives Antriebssystem mit vulkanisierten Transportrollen.

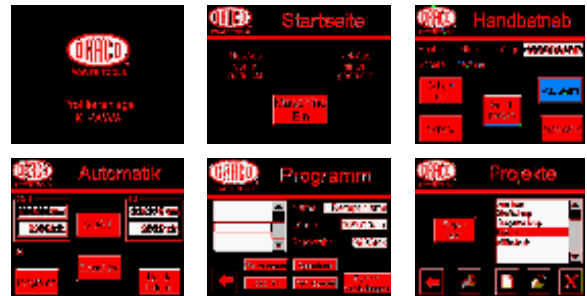
Das Materialantriebssystem der Serie K1 treibt das Material unabhängig von den Formrollen an. Die Formrollen benötigen hierdurch keinen eigenen Antrieb. Dies verhindert vor allem Wellenbildung der Scharen, da das Material an den Seiten genügend Spiel hat und nicht klemmt.



## Touch Screen Display

Wie auf nebenstehen 6 Screenshots zu sehen, ist die Bedienung äusserst einfach und intuitiv. Je nach Wunsch stehen dem Bediener genau die Tasten zur Verfügung die gerade benötigt werden.

Das Display erlaubt einfachen Handbetrieb, aber auch Programmierung und das Erstellen kompletter Projektdateien die alle Mengen und Längen eines Projektes beinhalten können.



## K1 Modelle:

### Profilieranlagen K1-W VA / 800 und K1-W VA / 1000: zum Semi- oder Vollautomatischen Profilieren

Inkl. Untergestell (K1-UG), Endabschalter (K1-EAS) Sickenrollen (K1-SR), elektrische Querabschneideeinrichtung (K1-EUQB) und programmierbare Längenmesseinrichtung (K1-LET) „Touch-Screen“.

Art. nr.	91020	800 mm	91025	1000 mm
Art. Bez.:	K1-W VA / 800		K1-W VA / 1000	



### Mobile Profilieranlagen K1-m VA / 800 und K1-m VA / 1000: zum Semi- oder Vollautomatischen Profilieren

Inkl. Anhänger (K1-AH), Endabschalter (K1-EAS) Sickenrollen (K1-SR), elektrische Querabschneideeinrichtung (K1-EUQB) und programmierbare Längenmesseinrichtung (K1-LET) „Touch-Screen“.

Art. nr.	91040	800 mm	91045	1000 mm
Art. Bez.:	K1-m VA / 800		K1-m VA / 1000	



800 = 800 mm Bandeneinfuhrbreite / 1000 = 1000 mm Bandeneinfuhrbreite

**Rundbogenmaschinen PROFIFORM K25-RBPE  
(variable Geschwindigkeit)**  
zum Rundbiegen von Dachscharen

Art. Bez.	Art.nr.:		kg
<b>K25-RBPE</b>	91475	0,37kW/230V	220

**Technische Daten:**

Eisen-, Alu-, Kupfer- und Zinkbleche	mm	0,4 - 0,8
Edelstahl	mm	0,4 - 0,5
Länge	mm	1050
Breite	mm	1050
Höhe	mm	1480
Gewicht Standard	kg	320
Bahnbreite	mm	240- 780
Falzhöhe	mm	25
Biegeradius min.	mm	600
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	2 - 12



K25-RBPE

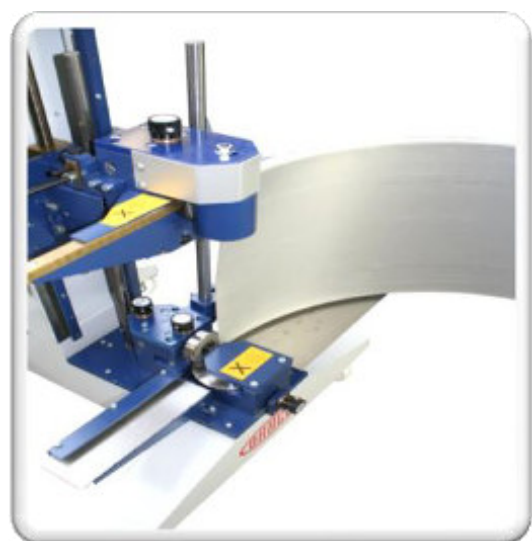
Diese Profil-Form-Maschine dient zum Rundbiegen von vorprofilierten Dachscharen. Viele neue Stile der architektonischen Gestaltung erfordern die Möglichkeit zum Runden von geraden Dachscharen.

Die Rundbogenmaschine PROFI-FORM bietet hierfür ideale Voraussetzungen.

Ergonomische Gestaltung und gute Bedienbarkeit von einer Seite ermöglichen gute Arbeitsergebnisse. Die PROFI-FORM ist komplett ausgestattet und erfordert kein weiteres Zubehör.

Höhenverstellung mit Maßband über kugelgelagertes Handrad mit Spindel. Handrad zur Einstellung der Radien. Die Druckeinstellung erfolgt feinfühlig und zehntelgenau über Maßskalen. Klemmung des verstellbaren Arbeitsschlittens über einen Klemmhebel. Dadurch erhalten Sie immer eine exakte Arbeitsposition. Das genaue Einstellen der Achsmaße findet über eine Maßskala statt. Für einen eventuellen zweiten Durchlauf bereits gerundeter Dachscharen ist die Materialeinlaufführung abschwümmbar.

- ergonomische Arbeitshöhe
- komplette Ausstattung
- exakte Druckregelung (1/10 mm)
- schwenkbarer Materialeinlauf
- inkl. Not-Aus-Schalter
- Die Rundbogen-Maschine Profiform 25-RBPE ist mit einem **Drehzahlregler für stufenlose Arbeitsgeschwindigkeit von 2-12 m/min.** ausgerüstet. Bei wechselnden Radien oder langen Scharen kann daher mit variabler Drehzahl gearbeitet werden.



### Winkelfalz Handformer K 8 aus nichtrostenden Materialien

- leichte Handhabung
- keine Beschädigung an gespritzten oder beschichteten Blechen
- geringes Gewicht – hohe Leistung
- gerundete Biegeleiste, daher ideal auch zum Schliessen von Anfangsverbindungen für automatische Falzschliesser, für kurze und schwer zugängliche Fassaden, oder Fixieren von Einzelscharen und Scharenfeldern
- nichtrostend, daher für alle Materialien geeignet



#### Blechstärken:

Aluminium, Kupfer, Zink	mm	<b>0,8</b>
Eisenblech	mm	<b>0,8</b>
V2A	mm	<b>0,5</b>

Art.nr.:	Schließlänge mm	L mm	B mm	kg
91520	210	255	270-570	2,3

### Doppelfalz Handformer K 7 aus nichtrostenden Materialien

- der Doppelfalz Handformer K 7 schließt den vorgefertigten Winkelstehfalz zum Doppelstehfalz
- auch für Anfang- und Endverbindungen geeignet
- müheloses schnelles Verfalzen
- keine Druckstellen bei gespritzten, lackierten oder kunststoffbeschichteten Materialien
- enorme Zeitersparnis
- nichtrostend, daher für alle Materialien geeignet



Art.nr.:	Schließlänge mm	L mm	B mm	kg
91515-1	210	310	320-610	3,3

### Traufenkanter K 11

- ideal zum schnellen und sauberen Einfalzen des Bleches an der Traufe, Dachgauben und Abtreppungen
- Einfalzen ohne Hammer, dadurch keine Hammerschläge auf dem Blech sichtbar
- Ermöglicht Kantungen über 90°
- umgelegter Doppelstehfalz kann durch die breite Öffnung mit abgekantet werden

Art.nr.:	Schließlänge mm	L mm	B mm	kg
91551	250	240	250	1,7

### Traufenschliesser K 12

- ideal zum Schliessen der vorgefalteten Traufkante
- Fertigfalzen ohne Hammer, dadurch keine Hammerschläge auf dem Blech sichtbar

Art.nr.:	Schließlänge mm	L mm	B mm	kg
91552	200	390	200	2



K8



K7



K11



K12





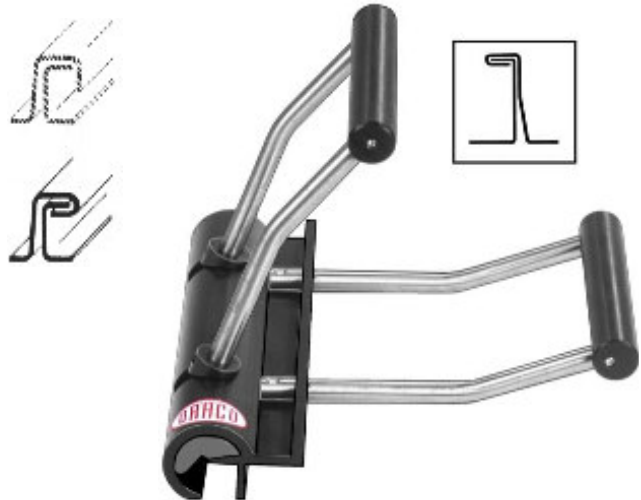
### Alu Winkelfalz Handformer K 8 N und K 8 NL aus nichtrostenden Materialien

- leichte Handhabung, geringer Kraftaufwand
- keine Beschädigung an gespritzten oder beschichteten Blechen
- geringes Gewicht – hohe Leistung
- ergonomische Brückenhandgriffe, daher exakte Verfalzung auf ganzer Gerätelänge
- präziser Falzschluss
- alle Teile sind aus nicht rostenden Materialien
- auch zum Heften von Anfangsverbindungen, für kurze und schwer zugängliche Fassaden
- auf Wunsch auch in Sonderlängen lieferbar !
- für alle Materialien geeignet

