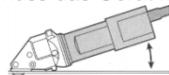


Anweisungen für den Gebrauch

- Die angegebenen **maximalen Materialstärken** nicht überschreiten.
- Die Schere muss **flach auf dem Schneidegut aufliegen**. Nur wenn die Backen (Pos. 22) und der Auflegewinkel (Pos. 46) flach auf dem Material aufsetzen führen Sie das Gerät in der richtigen Position. Auch beim Rundschnneiden muss das Gerät flach aufliegen.



- Mit der Kunststoff-Schere können Hartfaser- Hornitex-Platten, Glasal, Eternit- und Schichtstoff-Platten wie Resopal, Formica, Getalit, Tacon usw. sauber und splitterfrei geschnitten werden.
- Ein **Verstellen des Messers** für die einzelnen Materialstärken ist nicht nötig.
- Beim **Trennen von Platten** muss der Winkel (Pos.49) entfernt werden.
- Der kleine Winkel (Pos. 46) an der Schere dient als Auflage und darf weder verstellt noch entfernt werden.

Der Anschlagwinkel Pos. 49 dient als Anschlag, um überstehende auf Holz geleimte Schichtstoff-Platten genau und splitterfrei zur Holzplatte abzuschneiden. Der Anschlagwinkel muss beim Schneiden **überstehender, aufgeleimter Schichtstoffplatten** direkt am Holz entlang gleiten, um ein kantenbündiges Beschneiden zu gewährleisten. Dadurch kann das bewegliche Messer in der Schere nicht in das Holz schneiden und die Schichtstoffplatte beschädigen.

Umweltschutz



Rückgewinnung von Grundstoffen statt wegwerfen des Abfalls. Die Maschine, Zubehör und Verpackung müssen auf eine umweltverträgliche Weise wiederverwertet werden.

Reinigung und Wartung

Bei allen Servicearbeiten an der Maschine zuerst den Stecker aus der Steckdose entfernen. Maschine und Ventilationsschlitze immer sauber halten. Messerbolzen in regelmäßigen Abständen ölen. Sollte das Gerät trotz sorgfältiger Herstell- und Prüfverfahren einmal ausfallen, ist die Reparatur von einer autorisierten Kundendienststelle für DRÄCO Druckluft oder Elektrowerkzeuge ausführen zu lassen.

EG-Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir, dass die Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart, sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen, nachstehenden grundlegenden Sicherheits- und Gesundheits-Anforderungen der EG-Richtlinien.

EC 98/37, EC 93/ 68 EWG, EC 04/108 EC und Normen DIN EN ISO 12100-1 , DIN EN ISO 12100-2 , EN 50 144, EN 55 014, CISPR 14-1, CISPR 14-2, IEC61000-3-2, IEC61000-3-3, IEC 60745-1, IEC 60745-2, entspricht.

CE 95 Max Draenert

- Während des Schneidens von Schichtstoff-Platten usw. ist ein zu starkes Drücken und Verkanten der Schere unbedingt zu vermeiden, da sonst die Schichtstoff-Platte an den Kanten ein- reißt und splittert.
- Radien** schneiden Sie am besten gegen den Uhrzeigersinn. Der Außenradius ist unbeschränkt.
- Zum Schneiden von Aussparungen** sollten Sie ein Loch von 12-16 mm oder zwei hintereinander liegende Löcher von 6-8 mm vorbohren. Beim Schneiden einer vieleckigen Aussparung, bohren Sie in alle Ecken ein Loch von 12-16 mm.
- Bei mehreren gleichen Teilen** kann eine Schablone angefertigt werden. Ohne jegliche Gefahr kann mit dem arbeitenden Messer um die gewünschte Form entlang der Schablone gearbeitet werden. Die Führungsspitzen an den Backen vereinfachen das exakte Schneiden am Anriss.
- Wenn Sie **mitte im Schneidegut anhalten** möchten, ziehen Sie die Schere gerade und mit laufendem Motor zurück.
- Messer und Backen können geschliffen werden.** Nach dem Schleifen sollten die Messer und Backen neu einjustiert werden. Zu beachten ist, dass die Spitze des Messer am niedrigsten Punkt mindestens 3,5 mm über den Backen sitzt. Tritt nach dem Schärfen zu viel Spiel zwischen Messer und Backen ein, so kann durch Lösen der Zylinderschraube (Pos.5) und durch justieren der Wurmschraube (Pos. 23) das Spiel nachgestellt werden.
- Wenn Sie sich an unsere Anweisungen halten können Sie mit einem Messer und den dazugehörigen Backen ca. 300 Arbeitsstunden schneiden (abhängig vom bearbeiteten Material)

