

# Gebrauchsanleitung Panel-Beader PB 200



Vor dem Gebrauch von Werkzeugen ist es unbedingt erforderlich die zugehörige Betriebsanleitung und besonders die dort aufgeführten Sicherheitshinweise sorgfältig zu lesen und zu befolgen! Für späteres Nachschlagen aufbewahren.



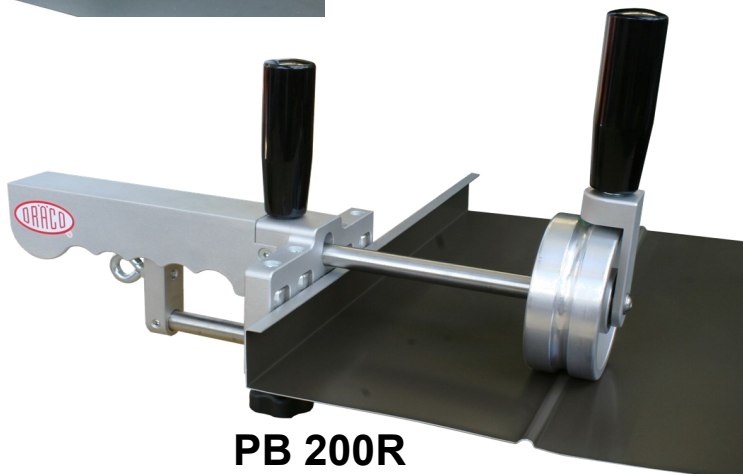
Tragen Sie immer Schutzhandschuhe!



**PB 200V**



**PB 200F**



**PB 200R**

Art.Nr.	Version	Form	Sickenmaß	kg
91900	<b>PB 200F</b>	Flach	Sicke: 20 mm breit, Max. Tiefe 4 mm	3,2
91901	<b>PB 200R</b>	Rund	Sicke: 6 mm breit, Max. Tiefe 3,5 mm	3,2
91902	<b>PB 200V</b>	Versatz	Clip Relief: ab 30 mm, Max. Tiefe 4 mm	3,2

- Ideal zum nachträglichen Versteifen von Scharen bis 3,5 mm (PB 200F & R)
- Ideal für Fertigung von Versätzen, z.B. Clip Relief bei Scharen (PB 200V)

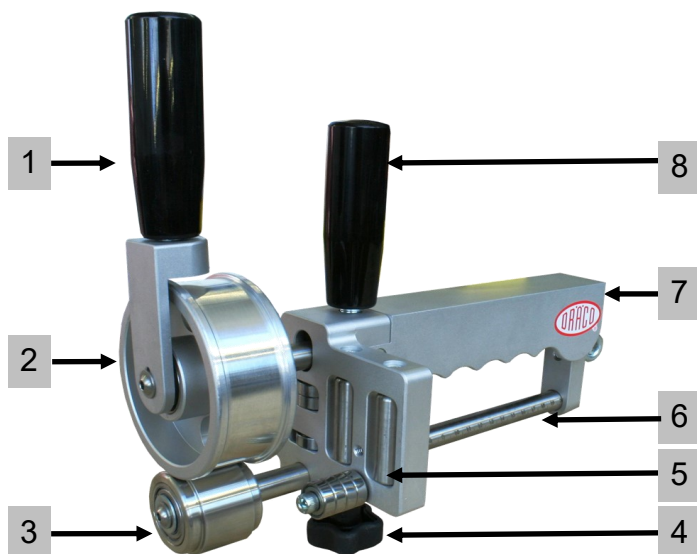
Austauschbare Sickenrollen:

Rolle	Flach	Rund	Versatz
Satz	91906	91907	91908



# Gebrauchsanleitung Panel Beader PB 200

## 1. Geräteelemente



1	Führungsvorrichtung
2	Obere Sickenrolle
3	Untere Sickenrolle
4	Feststellschraube
5	Vertikale Führungsrollen
6	Maßskala in mm & inch
7	Griff
8	Einstellschraube

## 2. Arbeitsweise

- 1) Lösen Sie die Feststellschraube und die Einstellschraube (4+8) und stellen Sie die gewünschte Tiefe anhand der integrierten Maßskala (6) ein. Anschliessend die Feststellschraube (4) wieder anziehen.
- 2) Das Material zwischen die Sickenrollen (2+3) einführen.
- 3) Stellen Sie sicher, dass das Material Kontakt mit den 4 vertikalen Führungsrollen (5) hat.
- 4) Ziehen Sie die Einstellschraube (8) handfest an
- 5) 1. Durchgang: Halten Sie den Panel Beader so, wie es für Sie am bequemsten ist. Sickenwerkzeug vor und zurück bewegen. Der Druck sollte in der Mitte der Sickenrollen gehalten werden. Um ein schönes Ergebnis zu erzielen, das Gerät bis zu den Enden des Werkstücks fahren, nicht mitten im Vorgang aufhören.
- 6) 2. Durchgang: Ziehen Sie die Einstellschraube (8) etwas fester an und Gerät vor und zurück bewegen.
- 7) 3. Durchgang: Ziehen Sie die Einstellschraube (8) noch etwas fester an und Gerät vor und zurück bewegen.
- 8) Wiederholen Sie den Vorgang 7) bis die gewünschte Sickentiefe erreicht ist.

## 3. Technische Daten

### Materialstärken:

Kupfer / Zink / Alu	bis	1,00 mm
Verzinktes Stahlblech	bis	0,70 mm
Edelstahl / Uginox	bis	0,50 mm



Youtube Video Panel Beader