#### Blechstärken:

Aluminium, Kupfer, Zink	mm	<b>0,8</b>
Eisenblech	mm	<b>0,8</b>
V2A	mm	<b>0,5</b>

Art.nr.:	Schließlänge mm	L mm	B mm	kg
K8N : 91530	200	250	260-430	2,1
K8NL : 91535	350	400	310-530	3,1



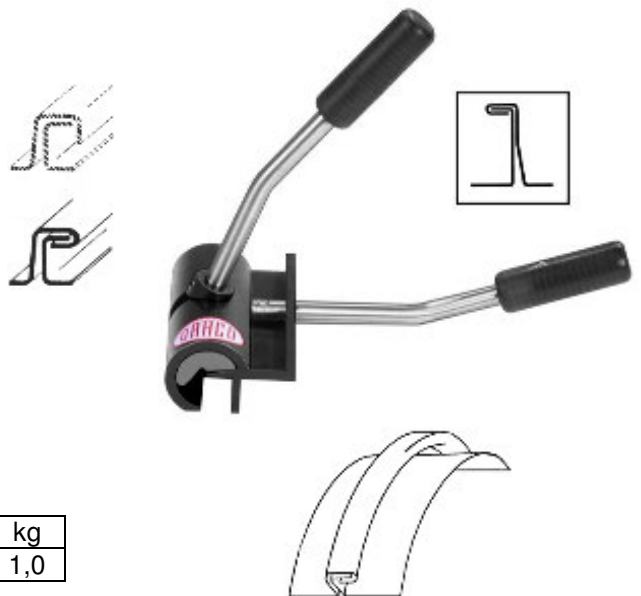
### Alu Gauben Winkelfalz Handformer K 5 aus nichtrostenden Materialien

- zum Schließen von engen Rundgaubenradien
- leichte Handhabung, sehr geringer Kraftaufwand
- keine Beschädigung an gespritzten oder beschichteten Blechen
- ideal auch zum Fixieren von Scharen
- geringes Gewicht – hohe Leistung
- exakte Verfalzung, präziser Falzschluss
- alle Teile sind aus nicht rostenden Materialien
- für alle Materialien geeignet

#### Blechstärken:

Aluminium, Kupfer, Zink	mm	<b>0,8</b>
Eisenblech	mm	<b>0,8</b>
V2A	mm	<b>0,5</b>

Art.nr.:	Schließlänge mm	L mm	B mm	kg
91505	70	120	260-430	1,0



### Leistenfalz Handformer K 6 aus nichtrostenden Materialien

- ideal zum Schließen des Leistenfalz
- Leistenfalzbreite variabel: 45-65 mm
- schnell und rationell
- für alle Materialien geeignet

#### Blechstärken:

Aluminium, Kupfer, Zink	mm	<b>0,8</b>
Eisenblech	mm	<b>0,8</b>
V2A	mm	<b>0,5</b>



Art.nr.:	Schließlänge mm	L mm	B mm	kg
91510	210	280	45-65	3

## Dachfalzschließer K9-1 inkl. Stahlkoffer

Dieser neue Dachfalzschliesser kombiniert neue und bereits von DRÄCO patentierte Funktionen miteinander.

Derzeit einzigartig ist die variable Geschwindigkeit (ideal in Kombination mit dem Winterset bei sehr niedrigen Temperaturen), Vor- und Rückwärtslauf kombiniert mit dem Automatik Stopp am Scharenende. Kabelfernsteuerung, ideal für das komfortable Schließen an Fassaden.

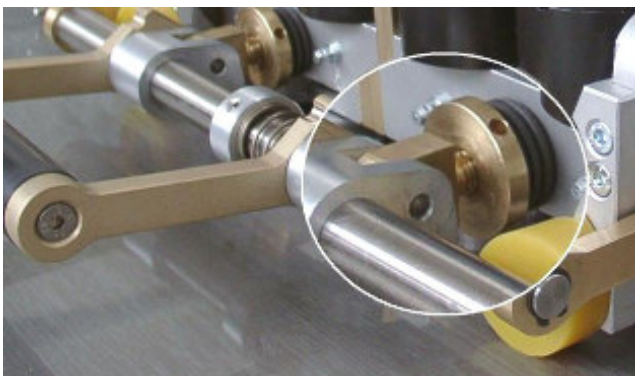
Art. Bez.:	Art. Nr.:	230 V / 1150 W	Kg ±
<b>K9-1</b>	91560-1	für Doppelstehfalz	21
<b>K9-1-WAD</b>	91565-1	* Komplettversion	21

\* inkl. Winkel-+ Doppelstehfalzrollen, Aufschneiderrollen, variables Andruck-Spannsystem u. Duo-Funktionsschalter, Variable Geschwindigkeit, Vor- u. Rückwärtslauf

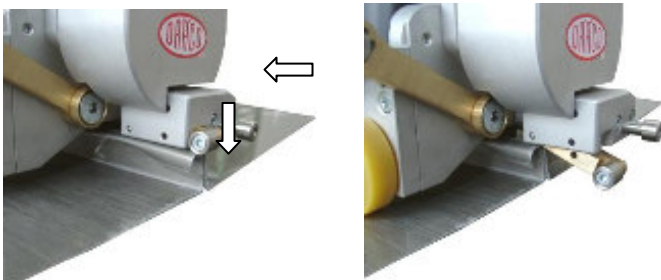
- zum Schließen des Doppel- und Winkelstehfalz
- Eisenblech, Aluminium, Zink und Kupfer bis 0,8 mm. V2A bis 0,5 mm
- beschichtete und unbeschichtete Scharen werden ohne Beschädigung der Oberfläche geschlossen
- **für Profilhöhen von 25 - 60 mm**
- Arbeitsgeschwindigkeit variabel: 5,5 -13 m/min.
- weiche Übergänge bei Haften und selbst bei Querfalzüberlappungen durch den Einsatz der Tellerfedertechnik (Gerät passt sich an die Stärke der Falznaht an)
- variables Andruck-Spannsystem K9-1-ASS für optimalen Falzschluss
- Tonnen- bzw. bombierte Dächer in beiden Falzsystemen werden ab einem Radius von 1,2 m geschlossen
- einsetzbar mitten im Falz (nach Vorschließung) und auch herausnehmbar
- Aufschneiden von Dachfalzen (Dach- und Fassaden-sanierung) mittels Aufschneiderrollen K9-1-AR
- die optionale Kabelfernsteuerung K9-1-KF hilft beim rationellen Schliessen von Fassaden etc. Das Gerät kann von einem sichereren Standpunkt aus, durch den Bediener, wieder zum Ausgangspunkt zurückgefahren werden, ohne sich zum Gerät begeben zu müssen. Zusätzliche Sicherheit am Bau.



K9-1 mit Duo-Funktionsschalter K9-1-DF



- 1 Variables Andruck-Spannsystem K9-1-ASS
- 2 Spannbügel klappbar, für schmale und konische Scharen oder bei Hindernissen durch Kamin und Fenstervorsprung



Der patentierte Duo-Funktionsschalter K9-1-DF, stoppt den K9-1 automatisch am Ende des Falzes oder an einem Wandvorsprung

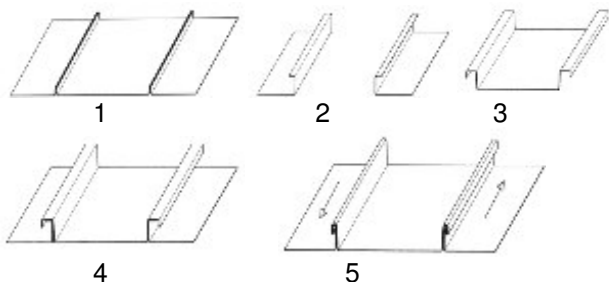
## Aufschneiderollen K9-1-AR



Satz Schneiderollen K9-1-AR, unersetzlich für rationelle Demontage von alten oder durch Sturm zerstörten oder beschädigten Scharen. (Aufschneiden des Falzes mit einer Geschwindigkeit von **5-9 m/min.**)



Der Falz wird auf einer Höhe von ca. 8 mm aufgetrennt (1). Die Haften werden ebenfalls durchgetrennt, so dass die Schare nach dem Aufschneiden problemlos von Dach oder Fassade abgehoben werden kann. Vorteil dieses Verfahrens ist, dass die verbleibenden 8 mm Teil des Unterdeckers sind, welche durch Aufkanten (25 mm) der nicht beschädigten Scharen (2) gefertigt werden kann. Dannach wird eine beidseitig überdeckende Schare gefertigt (3), aufgelegt (4) und mit dem Dachfalzschliesser K9-1 geschlossen (5).



## Vor- und Rückwärtslauf mit Kabelfernsteuerung K9-1-KF



Technische Änderungen vorbehalten

Multifunktioneell durch diverse Optionen:		Art.nr:
■ Satz Winkelfalzrollen	<b>K9-1-WR</b>	<b>91620-1*</b>
■ Satz Schneiderollen (zum Aufschneiden des Falzes)	<b>K9-1-AR</b>	<b>BG91625-1*</b>
■ Duo-Funktionsschalter (stoppt die Maschine automatisch)	<b>K9-1-DF</b>	<b>91605-1*</b>
■ Variables Andruck-Spannsystem (optimiert den Druck auf den Falz)	<b>K9-1-ASS</b>	<b>91610-1*</b>
■ Kabelfernsteuerung 12 Meter	<b>K9-1-KF 12</b>	91660-12
■ Kabelfernsteuerung 18 Meter	<b>K9-1-KF 18</b>	91660-18
■ Kabelfernsteuerung 25 Meter	<b>K9-1-KF 25</b>	91660-25
■ Winterset regelbar	<b>K9-1-WS</b>	91640-1
230V/3000W, 650°C, 550l/min.		