Geräusch- / Vibrationsinformation

Messwerte ermittelt entsprechend EN 50144.
Der A-bewertete Schalldruckpegel des Gerätes beträgt typischerweise 83 dB(A). Der Geräuschpegel beim Arbeiten kann 85 dB(A) überschreiten. Gehörschutz tragen. Die Hand-Arm-Vibration ist typischerweise niedriger als 2,5 m/s²

Garantie

Für Dräco Geräte gilt eine Garantieperiode ab Kaufdatum von 12 Monaten bei gewerblichem und 24 Monaten bei nichtgewerblichem Gebrauch. Schäden, die durch material- oder Produktionsfehler entstanden sind, werden kostenlos durch Lieferung von Ersatzteilen oder Reparatur behoben. Reparaturen fallen nur dann unter Garantie wenn das Gerät in montiertem Zustand angeliefert wird. Gleichzeitig muss mitgeteilt werden, dass ein Anspruch auf Garantie gemacht wird.

Garantieleistungen bewirken weder eine Verlängerung noch einen Neubeginn der Garantiezeit. Ausgewechselte Teile gehen in unser Eigentum über.



Bedienungsanleitung für Kunststoffschere S1002N-1

Um Störungen beim Gebrauch von DRÄCO Kunststoffscheren vorzubeugen, bitten wir Sie folgende Punkte zu beachten:

Zu Ihrer Sicherheit:



1 Gefahrloses Arbeiten mit dem Gerät ist nur möglich, wenn Sie die Bedienungsanleitung und die Sicherheitshinweise (rote Beilage) vollständig lesen und die darin enthaltenen Anweisungen befolgen.

2 Das Gerät darf nicht feucht sein und auch nicht in feuchter Umgebung betrieben werden. Steckdosen müssen grundsätzlich mit Fehlerstrom-Schutzschaltern ausgerüstet sein. Bei Fragen sprechen Sie mit Ihrem Elektroinstallateur.

3 Vor jedem Gebrauch Gerät, Kabel und Stecker kontrollieren. Beschädigte Teile dürfen nur vom Fachmann repariert werden.

4+5 Beim Arbeiten stets Schutzbrille, Gehörschutz und festes Schuhwerk tragen.



Weitere Sicherheitshinweise, siehe rote Beilage

- Tragen Sie die Maschine nie am Kabel.
- Bei jedem Unterhalt an der Maschine, während Arbeitspausen oder wenn das Gerät nicht benutzt wird, den Stecker aus der Steckdose ziehen.
- Kabel stets an der Rückseite des Geräts wegführen.
- Das Gerät immer eingeschaltet in das Material einführen.
- Sorgen Sie dafür, dass Sie während der Arbeit stabil stehen.
- Werkstück einspannen, falls es nicht durch sein Eigengewicht stabil liegt.
- Messer und Backen dürfen einander nicht berühren.
- Die maximal erlaubten Materialstärken nicht überschreiten, vor allem nicht beim Schneiden von Überlappungen etc.

Technische Daten:

DRÄCO Kunststoffschere	S1002N-1	
Max. Schneidleistung	Art.nr.	61310-1
Hartfaserplatten etc.	mm	5,0
PVC, ABS, PP, etc.	mm	3,0
Polyester, GFK, Formica, etc.	mm	2,0
Kleinster Innenradius	mm	175
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	6
Hubzahl	min ⁻¹	3000
Motor Nennleistung	Watt	300
Gewicht	kg	1,6

S1002N-1 Verschleißteile		
Messer		01002
Satz Backen		20600
Messersicherungsset		12555
Optionales Zubehör		
Transportkoffer		18000
Streifenschneider S/02	bis 100 mm	20062
Streifenschneider S/02	bis 250 mm	20063
Streifenschneider S/02	bis 500 mm	20064
Satz Holzführungsbacken		20065