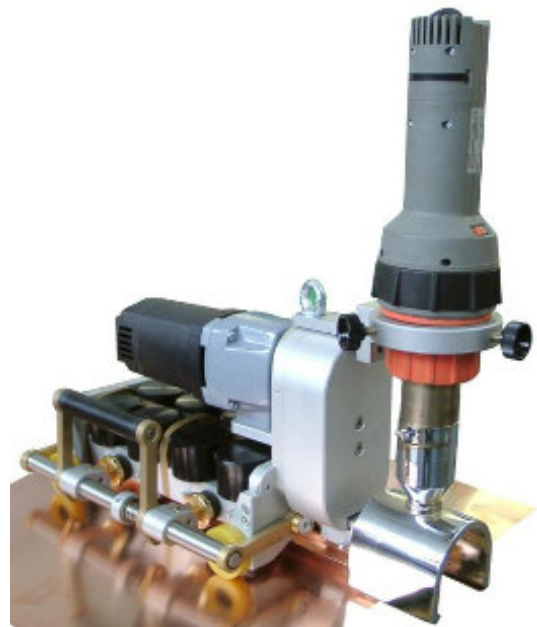
\* in der Komplettversion enthalten

## Niedrige Aussentemperaturen

Materialien wie z.B. Zink sollten laut Herstellerangaben nicht unter +10° Celsius verarbeitet werden. Die Einstellung der Geschwindigkeit auf ein geringeres Tempo sowie der Einsatz des Wintersets K9-1-WS (650°C) ermöglichen es selbst bei sehr niedrigen Temperaturen Falze professionell und ohne Haarrisse zu schliessen. Hierdurch erweitert sich die Saison zum Schliessen von Dachfalzen um etliche Wochen pro Jahr.

## K9-1 mit Winterset K9-1-WS

Mit Hilfe dieses „Föhns“ ist es möglich auch bei niedrigen Temperaturen Zink und andere Materialien problemlos zu schließen.



K9-1 mit Winterset K9-1-WS



## Rundprofilschließer K9-1-ERB für diverse Rundprofile 48-65 mm Profilhöhe

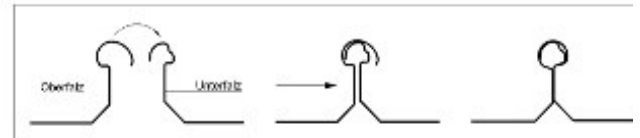
Art. Bez.:	Art. Nr.:	230 V / 1150 W	kg ±
<b>K9-1-ERB</b>	91592	für Rundprofile	16

inklusive Falzöffnungsrolle + Stahlkoffer



K9-1-ERB

Geeignet zum Schliessen von geraden, konischen, konvexen oder konkav gerundeten Rund-Profilen



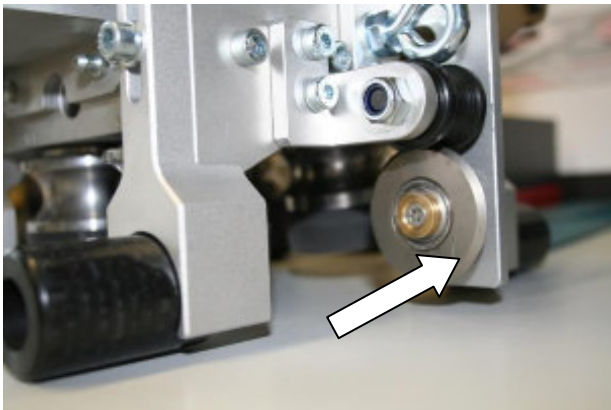
Zunehmend beschäftigen sich Klempnerfachbetriebe mit der Montage selbsttragender Dacheindeckungsprofile. Speziell zum Schließen der Falze industriell gefertigter Profiltafeln entwickelte Dräco einen vielseitig einsetzbaren Falzschließer. Das Gerät eignet sich gleichermaßen für gerade, konische, konvexe oder konkav gerundete Profile vieler Hersteller. Es verfügt über ein ausgeklügeltes Andruckspannsystem mit dem der Druck variabel auf den Falz eingestellt werden kann. Dadurch wird ein optimaler Falzschluss erzielt. Die Arbeitsgeschwindigkeit von bis zu ca. 18 m/min ist variabel einstellbar, wobei die optional erhältliche Fernsteuerung, besonders beim Einsatz an Fassaden und Steildächern, sehr komfortabel ist.

Mit dem Gerät können Profile im Vorwärts- und Rückwärtslauf bearbeitet werden. Z.B.: Rundprofil Nenndurchmesser geschlossenen 20 mm, Scharenmindestbaubreite ab 230 mm und 48-65 mm Rundprofilhöhe aller derzeitigen Anbieter. Stützfüße verstellbar. (Stand 2014)

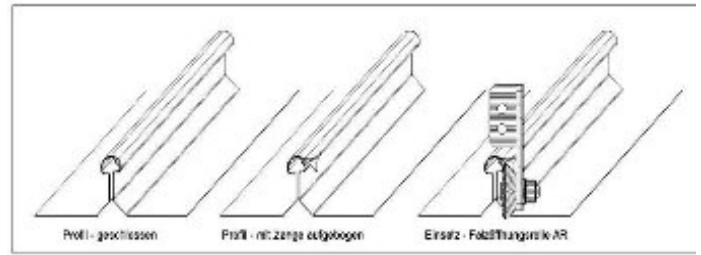
- beschichtete und unbeschichtete Scharen werden ohne Beschädigung der Oberfläche geschlossen
- **für Profilhöhen von 48 - 65 mm**
- Arbeitsgeschwindigkeit variabel: 9 -18 m/min.
- weiche Übergänge bei Haften und selbst bei Falzüberlappungen durch den Einsatz der Tellerfedertechnik (die K9-1-ERB passt sich an die Stärke der Falznaht an)
- variables Andruck-Spannsystem K9-1-ASS für optimalen Falzschluss
- Tonnen- bzw. bombierte Dächer werden ab einem Radius von 2 m geschlossen
- einsetzbar mitten im Falz und auch herausnehmbar
- Öffnen von Rundfalzen (Dach- und Fassaden-Sanierung) mittels Falzöffnungsrolle K9-1-ERB-AR
- Optionale Kabelfernsteuerung



### Falzöffnungsrolle K9-1-ERB-AR

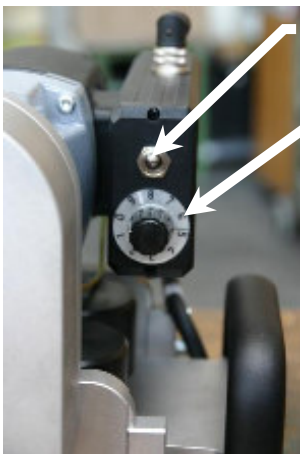


Falzöffnungsrolle K9-1-ERB-AR, unersetzlich für rationelle Demontage der Scharen.



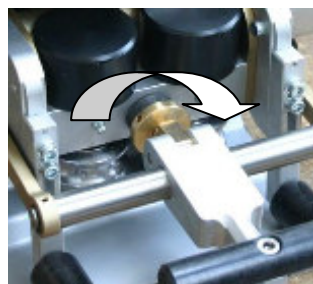
Funktion der Falzöffnungsrolle K9-1-ERB-AR

### Vor- und Rückwärtslauf mit und ohne Kabelfernsteuerung K9-1-KF



Schalter für Vor- u. Rückwärts-Lauf

Geschwindigkeitsregler



Variables Andruck-Spannsystem K9-1-ERB-ASS



K9-1-ERB mit Kabelfernsteuerung K9-1-KF

Art. Bez.:	Art. Nr.:	230 V / 1150 W	Länge
<b>K9-1-KF 12</b>	91660-12	Kabelfernsteuerung	12 m
<b>K9-1-KF 18</b>	91660-18	Kabelfernsteuerung	18 m
<b>K9-1-KF 25</b>	91660-25	Kabelfernsteuerung	25 m

Die optionale Kabelfernsteuerung K9-1-KF hilft beim rationellen und gefahrlosen Schließen von Fassaden und steilen Dächern. Das Gerät kann von einem sicheren Standpunkt aus durch den Bediener wieder zum Ausgangspunkt zurückgefahren werden, ohne sich zum Gerät begeben zu müssen.

Im Rückwärtslauf wird automatisch die **Totmannschaltung** aktiviert, d.h. der Startknopf an der Fernsteuerung muss beim Rückwärtslauf permanent gedrückt werden um das Gerät in Funktion zu halten (zusätzliche Sicherheit).

Zum Fixieren und Vorschließen (bei Bedarf) empfehlen wir die Handformer RA140 bzw. RA141.

### RA 140 Handformer Rundprofilschließer

Best. №.		L mm		
HWRA140	Zum Schließen von runden Falzen	220	2600	1

### RA 141 Handformer Rundprofilschließer stehend

Best. №.		L mm		
HWRA141	Zum Schließen von runden Falzen	220	3800	1

\* Stehend schließen



RA140

RA141\*

**(Gauben-)Winkelfalzschießer K9-1-GWS**  
im Stahlkoffer



K9-1-GWS

Art. Bez.:	Art. Nr.:	<b>2 Stationen</b>	kg
<b>K9-1-GWS</b>	91580-1	230V/1150W	16



■ **Vor- und Rücklauf !**

- enorme Zeitersparnis
- keine unnötigen oder zusätzliche Wege
- arbeitet senkrecht an der Fassade



kompaktes 2-Stationen-Gerät

- zum Schließen des Winkelstehfalz
- Eisenblech, Aluminium, Zink und Kupfer bis 0,8 mm. V2A bis 0,5 mm
- beschichtete und unbeschichtete Scharen werden ohne Beschädigung der Oberfläche geschlossen
- **für Profilhöhen von 25 - 60 mm**
- Arbeitsgeschwindigkeit variabel: 5,5 -13 m/min.
- weiche Übergänge bei Haften und selbst bei Querfalzüberlappungen durch den Einsatz der Tellerfedertechnik (Gerät passt sich an die Stärke der Falznaht an). Variables Andruck-Spannsystem K9-1-ASS für optimalen Falzschluss
- Tonnen- bzw. bombierte Dächer werden ab einem Radius von 60 cm geschlossen
- einsetzbar mitten im Falz und auch herausnehmbar
- ideal für Fassaden, Rundgauben und bombierte Dächer
- sehr handliches Gerät
- optionale Kabelfernsteuerung



mit optionaler Kabelfernsteuerung K9-1-KF

Die optionale Kabelfernsteuerung K9-1-KF hilft beim rationellen Schließen von Fassaden. Das Gerät kann von einem sicheren Standpunkt aus durch den Bediener wieder zum Ausgangspunkt zurückgefahren werden, ohne sich zum Gerät begeben zu müssen = zusätzliche Sicherheit am Bau.

Multifunktional durch diverse Optionen:		Art.nr.:
■ Duo-Funktionsschalter (stoppt die Maschine automatisch)	<b>K9-1-DF</b>	91605-1
■ Kabelfernsteuerung 12 Meter	<b>K9-1-KF</b>	91660-12
■ Kabelfernsteuerung 18 Meter	<b>K9-1-KF</b>	91660-18
■ Kabelfernsteuerung 25 Meter	<b>K9-1-KF</b>	91660-25
■ Winterset regelbar	<b>K9-1-WS</b>	91640-1
230V/3000W, 650°C, 550l/min.		

## Scherenrollenbahnen für Dachscharen

am Materialauslauf von Profilieranlagen.  
Höhe und Länge variabel.



K25-SBR



K25-SBW

Scherenrollenbahnen helfen beim Be- und Entladen oder bei der Lagerbeschickung durch schnellen Standortwechsel, geringen Platzbedarf und Zeitersparnis. Das Fördergut läuft mit leichtem Gefälle von 2-5% auch schon durch Schwerkraft. Selbst in Kurven bleibt das Fördergut auf der Bahn.

Die Scherenrollenbahn lässt sich schnell und leicht aufstellen und erlaubt ihren Mitarbeitern ein ergonomisches Arbeiten beim Be- und Entladen von Gütern als auch beim Weitertransport von Dachscharen am Auslauf von Profilieranlagen.

Für unsere RUNDBOGENMASCHINE PROFI FORM ist eine niedrige Ausführung in 450 - 600 mm Höhe erhältlich, die auch für die Profiliermaschine PROFIMA verwendet werden kann.

Die Rollenbahnen lassen sich auch durch Verbindungshaken miteinander verbinden.

### Scherenrollenbahn K25-SBR

1400-5500 mm

Art. Bez.	Art.nr.:	
K25-SBR	91480	für K1 und Vario Profi
K25-SBR	91481	für Profima und Profi Form

#### Technische Daten:

Rollendurchmesser	mm	50
Breite	mm	400
Höhe, Art.Nr. 91480	mm	550-900
Höhe, Art.Nr. 91481	mm	450-800
Länge, Art.Nr. 91480 + 81	mm	1400-5500

- ergonomische Arbeitshöhe
- höhenverstellbar
- Aufbewahrungslänge: nur 1,4 Meter
- ausziehbar bis 5,5 Meter

### Scherenwalzenbahn K25-SBW

Art. Bez.	Art.nr.:	
K25-SBW	91485	für K1 und Vario Profi
K25-SBW	91486	für Profima und Profi Form

#### Technische Daten:

Walzendurchmesser	mm	50
Breite	mm	500
Höhe, Art.Nr. 91485	mm	550-900
Länge, Art.Nr. 91485	mm	3000-7000
Höhe, Art.Nr. 91486	mm	450-800
Länge, Art.Nr. 91486	mm	1650-4000

- ergonomische Arbeitshöhe
- höhenverstellbar
- ausziehbar bis 7 Meter

**Ideal zur Aufnahme von Dachscharen am Auslauf von Profiliermaschinen.**  
**Durch die Höhenverstellung lassen sich die Scherenrollen- bzw. Scherenwalzenbahnen an die Profilier-Anlage anpassen.**

#### Andere Ausführungen:

**Stützhöhen: ab 450 mm – max. 1450 mm**  
**Sonderlängen: ab 1000 mm – max. 8500 mm**  
**Preise und Spezifikationen auf Anfrage.**





K1-CW



K1-CW/AQ



K1-CW/AQ/LSE/S



K1-LAQ



K1-CWT

**Mobiler Coilwagen K1-CW**

Art. Bez.	Art.nr.:	Breite	Coilbreite	max.ca.
<b>K1-CW/100</b>	91201	1000 mm	<b>800 mm</b>	2000 kg
<b>K1-CW/125</b>	91202	1250 mm	<b>1000 mm</b>	1500 kg
<b>K1-CW/150</b>	91205	1500 mm	<b>1250 mm</b>	1500 kg

- Coilwagen K1-CW/, fahrbar, mit **5-armiger Haspel**, inkl. 2 Lenk- und 2 Bockrollen
- Haspel voll bremsbar und auswechselbar
- **Coil-Innendurchmesser K1-CW/100: Ø 230-510 mm**
- **Coil-Innendurchmesser K1-CW/125: Ø 250-515 mm**
- **Coil-Innendurchmesser K1-CW/150: Ø 360-650 mm**
- **Max. Coil-Aussendurchmesser: 1100 mm**
- der Coilwagen kann für alle Profiliermaschinen zum Abcoilen verwendet werden

**Mobiler Coilwagen mit Abroll- und Querschneideeinrichtung K1-CW/AQ**

Art. Bez.	Art.nr.:	Breite	Coilbreite	max.ca.
<b>K1-CW/100AQ</b>	91241	1000 mm	<b>800 mm</b>	2000 kg
<b>K1-CW/125AQ</b>	91242	1250 mm	<b>1000 mm</b>	1500 kg
<b>K1-CW/150AQ</b>	91245	1500 mm	<b>1250 mm</b>	1500 kg

Technische Daten Coilwagen siehe K1-CW [↑](#)

Technische Daten Querschneideeinrichtung AQ siehe Folgeseite [⇒](#)

- **max. Blechdicke: 1,0 mm, V2A: 0,5 mm**
- **Abrollleistung: 750 kg**
- **Coil-Aussendurchmesser max.: 800 mm**
- der Coilwagen kann auch für Profiliermaschinen zum Abcoilen verwendet werden

**Mobiler Coilwagen mit Abroll-, Quer und Längsschneideeinrichtung K1-CW/AQ/LSE/S kpl.**  
 Ideal zum Spalten von Coils auf der Baustelle

Art. Bez.	Art.nr.:	Breite	Coilbreite
<b>K1-CW/100AQ/LSE/S</b>	91271	1000 mm	<b>800 mm</b>
<b>K1-CW/125AQ/LSE/S</b>	91272	1250 mm	<b>1000 mm</b>
<b>K1-CW/150AQ/LSE/S</b>	91275	1500 mm	<b>1250 mm</b>

**Inkl. Akku-Blechscher AK3514-2 zum Längstrennen.**

Einfaches Transportieren, Abrollen, Ablängen, Quer- und Längstrennen für Baustelle und Werkstatt

Technische Daten Coilwagen siehe K1-CW [↑](#)

Technische Daten Querschneideeinrichtung AQ siehe Folgeseite [⇒](#)

**Zubehör: Mechanische Längenmeseinrichtung**

Art.bez.	Art.nr.:	max. Länge	Genauigkeit
<b>K1-LAQ</b>	91260	bis 999,99 m	½ cm

**Zubehör: Lasttraverse K1-CWT**

Art. Bez.	Art.nr.:	Kapazität
<b>K1-CWT</b>	91230	2000 kg



## Zubehör zu Coilwagen



K1-AQ



Optionale Längsschneideeinrichtung K1-LSE zum Spalten von Coils (Abb. mit optionaler Schere)



K1-CSg



K1-AG mit K1-AGb

### Abroll- und Querschneideeinrichtung K1- AQ

Die Abroll- und Querschneideeinrichtung ist als Zusatz für jeden DRÄCO-Coilwagen und zum Anschrauben an die Werkbank erhältlich.

Art. Bez.	Art.nr.:	Breite	Coil-Arbeitsbreite
<b>K1-100AQ</b>	91251-1	1000 mm	<b>800 mm</b>
<b>K1-125AQ</b>	91252-1	1250 mm	<b>1000 mm</b>
<b>K1-150AQ</b>	91255-1	1500 mm	<b>1250 mm</b>

### Technische Daten, Schnittleistung:

Aluminium, Zink, Kupfer	mm	1,0
Eisenblech	mm	1,0
Edelstahl	mm	0,5
Abrollleistung max. ±	kg	750
Gewicht ±	kg	30

- einstellbare Bandeführungs-Anschläge
- Gummi-Einzugsrollen seitlich verstellbar
- Andruck der Einzugsrollen verstellbar
- nachschärfbare Rollenschere
- wartungsfreie Lager
- Handrad für Vor- und Rücklauf
- Rücklaufblockierung mit Feststellhebel verhindert das Zurückrollen von schweren Coils

### Längsschneideeinrichtung K1-LSE mit Führung

Art. Bez.	Art.nr.:	ohne Blechschere
<b>K1-LSE100</b>	91268	für K1-100AQ
<b>K1-LSE125</b>	91269	für K1-125AQ
<b>K1-LSE150</b>	91270	für K1-150AQ

für alle Scheren der Serie 20.. und 35.. mit Bohrung

### Variabler Coil-Spanngurt K1-CSg

Art. Bez.	Art.nr.:	Maße mm
<b>K1-CSg</b>	91277	± 2500 x 48

Statt mit Draht, Bindfaden, Klebeband oder Schnur die Coils umständlich und unsicher zusammen zu binden, macht der Coil-Spanngurt Schluss mit diesen gefährlichen Aktionen. Der starke Klettverschluss schließt sofort und hält den Coil sicher zusammen.

### Abrollgerät K1-AG

- müheloses und gefahrloses Laden, transportieren und Abrollen von Coils bis 1500 mm Breite
- einfach und komfortabel Abrollen

Art. Bez.	Art.nr.:	Tragkraft	kg
<b>K1-AG100</b>	91280	250 kg	24
<b>K1-AG125</b>	91281	250 kg	26

### Bandeführung K1-AGb für Abrollgerät

Art. Bez.	Art.nr.:	Coilbreite	kg
<b>K1-AGb100</b>	91285	bis 900 mm	4,5
<b>K1-AGb125</b>	91286	bis 1150 mm	5,0

**Material schnell und perfekt aufkanten.  
Auf der Baustelle oder in der Werkstatt.**

### EcO-Bender3 – Ihr handlicher Helfer

**0° - 90°**

**Besonders leicht, mit 4 Führungsrollen  
und ergonomischem Griff (abnehmbar)**

- EcO = ekonomisch mit O-förmigem Handgriff
- 3 = drei optimale ergonomische Greifpositionen
- universelles mobiles Aufkantgerät, zum Formen und biegen von Blechen aller Art geeignet
- fertigt viele Profile, Aufkantungen und Gegenkantungen
- Millimeter und Inch Maßeinteilung
- einziger Bender der durch den ergonomischen O-Griff maximal nutzbar ist, auch bei ganz ausgefahrenem Gestänge bietet der Griff komfortablen Halt
- handlich, leicht und klein in Form und Preis

#### Blechstärken:

Aluminium, Kupfer, Zink	mm	<b>1,0</b>
Eisenblech	mm	<b>0,7</b>
V2A	mm	<b>0,5</b>

Art.nr.:	0°- 90° kanten	Aufkanthöhe	kg
91545	Komplett mit O-Griff	5 – 200 mm	1,8
91545S1	Ohne O-Griff	5 – 200 mm	1,5
91545S3	Komplett mit O-Griff	5 – 350 mm	2,2
91545S4	Ohne O-Griff	5 – 350 mm	1,9
91549	Adapter zum Verbinden von 2 EcO-Bendern 200		1,5
91549S3	Adapter zum Verbinden von 2 EcO-Bendern 350		1,8
KH70400	O-Griff für EcO-Bender und Mini-Bender		0,3



Adapter 91549 / 91549S3



O-Griff KH70400



EcO-Bender3/200 mm 91545 / EcO-Bender3/350 mm 91545S3

3 optimale Greifpositionen und immer Halt,  
egal wie weit das Gestänge ausgezogen wird:



Herstellung von Stehfalzprofilen möglich:



EcO-BenderS1 91545S1 (200 mm, ohne O-Griff)  
EcO-BenderS4 91545S4 (350 mm, ohne O-Griff)

### Mini-Bender und Duo-Mini-Bender mit je 2 Führungsrollen

**0° - 90°**

- zum endlosen Aufkanten langer Geraden
- mittels Adapter werden 2 Mini-Bender miteinander verbunden. Diese können nach dem Gebrauch als Duo-Bender wieder voneinander gelöst werden und man erhält 2 einzelne Mini-Bender (kurvengängiger).

#### Blechstärken:

Aluminium, Kupfer, Zink	mm	<b>1,0</b>
Eisenblech	mm	<b>0,7</b>
V2A	mm	<b>0,5</b>

Art.nr.:	0°- 90° kanten	Aufkanthöhe	kg
91544	Mini-Bender, 2 Führungsrollen	5 – 200 mm	1,5
91544S3	Mini-Bender, 2 Führungsrollen	5 – 350 mm	1,8
91546	Duo-Mini-Bender 2x2 Rollen	5 – 200 mm	3,4
91546S3	Duo-Mini-Bender 2x2 Rollen	5 – 350 mm	3,7
91548	Adapter zum Verbinden von 2 Mini-Bendern		1,5



Adapter 91548



Duo-Mini-Bender 200 91546 / Duo-Mini-Bender 350 91546S3



Mini-Bender 200 91544 / Mini-Bender 350 91544S3

### Supra-Bender

- zum Aufkanten von 0-120° ab 30 mm  
Ermöglicht Überdehnung zum Ausgleich der Rückfederung von z.B. Edelstahl
- Fertigung von Tropfkanten, Kehlblechen u.v.m.

**0° - 120°**

Art.nr.:	0°- 120° kanten	Aufkanthöhe	kg
91550	Komplett mit O-Griff	30 – 200 mm	2,0
91550S1	Ohne O-Griff	30 – 200 mm	1,8
91550S3	Komplett mit O-Griff	30 – 350 mm	2,4
91550S4	Ohne O-Griff	30 – 350 mm	2,1



### Umschlagkanter DB 41 & DB 42 Combi und DB 41 S2 & DB 42 S2 Combi (schwenkbare Führungsrolle)

- kantet 90°-Profile um auf bis zu 180°
- keine Einstellung nötig
- für Traufbleche, Kehlbleche, Umschläge, Querfalze, Einhängfalz, Wasserfalz, Traufstreifen, Unterlagsbleche, Tropfkanten
- max. Blechstärke bis ca. 1 mm (materialabhängig)

**90° - 180°**

Art.nr.:	90°- 180° umschlagen	Umschlaghöhe	kg
91541	Umschlagkanter DB 41	ca. 8 – 40 mm	0,9
91542	Umschlagkanter DB 42	ca. 8 – 40 mm	2,6
91541S2	<b>Umschlagkanter DB41S2</b>	ca. 8 – 40 mm	1,0
91542S2	<b>Umschlagkanter DB42S2</b>	ca. 8 – 40 mm	2,7
91547	Adapter z. Verbinden von 2 Umschlagkantern		0,8



Umschlagkanter DB41(einzel)  
91541



Umschlagkanter Combi DB42  
(doppelt). Ideal für lange  
Werkstücke 91542



Adapter 91547



**DB 41/42 S2 mit schwenkbarer Rolle**  
Zum Ein- und Ausfahren in schwer  
zugängliche Werkstücke  
91541S2 / 91542S2

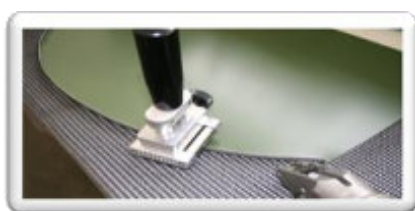
### Bördel- & Kurvenkanter BKK 25 und BKK 50

- Kantungen von 0° - 90°, gerade, konkav und konvex
- leicht und griffig
- ideal für kurvenförmige Werkstücke und enge Radien
- max. Blechstärke bis ca. 1 mm (materialabhängig)
- kleinster Innenradius 40 mm bei min. Aufstellhöhe

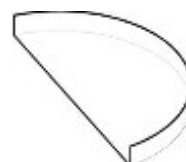
**0° - 90°**

Art.nr.:	0°- 90° kanten	Aufkanthöhe	kg
91540	BKK 25	5 – 25 mm	0,8
91540S1	BKK 50	5 – 50 mm	0,9

Daten können materialbedingt abweichen, Aufstellhöhe abhängig vom Radius.



BKK 25 91540



BKK 50 91540S1



## 2-er SET EcO-Bender3/200 + Umschlagkanter DB 41

- EcO-Bender3 0°-90° ■ Umschlagkanter 90°-180°
- Spenglerhandschuhe PERFECT FIT ■ Rollmaß 5m
- Spenglerbleistift ■ Transportkoffer

Art.nr.:	0°- 180° kanten im Set		kg
91545SET2	91545 + 91541	Inkl. Accessoires	4,2

Einsatzmöglichkeiten wie beim jeweiligen Einzelgerät.

EcO-Bender3:



**0°- 180°**

EcO-Bender3: Herstellung von Stehfalzprofilen:



EcO-Bender3+Umschlagkanter:  
in Kombination verwendet ist ebenfalls möglich: Kehlbleche,  
Winkelbleche mit Wasserfalz, Kiesleisten, Ortblech für  
Dreikantleiste etc.:



0°- 180° Kanten im Set 91545SET2

## 3-er SET EcO-Bender3/200 + Umschlagkanter DB 41+Kurvenkanter BKK 25

- EcO-Bender3 0°-90° ■ Umschlagkanter 90°-180°
- Bördel- und Kurvenkanter BKK 25 0°-90°
- Spenglerhandschuhe PERFECT FIT ■ Rollmaß 5m
- Spenglerbleistift ■ Transportkoffer

Art.nr.:	0°- 180° kanten im Set		kg
91545SET3	91545 + 91541 + 91540	Inkl. Accessoires	5

Einsatzmöglichkeiten wie beim jeweiligen Einzelgerät.

EcO-Bender3:



**0°- 180°**

EcO-Bender3: Herstellung von Stehfalzprofilen:



EcO-Bender3+Umschlagkanter:  
in Kombination verwendet ist ebenfalls möglich: Kehlbleche,  
Winkelbleche mit Wasserfalz, Kiesleisten, Ortblech für  
Dreikantleiste etc.:



**NEUES vielseitiges  
3-er Set**



0°- 180° Kanten im Set 91545SET3

BKK25: Bördelkantung rund und gerade, konvex und konkav





## Sicken- und Aufkantgerät Multi-Bender 200

**Universalgerät zum Sicken, Absetzen, Kanten und Besäumen. Auf der Baustelle oder in der Werkstatt.**

Der Multi-Bender 200 ist ein leichtes, transportables Gerät mit manuellem Antrieb. Ideal für das Sicken von Blechen und gekantetem oder vorprofiliertem Material sowie dem Besäumen.

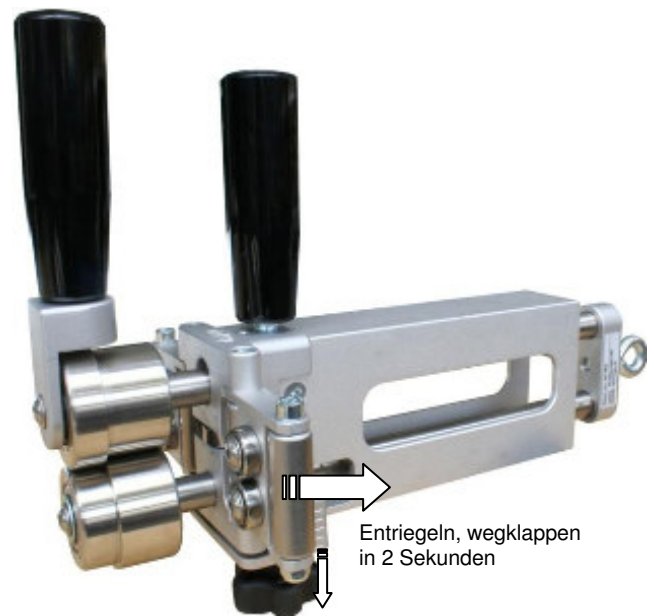
Die manuelle Zustellung der Oberwalze, sowie die seitlich wegklappbaren Flügel, ermöglichen eine feinfühligere Bearbeitung der Werkstücke und die Bearbeitung komplexer Formen. Das Werkstück wird nicht nur durch eine Anschlagplatte geführt, sondern überdies durch mitlaufende senkrecht angeordnete harte Führungsrollen und Kugellager, die die Wiederholgenauigkeit bei wiederkehrenden Werkstücken gewährleisten.

- Gratis Koffer bei bestücktem Gerät
- auswechselbare Formrollen
- Sicken- bzw. Versatztiefe bis ca. 3,5 mm
- seitlich wegklappbare Führungsflügel zum komfortablen Bearbeiten von Geraden und Kurven
- Aufkanthöhe: von 44 bis 244 mm

### Max. Blechstärke, ca.:

Aluminium, Kupfer, Zink: **1,0 mm**  
 Stahl: **0,8 mm**  
 Edelstahl: **0,5 mm**

**Verfügbare Walzenpaare siehe Folgeseiten**  
**Spezielle Walzenpaare auf Anfrage**



Wegklappbare Führungsflügel für gerade und runde Sicken, bzw. lange und kurze Aufkantungen.



Multibender 200 im Koffer mit 7 Walzenpaaren, Griff und Führung












## Multi-Bender 200 und Zubehör

Art.nr.:	Typ	Beschreibung	Bild	kg
91780	Multibender 200	Grundgerät  (ohne Handgriff, ohne Führungsvorrichtung, ohne Walzen)		2,1
91785	Handgriff			0,3
91786	Führungsvorrichtung			0,2

Art.nr.:	Typ Walzenpaare:	Beschreibung	Bild	Skizze	kg
9179001	Walzenpaar # 1	AS Absetzen			0,5
9179002	Walzenpaar # 2	SF12 Sicke flach 1/2", 12,5 mm			0,5
9179003	Walzenpaar # 3	VS Versatz			0,5
9179004	Walzenpaar # 4	AB Aufkanten			0,7
9179005	Walzenpaar # 5	SRS Sicke rund, sym.			0,5











Art.nr.:	Typ	Beschreibung	Bild	Skizze	kg
<b>Walzenpaare:</b>					
9179006	Walzenpaar # 6	SF25 Sicke flach 1", 25 mm			0,5
9179007	Walzenpaar # 7	SRA Sicke rund, asym.			0,5
9179008	Walzenpaar # 8	SV90 Sicke V-förmig 90°			0,5
9179009	Walzenpaar # 9	SV45 Sicke V-förmig 45°			0,5
9179010	Walzenpaar #10	SR Schneidrollen			0,5

## Übersicht Rollkantgeräte

Art.Nr.	Bezeichnung	Fakten	
<b>Uni-Bender</b>			
91545	EcO-Bender3/200 Standard mit O-Griff	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O-Griff</li> <li>• 4 Führungsrollen</li> <li>• 5 – 200 mm aufkanten</li> <li>• 0 - 90 °</li> </ul>	
91545S1	EcO-Bender3/200 Sondermodell ohne O-Griff	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 Führungsrollen</li> <li>• 5 – 200 mm aufkanten</li> <li>• 0 - 90 °</li> </ul>	
91545S3	EcO-Bender3/350 Mit O-Griff	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O-Griff</li> <li>• 4 Führungsrollen</li> <li>• 5 – 350 mm aufkanten</li> <li>• 0 - 90 °</li> </ul>	
91545S4	EcO-Bender3/350 Sondermodell ohne O-Griff	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 Führungsrollen</li> <li>• 5 – 350 mm aufkanten</li> <li>• 0 - 90 °</li> </ul>	
91544	Mini-Bender 200	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Führungsrollen</li> <li>• 5 – 200 mm aufkanten</li> <li>• 0 - 90 °</li> </ul>	
91544S3	Mini-Bender 350	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Führungsrollen</li> <li>• 5 – 350 mm aufkanten</li> <li>• 0 - 90 °</li> </ul>	
91550	Supra-Bender	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O-Griff</li> <li>• 4 Führungsrollen</li> <li>• 30 – 200 mm aufkanten</li> <li>• 0 - 120 °</li> </ul>	
<b>Duo-Bender</b>			
91546	Duo-Mini-Bender 200	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 (2x2) Führungsrollen</li> <li>• 5 – 200 mm aufkanten</li> <li>• Teilbar in 2 Einzelgeräte</li> <li>• 0 - 90 °</li> </ul>	
91546S3	Duo-Mini-Bender 350	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 (2x2) Führungsrollen</li> <li>• 5 – 350 mm aufkanten</li> <li>• Teilbar in 2 Einzelgeräte</li> <li>• 0 - 90 °</li> </ul>	
91543	Duo-EcO-Bender 200	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 8 (2x4) Führungsrollen</li> <li>• 5 – 200 mm aufkanten</li> <li>• Teilbar in 2 Einzelgeräte</li> <li>• 0 - 90 °</li> </ul>	
91543S3	Duo-EcO-Bender 350	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 8 (2x4) Führungsrollen</li> <li>• 5 – 350 mm aufkanten</li> <li>• Teilbar in 2 Einzelgeräte</li> <li>• 0 - 90 °</li> </ul>	



## Übersicht Rollkantgeräte

Art.Nr.	Bezeichnung	Fakten	
<b>Bördelkanter</b>			
91540	BKK 25	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Führungsrollen</li> <li>• 5 – 25 mm aufkanten</li> <li>• Kurvengängig</li> <li>• 0 - 90 °</li> </ul>	
91540S1	BKK 50	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Führungsrollen</li> <li>• 5 – 50 mm aufkanten</li> <li>• Kurvengängig</li> <li>• 0 - 90 °</li> </ul>	
<b>Multi-Bender</b> 91780/85/86 + 9179001 - 9179010	<b>Multi-Bender 200</b>  Sicken Absetzen Kanten Besäumen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• multifunktionales Rollkantgerät</li> <li>• 2 - 4 Führungsrollen variabel</li> <li>• 44 – 244 mm aufkanten</li> <li>• kurvengängig</li> <li>• 0 - 90 °</li> </ul>	
<b>Umschlagkanter</b> 91541	<b>Umschlagkanter</b> (einzeln)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 8 – 40 mm</li> <li>• Kurvengängig</li> <li>• 90 - 180 °</li> </ul>	
91542	<b>Umschlagkanter</b> <b>Combi</b> (doppelt)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 8 – 40 mm</li> <li>• Teilbar in 2 Einzelgeräte</li> <li>• 90 - 180 °</li> </ul>	
<b>Adapter</b> 91548	<b>Adapter</b>	<b>Duo-Adapter für Mini Bender 200</b>	
91548S3	<b>Adapter</b>	<b>Duo-Adapter für Mini Bender 350</b>	
91549	<b>Adapter</b>	<b>Duo-Adapter für EcO-Bender 200</b>	
91549S3	<b>Adapter</b>	<b>Duo-Adapter für EcO-Bender 350</b>	
91547	<b>Adapter</b>	<b>Adapter inkl. zusätzlicher Führung für Umschlagkanter Combi</b>	

Alle Einzelgeräte (ausser Multi-Bender und BKK) können mit Hilfe der Adapter zu Duo-Geräten erweitert werden.



K1-AGNU-3

K1-AGN-3



Biegewinkelanzeige



Verstärkte Unterwange



Tiefenanschlag 800 mm

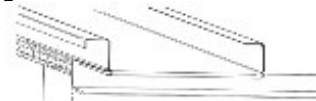


Rollenschere K1-AGNRS-3

### Arbeitsbeispiele für Kantungen nach oben oder unten:



Um Kantungen nach oben oder unten zu fertigen, schraffierte Teile an Ober- u. Unterfalz 25 mm ausschneiden



Für Traufkante oder Wandanschluss Abkantung nach unten abkanten

### Arbeitsbeispiel für Laschen Pos. 1-6:

1. Für Laschen, schraffierte Teile am Ober- und Unterfalz ausschneiden
2. Ober- und Unterfalz 25 mm ausgeschnitten
3. Mit Handabkantbank ca. 30° nach oben biegen und mit Falzzeuge Lasche nach außen drücken
4. 90° nach oben biegen, Lasche mit Falzzeuge zusammendrücken
5. Mit Falzzeuge Quetschfalte nach rechts oder links biegen
6. Mit der Falzzeuge Quetschfalte links und rechts zudrücken und das Teil ist fertig

Art.bez.	Art.nr.:	Arbeitsbreite	kg
<b>K1-AGNU-3</b>	91292-3	1120 mm	80
<b>K1-AGN-3*</b>	91295-3	1120 mm	57

\*ohne Untergestell

### Optionale Zusatzausrüstung:

1. Rollenschere K1-AGNRS-3 inkl. Linearführung
2. Tiefenanschlag 800 mm K1-AGNTA

<b>K1-AGNRS-3</b>	91267-3	Rollenschere	7
<b>K1-AGNTA-3</b>	91296-3	Tiefenanschlag	3

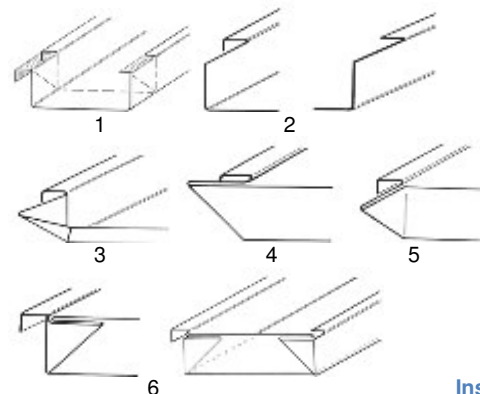
- ideal im Dach- und Wandbereich
- Traufkanten, Rauten, Laschen und Kassetten einfach und schnell fertigen
- Kantungen in alle technisch möglichen Richtungen, auch nach OBEN und UNTEN!
- schnelle Blechklemmung über Handhebel
- inklusive Segmente für Oberwange, Winkelsortiment, Untergestell fahrbar (K1-AGNU-3) und Anschläge
- Handabkantbank durch Lösen der Verbindungsschrauben vom Untergestell abnehmbar, dadurch leicht auf das Dach zu transportieren
- Die Abkantbank kann ohne das Untergestell an eine Werkbank geschraubt werden
- Alle Teile der Handabkantbank sind aus nichtrostenden Materialien hergestellt und auch jederzeit austauschbar.

### Technische Daten:

- Öffnungsweite: 60 mm.
- Aluminium, Kupfer u. Zink bis 0,8 mm.
- Eisenblech bis 0,6 mm, V2A bis 0,5 mm

### Standard-Ausrüstung:

- Fingereinsätze (Segmente) für Oberwange 560 / 202 R / 202 L / 102 / 127 / 76 / 52 mm
- Biegewinkel Unterwange 1120 / 520 / 445 / 290 mm.
- Untergestell fahrbar (nur K1-AGNU-3)
- Schlüsselsatz
- verstellbarer Parallelanschlag
- verstellbarer Gehrungsanschlag
- Zubehörkasten K1-AGNZ-3 (nur K1-AGNU-3)



Instruktionsvideo:  
[www.dracotools.com](http://www.dracotools.com)



K10-FH


**Festhaftenstanze K10-FH**

Art.nr.:	91700
----------	-------

In einem Arbeitsgang Biegen und Stanzen von 2 Löchern zur Festhafte für Falzhöhe 25 mm. Andere Höhen auf Anfrage.



K10-FHS

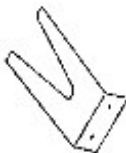
**Festhaftenstanze K10-FHS**

Art.nr.:	91710
----------	-------

Zur Erstellung der Festhafte aus Streifen bis 35 mm breit. Manuelle Zuführung, lochen-biegen-ablängen.



K10-HS



K10-LH

**Liegehaftenstanze K10-LH**

Art.nr.:	91730
----------	-------

Handgerät zur Herstellung von Liegehaften. Für Seiten-, Einlauf-, Ort- und Kehlbleche. Schenkellänge variabel von 9-15 mm. Streifenmaterial 39 mm breit.

**Hosenhaftenstanze K10-HS**

Art.nr.:	91720
----------	-------

Aus Streifenmaterial (39 mm breit) wird die Hosenhafte in einem Arbeitsgang gebogen – gelocht - gestanzt und abgelängt. Manuelle Zuführung.



K10-EHS

**Einhängehaftenstanzenset K10-EHS  
(2 Geräte)**

Art.nr.:	91740
----------	-------

Die Einhängehafte wird als Oberteil zur Schiebehafte benötigt.

Ablauf: Streifenmaterial von 29 mm Breite einführen, das Blechteil wird abgewinkelt und abgelängt. Die Biegevorrichtung gibt der Einhängehafte die erforderliche Profilform.



K10-SHS

**Schiebehaftenstanzenset K10-SHS  
(2 Geräte)**

Art.nr.:	91750
----------	-------

Stanze und Abwinkelgerät.


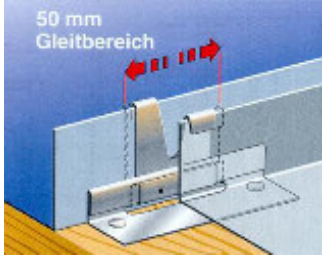
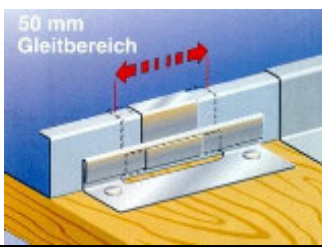

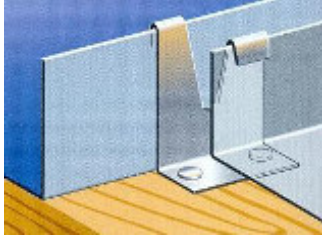
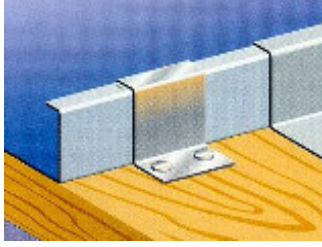
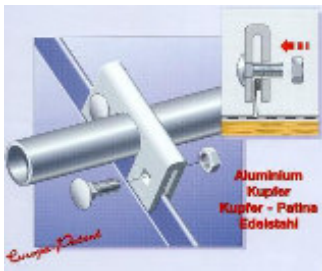
Mit der elektrischen Schiebehaftenstanze werden die Haftenunterteile aus 39 mm breiten Materialstreifen gefertigt.

Der Ablauf: schlitzen – lochen – ablängen.

Das neben der Schiebehaftenstanze montierte Abwinkelgerät biegt die gestanzten Unterteile 90° ab.



# Haften / Klemmfäuste

Artikel	Bezeichnung	Artikel Nr.:	Artikelbeschreibung	
	SM - HS	91800	Edelstahl Schiebehafte mit Hosenhafte und Langlochschlitz, bestehend aus Unter- und Oberteil, komplett zusammengebaut.	400
	SM-ESe <u>50 mm</u>	91805	Edelstahl Schiebehafte, 50 oder 70 mm, Umschlag am Langloch, größere Stabilität und besseres Gleitvermögen für Maschinenfalz, bestehend aus Unter- und Oberteil, komplett zusammengebaut.  Wie SM-Ese 50, aber für <u>30 mm Falzhöhe</u> .	400
	SM-ESI <u>70mm</u>	91807		
	SM-Ese30 <u>50 mm</u>	91835		
	SM-ES	91808	Edelstahl Schiebehafte, über 100 mm Gleitbereich, mit verlängertem und verstärktem Unterteil, komplett montiert.  Tipp: Verwenden bei Scharenlängen über 10 Meter.	100
	SM-HF	91810	Edelstahl Hosenfesthafte gelocht.	1000
	SM-Efk	91813	Edelstahl Festhafte 30 mm breit, gelocht.	1000
	SM-Efk30	91833	Wie SM-Efk, aber für <u>30 mm Falzhöhe</u> .	1000
	SM-EFg	91815	Edelstahl Festhafte 50 mm breit, gelocht.	500
	SM-KA	91851	Klemmfaust aus Aluminium.  Klemmfaust aus Kupfer.  Klemmfaust aus Edelstahl.  Schrauben und Muttern bereits vormontiert. 50% Zeitersparnis bei der Montage.	25
	SM-KC	91853		25
	SM-KE	91855		25

Wenn nicht ausdrücklich anders angegeben sind alle Haften für Falzhöhe 25 mm.

Unsere Haften werden nach den Deutschen Richtlinien für die Spenglertechnik gefertigt.  
Die Materialqualität ist 1.4301 (V4A).

**Bei größerer Stückzahl fragen Sie bitte nach Sonderpreisen. Wir beraten Sie gerne.**

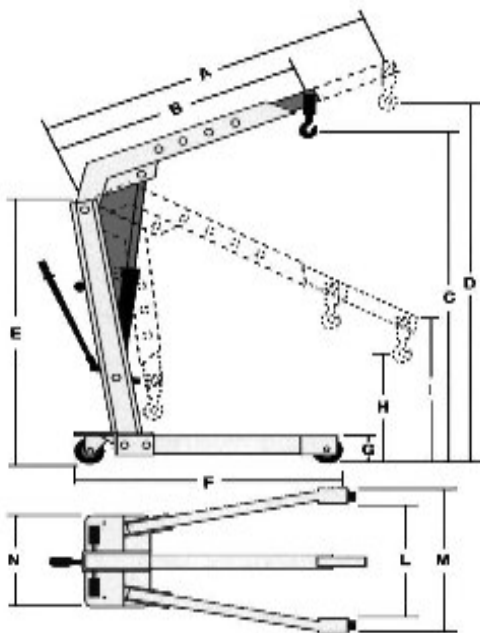




## Coil-Werkstattkrane K1-WSK100 + 200



K1-WSK



K1-CWT

Art.bez.:	Art.nr.:	Kapazität max.	Gewicht
<b>K1-WSK100</b>	91320	1000 kg	115 kg
<b>K1-WSK200</b>	91322	2000 kg	220 kg

- für den Einsatz in Werkstätten und auf der Baustelle
- zum Hochheben von Coils in den Coilwagen
- zum Transport von Maschinen
- zum Be- und Entladen von Fahrzeugen
- einfache und sichere Handhabung

Der Coil-Werkstattkran benötigt im zusammengeklappten Zustand wenig Platz und kann bei Bedarf schnell und sicher ohne Werkzeug aufgebaut werden.

Heben der Coils mittels Handpumpe, präzises Absenken durch Handablaßventil. Der Ausleger ist 4-fach verstellbar. Der Kran ist mit 2 Lenk- und 2 Laufrollen aus öl- und säurefestem Polyamid ausgerüstet.

### Technische Daten:

		WSK100	WSK200	
Auslegerstellung	1	1000	2000	kg
	2	800	1500	kg
	3	500	1000	kg
	4	300	600	kg
	A	1310	1970	mm
	B	1060	1520	mm
	C	2200	2930	mm
Hakenhöhe	D max	2390	3270	mm
Bauhöhe	E	1700	1990	mm
Länge Fahrgestell	F	1740	1640	mm
Lichte Weite	L	880	980	mm
Gesamtbreite	M	1010	1120	mm
Breite	N	550	1120	mm
Höhe Fahrgestell	G	170	220	mm
Höhe minimal	H	0	800	mm
Laufrollen Ø		150	150	mm
Gewicht		115	220	kg
Hydrauliköl		Esso 5015 oder gleichwertig		

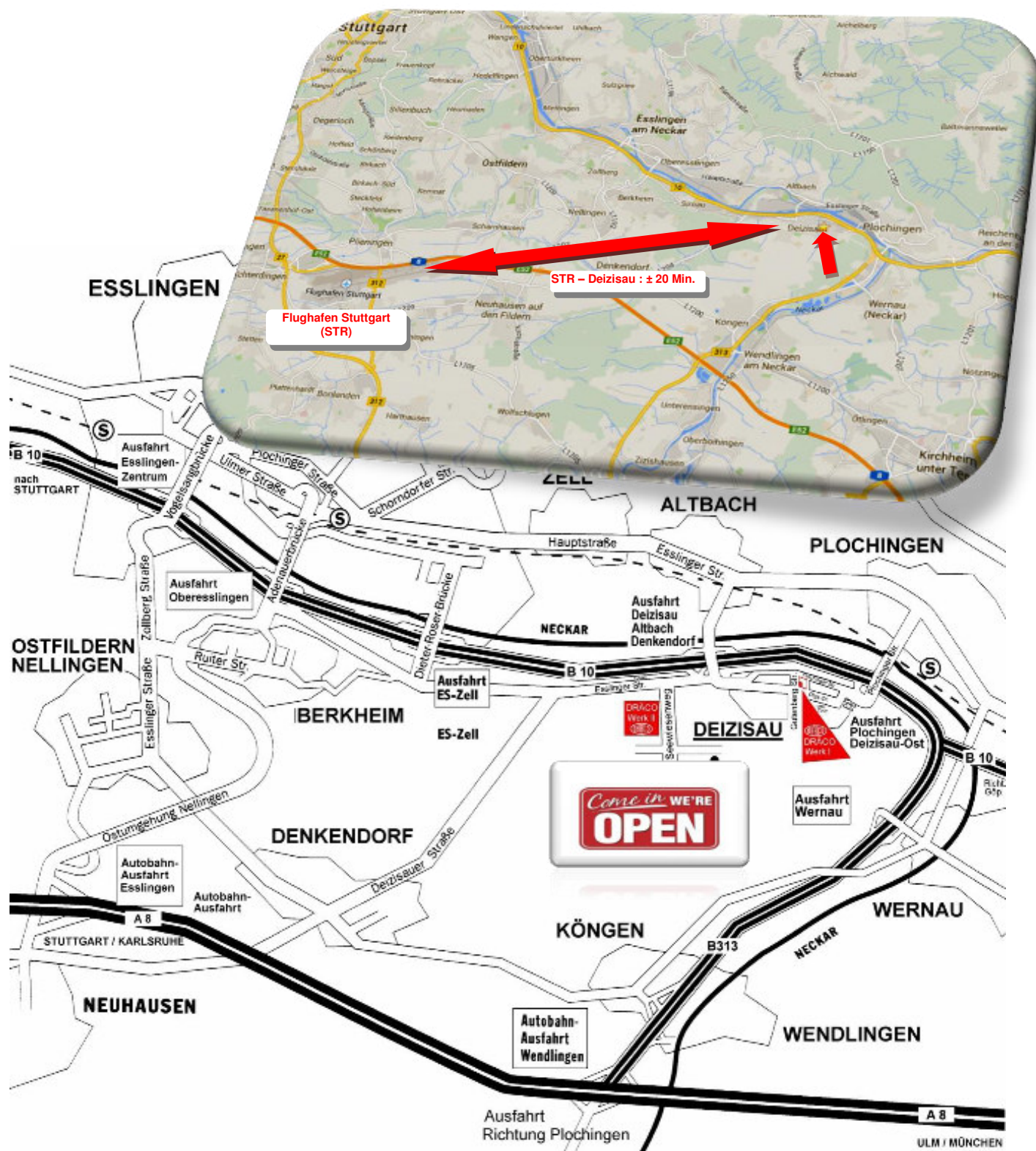
### Lasttraverse K1-CWT für Coilwagen und Coil-Werkstattkran

Art.bez.:	Art.nr.:	Kapazität
<b>K1-CWT</b>	91230	2000 kg





## So finden Sie uns:



### Max Draenert Apparatebau GmbH & Co. KG

Elektrowerkzeuge, Maschinen für Dach + Wand in Doppelstehfalztechnik

Germany

Werk I: Hauptverwaltung  
Produktion

D-73777 Deizisau  
D-73779 Deizisau

Postfach 1120  
Gutenbergstrasse 15-17

☎ 07153-8217-0  
☎ 07153-8217-66  
✉ info@dracotools.com

Werk II: Schulungszentrum

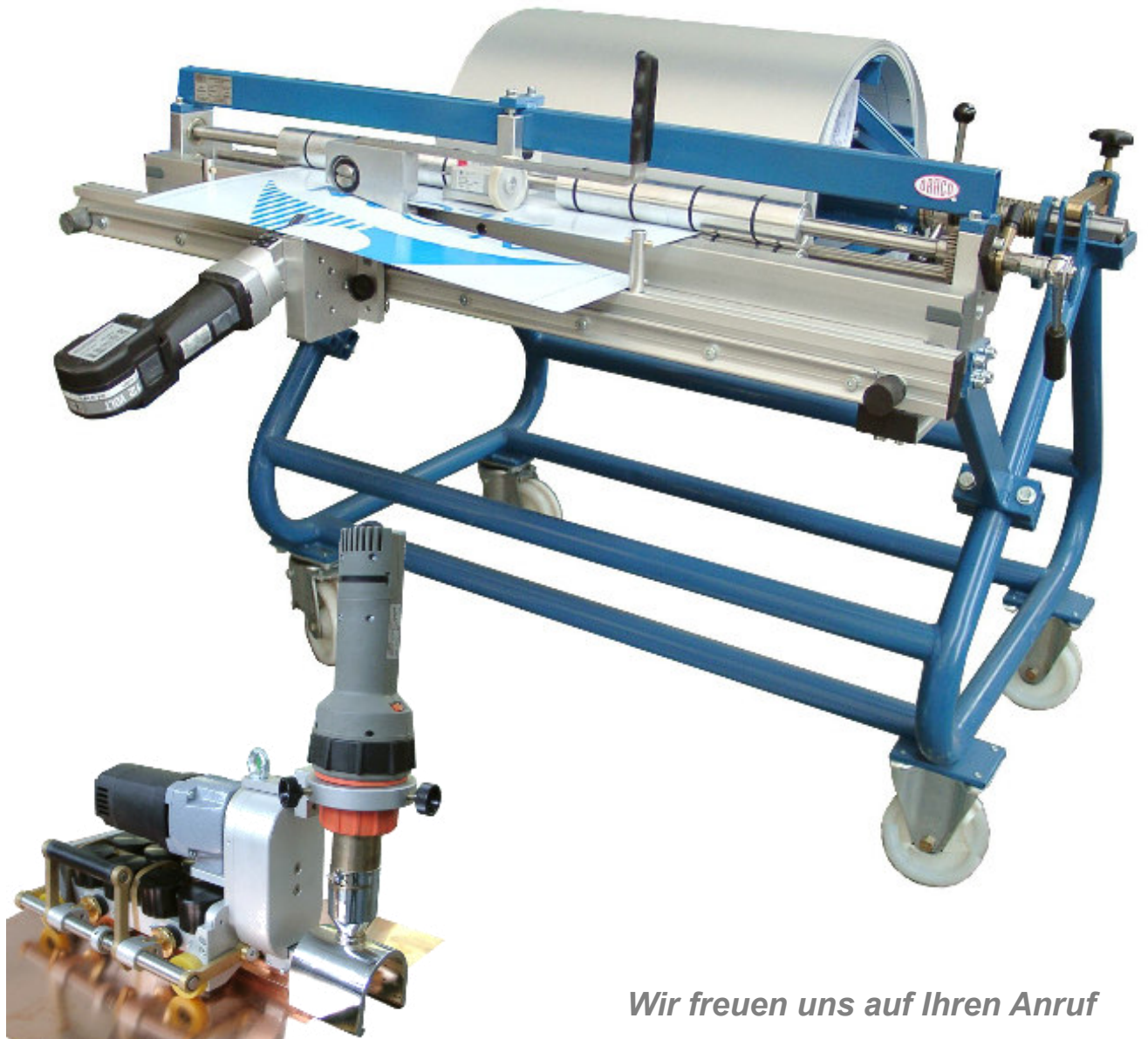
D-73779 Deizisau

Seewiesenweg 1

🌐 www.dracotools.com



Engineered and Made in Germany



*Wir freuen uns auf Ihren Anruf*

Max Draenert Apparatebau GmbH & Co. KG  
Gutenbergstrasse 15-17  
D-73779 DEIZISAU  
Telefon : +49-(0)7153-8217-0  
Fax : +49-(0)7153-8217-66  
E-Mail : [info@dracotools.com](mailto:info@dracotools.com)  
[www.dracotools.com](http://www.dracotools.com)



[www.dracotools.com](http://www.dracotools.com)